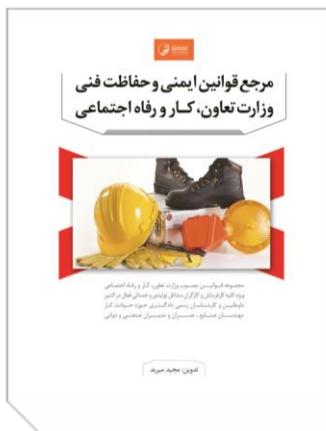




مرجع قوانین ایمنی و حفاظت فنی وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی



تدوین:
مجید میربد



ایران. اساسنامه‌ها و آئین‌نامه‌ها	عنوان قراردادی
مرجع قوانین ایمنی و حفاظت فنی وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی / تدوین مجید میربد.	عنوان و نام پدیدآور
تهران : نوآور، ۱۳۹۷.	مشخصات نشر
۴۵۴ ص.	مشخصات ظاهری
فیبا	وضعیت فهرست نویسی
ایمنی صنعتی -- ایران -- آئین‌نامه‌ها	موضوع
Industrial safety -- Iran -- By-laws	موضوع
میربد، مجید، ۱۳۵۷ -	شناسه افزوده
/۰۲۸ ۱۳۹۷۱۴۳۰ KMH	رده بندی کنگره
۵۵۰۴۶۵/۳۴۴	رده بندی دیوبی
۵۳۵۴۲۴۱	شماره کتابشناسی ملی

مرجع قوانین ایمنی و حفاظت فنی وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

تدوین: مجید میربد

ناشر: نوآور

شمارگان: ۲۰۰ نسخه

مدیر فنی: محمدرضا نصیرنیا

شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۱۶۸-۴۰۹



نشرنواور

مرکز پخش:

نوآور، تهران، خیابان انقلاب، خیابان فخر رازی، خیابان شهدای ژاندارمری نرسیده به خیابان دانشگاه ساختمان ایرانیان، پلاک ۵۸، طبقه دوم، واحد ۶ تلفن ۰۹۱۱-۶۶۴۸۴۱۹۱، www.noavarpub.com

کلیه حقوق چاپ و نشر این کتاب مطابق با قانون حقوق مؤلفان و مصنفات مصوب سال ۱۳۴۸ برای ناشر محفوظ و منحصراً متعلق به نشر نوآور می‌باشد. لذا هر گونه استفاده از کل یا قسمتی از این کتاب (از قبیل هر نوع چاپ، فتوکپی، اسکن، عکسبرداری، نشر الکترونیکی، هر نوع انتشار به صورت اینترنتی، سی‌دی، دی‌وی‌دی، فیلم فایل صوتی یا تصویری و غیره) بدون اجازه کتبی از نشر نوآور ممنوع بوده و شرعاً حرام است و متخلفین تحت پیگرد قانونی قرار می‌گیرند.

لطفاً جهت دریافت الحالات و اصلاحات احتمالی این کتاب به سایت انتشارات نوآور مراجعه فرمایید.

✉ www.noavarpub.com

⌚ <https://telegram.me/noavarpub>

📷 <https://www.instagram.com/noavarpub/>

فهرست مطالب

۲۷.....	مبحث ۴- معابر خروجی.....	۱۵.....	مقدمه مؤلف.....
۲۷.....	مبحث ۵- دیوارهای داخلی و کف.....	۱۷.....	فصل اول / آین نامه حفاظتی حمل دستی بار.....
۲۷.....	مبحث ۶- پنجرهای.....	۱۷.....	هدف.....
۲۷.....	مبحث ۷- تعداد کارکنان در اتاق های کار.....	۱۷.....	دامنه و شمول.....
۲۷.....	مبحث ۸- میزان مواد منفجره در اتاق ها.....	۱۷.....	مبحث اول- تعاریف.....
۲۸.....	مبحث ۹- فوایصال میزهای کار.....	۱۷.....	حمل دستی بار.....
۲۸.....	مبحث ۱۰- حفاظت از صاغه.....	۱۷.....	ارگونومی.....
۲۸.....	مبحث ۱۱- ابزار و لوازم.....	۱۷.....	بار متقارف.....
۲۸.....	مبحث ۱۲- خطر استعمال دخانیات و حمل چراغ های شعله باز و غیره.....	۱۷.....	بار سنگین.....
۲۸.....	مبحث ۱۳- وسایط نقلیه.....	۱۷.....	ایستگاه کار.....
۲۸.....	مبحث ۱۴- جمع آوری موادی که ممکن است خود به خود محترق گردند.	۱۷.....	فیزیولوژی کار.....
۲۸.....	مبحث ۱۵- ضایعات مواد خطرناک.....	۱۷.....	بارهای بدست.....
۲۸.....	مبحث ۱۶- لباس کارکنان.....	۱۷.....	کارگر نوجوان.....
۲۹.....	مبحث ۱۷- تعمیرات.....	۱۸.....	مبحث دوم- مقررات عمومی.....
۲۹.....	مبحث ۱۸- من و رود اشخاص به محوطه کارگاه.....	۱۸.....	مبحث سوم- مقررات اختصاصی.....
۲۹.....	مبحث ۱۹- اخطارهایها.....	۱۹.....	مبحث چهارم- مقررات متفرقه.....
۲۹.....	قسمت ششم - مانگنزیوم و ترکیبات آن.....		
۲۹.....	مبحث ۱- کلیات.....		فصل دوم / آین نامه مواد خطرناک و مواد قابل اشتغال و مواد قابل انفجار
۲۹.....	مبحث ۲- تجهیزات و وسائل اضافی آتش نشانی.....	۲۰.....	قسمت اول - تعاریف و اصطلاحات.....
۳۰.....	مبحث ۳- ضایعات غیرقابل استفاده.....	۲۰.....	قسمت دوم - مواد خطرناک و زیان بخش.....
۳۰.....	مبحث ۴- کوردهای ذوب مانگنزیوم.....	۲۰.....	مبحث اول - مقررات عمومی.....
۳۰.....	مبحث ۵- استعمال دخانیات و آتش های رو باز.....	۲۱.....	مبحث ۲- عالئم مشخصه برای وسائل و ظروف.....
۳۰.....	مبحث ۶- بوتهای ذوب مانگنزیوم.....	۲۱.....	مبحث ۳- آزمایش هوا.....
۳۰.....	مبحث ۷- ذوب براده های مانگنزیوم.....	۲۱.....	مبحث ۴- جلوگیری از تراکم گرد و غبار.....
۳۱.....	مبحث ۸- آتش گرفتن فلز مذاب مانگنزیوم.....	۲۱.....	قسمت سوم - مواد قابل استعمال و مواد قابل انفجار.....
۳۱.....	مبحث ۹- بیرون بردن براده های مانگنزیوم از اتاق های کار.....	۲۱.....	مبحث ۱- مقررات عمومی.....
۳۱.....	مبحث ۱۰- ابزار و ادوات تولید براده.....	۲۱.....	مبحث ۲- پیشگیری های لازم در مورد تراوش یا سازیر شدن مایعات.....
۳۱.....	مبحث ۱۱- تهییه به منظور خارج کردن گرد و غبار فلزی.....	۲۲.....	مبحث ۳- راه های خروجی.....
۳۲.....	مبحث ۱۲- ماشین های تراش قابل حمل.....	۲۲.....	مبحث ۴: تجهیزات الکتریکی.....
۳۲.....	مبحث ۱۳- نابود کردن ضایعات مانگنزیوم.....	۲۲.....	مبحث ۵- منع استعمال دخانیات و غیره.....
۳۲.....	مبحث ۱۴- بسته بندی.....	۲۲.....	مبحث ۶- حرارت.....
۳۲.....	مبحث ۱۵- وسایل حفاظت افرادی.....	۲۲.....	مبحث ۷: الکتریسیته ساکن.....
۳۲.....	مبحث ۱۶- تجهیزات الکتریکی.....	۲۲.....	مبحث ۸: دستگاه های آتش نشانی.....
۳۲.....	قسمت هفتم- سلولوپید و مواد سلولوپیدار.....	۲۲.....	مبحث ۹- ۱۱- تجهیزات دستگاه های مولد مواد قابل اشتغال.....
۳۲.....	مبحث ۱- اجزا تولید و نگهداری.....	۲۳.....	مبحث ۱۲- نقل و انتقالات مایعات قابل اشتغال.....
۳۲.....	مبحث ۲- کارگاه های سلولوپید.....	۲۳.....	مبحث ۱۳- مجازی فاضلاب.....
۳۲.....	مبحث ۳- تجهیزات و وسائل آتش نشانی.....	۲۳.....	مبحث ۱۴- جمع آوری گازها و بخارها.....
۳۳.....	مبحث ۴- کار با ماشین.....	۲۳.....	مبحث ۱۵- جلوگیری از اختلال مخاطره انگیز گازها.....
۳۳.....	مبحث ۵- مقدار سلولوپید در اتاق های مختلف کارگاه.....	۲۳.....	قسمت چهارم- طریقه انبار کردن مواد خطرناک.....
۳۳.....	مبحث ۶- نظافت و تعمیرات کارگاه.....	۲۳.....	مبحث ۱- مقررات عمومی.....
۳۳.....	مبحث ۷- اشیا ساخته شده از سلولوپید.....	۲۳.....	مبحث ۲- مخزن انبار مایعات قابل اشتغال.....
۳۳.....	مبحث ۸- دریچه های خروج گاز.....	۲۴.....	مبحث ۳- مخازن مایعات خطرناک غیر قابل اشتغال.....
۳۳.....	مبحث ۹- بسته بندی.....	۲۴.....	مبحث ۴- انبار کردن بشکه های یا ظروف محتوی مایعات خطرناک.....
۳۴.....	مبحث ۱۰- فیلم های بی مصرف.....	۲۵.....	مبحث ۵- قرابه های اسیدی.....
۳۴.....	قسمت هشتم- نگاهداری کاربید و تهیه استیلن.....	۲۶.....	مبحث ۶- سیلو کردن مواد شیمیایی خشک ماده.....
۳۴.....	مبحث ۷- شرایط نگهداری کاربید و تهیه استیلن.....	۲۶.....	قسمت پنجم- مواد قابل انفجار حرارتی.....
۳۴.....	مبحث ۸- ظروف یا مخازن کاربید.....	۲۶.....	مبحث ۱- کلیات.....
۳۴.....	مبحث ۹- خاک کاربید.....	۲۶.....	مبحث ۲- مخصوص ساختن محل تولید و نگهداری مواد منفجره.....
۳۵.....	مبحث ۱۰- میزان مجاز ناخالصی استیلن و کاربید.....	۲۷.....	مبحث ۳- ساختمان.....
۳۵.....	مبحث ۱۱- محل نگهداری دستگاه مولد استیلن.....		

۴۸..... بخش ۱۵ - زیر آب و تأسیسات تخلیه دیگ	۳۵..... مبحث ۶- تجهیزات الکتریکی
۴۸..... بخش ۱۶ - لوله های آبرسانی	۳۵..... مبحث ۷- خطر استعمال دخانیات و آتش های رو باز
۴۸..... بخش ۱۷ - دستگاه های خود کار آبرسانی و قطع سوت	۳۵..... مبحث ۸- مشخصات مولد های استیلن(ژنراتورها)
۴۸..... مبحث چهارم - بهره برداری و مراقبت مولد های بخار و دیگ های آب داغ	۳۵..... مبحث ۹- وسائل تغذیه خودکار
۴۸..... بخش ۱- کلیات	۳۵..... مبحث ۱۰- ارتباط به مخازن آب
۴۸..... بخش ۲- مقدمات برای راه اندازی مولد ها	۳۶..... مبحث ۱۱- مختلفه گاز
۴۹..... بخش ۳ - گرم کردن مولد های بخار و دیگ های آب داغ	۳۶..... مبحث ۱۲- فشار سنج
۴۹..... بخش ۴ - شروع بهره برداری از مولد ها	۳۶..... مبحث ۱۳- لوله های اطمینان
۴۹..... بخش ۵ - مراقبت از آتش مولد های بخار	۳۶..... مبحث ۱۴- دریچه های قطع گاز
۵۰..... بخش ۶ - سطح آب	۳۶..... مبحث ۱۵- دستگاه های فشار افزای (کمپرسور)
۵۰..... بخش ۷- تخفیف فشار و خارج کردن مولد های بخار از سرویس	۳۷..... مبحث ۱۶- سوپاپ های میدرولیک
۵۱..... بخش ۸ - کف کردن و سر رفتن آب	۳۷..... مبحث ۱۷- مخازن مخصوص رسوبات ولای
۵۱..... بخش ۹ - پیش گرم کن آب	۳۷..... مبحث ۱۸- تعلیم کارگران
۵۱..... بخش ۱۰ - زیر آب زدن مولد ها	۳۷..... مبحث ۱۹- حدود و شرائط کار
۵۱..... بخش ۱۱ - تخلیه خاکستر	۳۷..... مبحث ۲۰- مولد های قابل حمل استیلن(غیر ثابت)
۵۲..... بخش ۱۲ - متوقف کردن مولد ها	۳۸..... مبحث ۲۱- تعمیرات
۵۲..... بخش ۱۳- تمیز کردن و تعمیر مولد ها	۳۸..... مبحث ۲۲- تهییه استیلن محلول
۵۳..... بخش ۱۴- تعطیل مولد های بخار	۳۸..... مبحث ۲۳- کپسولهای استیلن
۵۳..... بخش ۱۵- تجهیزات حفاظتی انفرادی	
فصل چهارم / آینین نامه حفاظت و سایل حمل و نقل و جابه جایی مواد و اشیاء در کارگاه	فصل سوم / آینین نامه حفاظتی مولد بخار و دیگ های آب گرم
۵۴..... مبحث اول - تعاریف	۳۹..... تعاریف.....
۵۴..... مبحث دوم - کلیات	۳۹..... مبحث اول- اصول کلی
۵۴..... ساختمان و نگهداری	۳۹..... بخش یک- چگونگی ساختمان
۵۵..... نشان دادن ظرفیت مجاز	۳۹..... بخش دو- لوحة شناسایی
۵۵..... منوعیت بلند کردن بار اضافه بر ظرفیت	۳۹..... بخش سه- مدارک و مشخصات مولد بخار
۵۵..... پیچ و مهره ها	۴۰..... بخش چهارم- بازرگانی
۵۵..... قطر استوانه نگهدارنده کابل های بالابر	۴۰..... مبحث دوم- مولد های بخار با فشار متوسط و قوی
۵۵..... تجهیزات الکتریکی	۴۰..... بخش یک- مرکز تولید بخار(دیگ خانه)
۵۵..... حداکثر بالابردن بار	۴۱..... بخش ۲- دریچه های بازدید و انفجار
۵۵..... ترمزهای حفاظتی	۴۱..... بخش ۳- سوپاپ های اطمینان
۵۵..... طناب های فرمان برای بالابر هایی که از پایین هدایت می شوند	۴۲..... بخش ۴- شیرهای قطع جریان بخار
۵۵..... بازرگانی	۴۲..... بخش ۵- لوله های منع آب پر کن مولد های بخار
۵۶..... علامت دادن	۴۲..... بخش ۶- فشار سنج
۵۶..... نقل و انتقال بار	۴۳..... بخش ۷- وسایل آب نما
۵۷..... مبحث سوم - جرثقیل ها	۴۳..... بخش ۸- شیرهای کنترل سطح آب
۵۷..... ساختمان جرثقیل	۴۴..... بخش ۹- فشنگ فوزیل
۵۷..... حفاظ قسمت های انتقال نیرو	۴۴..... بخش ۱۰- سیستم کنترل خودکار سطح آب
۵۷..... الکترو مغناطیس بالابرها	۴۴..... بخش ۱۱- زیر آب یا لوله های تخلیه مولد های بخار
۵۷..... راهرو برای جرثقیل هایی که از پایین هدایت می شوند	۴۵..... بخش ۱۲- آبرسانی مولد های بخار
۵۷..... اتفاق جرثقیل	۴۵..... بخش ۱۳- پیش گرم کن آب
۵۷..... جمعه ابزار	۴۵..... بخش ۱۴- دستگاه خودکار مکش دود
۵۸..... تخصص مهارت راننگان جرثقیل	۴۵..... بخش ۱۵- سیستم های سوخت رسانی مولد ها
۵۸..... مبحث چهارم - جرثقیل های متحرک	۴۶..... بخش ۱۶- تو کلاوهایی که مستقیماً با شعله گرم می شوند
۵۸..... مقررات عمومی	۴۶..... مبحث سوم مولد های بخار با فشار کم و دیگ های آب داغ
۵۸..... فضای کار آزاد برای جرثقیل های متحرک	۴۶..... بخش ۱۷- فشار و درجه حرارت
۵۸..... ضریب اطمینان	۴۶..... بخش ۲- دریچه های بازدید
۵۸..... فشار باد	۴۶..... بخش ۳- سوپاپ اطمینان
۵۸..... شاسی جرثقیل	۴۶..... بخش ۴- سوپاپ اطمینان فشار آب
۵۹..... لبه برای محافظت آرایی جرثقیل	۴۷..... بخش ۵- منبع آب بر کن(منبع انساط)
۵۹..... قلاب حفاظتی جرثقیل های یک ریلی	۴۷..... بخش ۶- فشار سنج
۵۹..... مسیر حرکت جشن های یک ریلی	۴۷..... بخش ۷- فشار سنج آب
۵۹..... راهرو و جرثقیل های یک ریلی	۴۷..... بخش ۸- تنظیم کننده سخت
۵۹..... سکوها و گذرگاهها	۴۷..... بخش ۹- تنظیم کننده سخت به وسیله فشار بخار
۶۰..... اتفاق با کایبن فرمان	۴۷..... بخش ۱۰- دماسنج
۶۰..... حفاظت محور چرخ های پل جرثقیل	۴۷..... بخش ۱۱- دستگاه تنظیم سوخت به وسیله درجه حرارت

۶۷.....	مقررات عمومی.....	۶۰.....	لوازم الکتریکی.....
۶۸.....	قطعه حمال.....	۶۰.....	دستگاه محدود کننده ارتفاع بالا بردن بار.....
۶۸.....	طناب ها.....	۶۱.....	ترمزهای دستگاه بالابر.....
۶۸.....	مبخت یازدهم- لوازم بلند کردن بار.....	۶۱.....	روشنایی.....
۶۸.....	زنجیرها.....	۶۱.....	چرخهای جرثقیل با دروازه متحرک.....
۶۹.....	کابل های فلزی.....	۶۱.....	دستگاههای اعلام خطر.....
۷۰.....	قرقره های شیار دار.....	۶۱.....	بلند کردن بار به وسیله دو جرثقیل متحرک.....
۷۱.....	قلاب ها.....	۶۱.....	حمل بار به وسیله دروازه متحرک.....
۷۱.....	وسایل بستن بار.....	۶۲.....	تعییر جرثقیل های متحرک.....
۷۲.....	فصل پنجم / آینه نامه عالیم ایمنی در کارگاهها.....	۶۲.....	کار کردن در مجاورت جرثقیل های با پل متحرک.....
۷۲.....	هدف.....	۶۲.....	مبخت پنجم - جرثقیل متحرک موتوری:.....
۷۲.....	دامنه و شمول.....	۶۲.....	مقررات عمومی.....
۷۳.....	تخصیص بندی تابلوهای علائم ایمنی.....	۶۲.....	آذرب اضافه بار.....
۷۳.....	تخصیص بندی اتیکت های ایمنی.....	۶۲.....	فضای آزاد برای بدن انسان.....
۷۳.....	مبخت دوم- مقررات مربوط به نحوه ساخت و نصب تابلوی عالیم و اتیکتهای ایمنی	۶۲.....	پلههای و تردههای اطراف.....
۷۴.....	عالیم ایمنی حریق.....	۶۳.....	اتاق فرمان.....
۷۴.....	بخش اول- مقرارت مربوط به نحوه طراحی تابلو عالیم و اتیکت های ایمنی.....	۶۳.....	دیگهای بخار.....
۷۴.....	بخش دوم- مقررات مربوط به نحوه ساخت تابلو عالیم و اتیکت های ایمنی.....	۶۳.....	موتورها.....
۷۵.....	بخش سوم- مقررات مربوط به نحوه نصب تابلو عالیم و اتیکت های ایمنی.....	۶۳.....	ترمزهای چرخ.....
۷۶.....	مبخت سوم الزامات قانونی و وظایف کارگر و کار فرما.....	۶۳.....	اتصال خودکار.....
۷۷.....	ضمائیم.....	۶۳.....	اهرمهای فرمان.....
۷۸.....	نمونه هایی از علائم ایمنی خطر.....	۶۳.....	حفظ کابل ها.....
۷۹.....	نمونه هایی از علائم ایمنی هشدار دهنده.....	۶۳.....	تجهیزات الکتریکی.....
۸۰.....	نمونه هایی از علائم ایمنی آگاه کننده.....	۶۴.....	روشنایی.....
۸۱.....	نمونه هایی از علائم دستورالعمل های ایمنی.....	۶۴.....	دستگاههای آگاه کننده.....
۸۱.....	نمونه هایی از علائم ایمنی حریق.....	۶۴.....	مانور کردن دستگاه.....
۸۲.....	نمونه هایی از علائم ایمنی حریق بیولوژیکی.....	۶۴.....	مبخت ششم- جرثقیل های بازویی.....
۸۳.....	نمونه هایی از علائم ایمنی خطرات امواج تشعشعی.....	۶۴.....	مقررات عمومی.....
۸۳.....	فصل ششم / آینه نامه ایمنی ماشین های افزار.....	۶۴.....	نمایش دادن ظرفیت جرثقیل بازویی.....
۸۴.....	هدف و دامنه شمول.....	۶۴.....	ستون ها یا پایه ها.....
۸۴.....	مبخت اول- تعاریف.....	۶۴.....	مبخت هفتم- جرثقیل های متحرک زمینی و جرثقیل های سکودار (بارچین).....
۸۴.....	ماشین های افزار.....	۶۴.....	مقررات عمومی.....
۸۴.....	ماشین مته.....	۶۴.....	دستگاههای فرمان.....
۸۴.....	ماشین توتراش.....	۶۵.....	اهرمهای فرمان.....
۸۴.....	ماشین تراش.....	۶۵.....	اتصال زمین.....
۸۴.....	ماشین فرز.....	۶۵.....	حفظ سکوی محل راننده.....
۸۵.....	ماشین صفحه تراش دروازه ای.....	۶۵.....	حفظ چرخها.....
۸۵.....	ماشین رنده.....	۶۵.....	ترمز چرخها.....
۸۵.....	ماشین کله زنی.....	۶۵.....	دستگاههای آگاه کننده.....
۸۵.....	ماشین سنگ زنی.....	۶۵.....	ممنوعیت سوار شدن روی بار.....
۸۵.....	ارههای ماشینی.....	۶۵.....	جرثقیل های سکودار (بارچین) با بازوی مبھشی یا بازوی کشویی.....
۸۵.....	مواد چربکاری.....	۶۵.....	تغییل بار از جرثقیل های سکودار (بارچین).....
۸۵.....	فصل دوم - مقررات عمومی.....	۶۵.....	تغییل مکان جرثقیل های سکو دار (بارچین).....
۸۶.....	اختصاصی- فصل سوم مقررات.....	۶۶.....	چرخ چاه.....
۸۸.....	فصل چهارم - سایر مقررات.....	۶۶.....	شرایط ساختمان.....
۸۹.....	فصل هفتم / مقدمه.....	۶۶.....	ضرائب اطمینان.....
۸۹.....	مبخت اول- کلیات.....	۶۶.....	بی (فونداسیون).....
۸۹.....	انجام بازرگانی ها و آزمون های اولیه و تعیین شرایط موجود.....	۶۶.....	ترمزهای.....
۸۹.....	فاوصل مجاز.....	۶۶.....	استوانه کابل.....
۹۰.....	اقدامات اضطراری و کمک های اولیه.....	۶۶.....	اهرمهای فرمان.....
۹۰.....	کارشبانی.....	۶۶.....	جرثقیل های ساختمانی (چرخ چاه) که با بخار کار میکند.....
۹۰.....	کار در نزدیکی یا بر فراز آب.....	۶۶.....	جرثقیل های ساختمانی چرخ چاه دستی.....
۹۰.....	مایعات دستگاههای هیدرولیک.....	۶۷.....	مبخت نهم - جرثقیل های الکتریکی، بادی، زنجیری.....
۹۰.....		۶۷.....	مقررات عمومی.....
۹۰.....		۶۷.....	جرثقیل های التریکی.....
۹۰.....		۶۷.....	جرثقیل های بادی.....
۹۰.....		۶۷.....	جرثقیل های زنجیری (دستی).....
۹۰.....		۶۷.....	مبخت دهم- جرثقیل قرقه ای.....

۱۲۲.....	بلوک ایمنی.....	مبحث دوم- ابزار و لوازم ایمنی.....
۱۲۲.....	مبخت دوازدهم - مقررات مختلفه.....	وسائل ایمنی.....
۱۲۲.....	مبخت اول - مشخصات صندلی کارگر.....	لوازم انفرادی بالا رفتن.....
۱۲۲.....	مبخت دوم - جلوگیری از ارتعاش و کنترل سروصدا.....	نردبان.....
۱۲۳.....	مبخت سوم- مخازن هوای فشرده.....	ابزار کار روی خطوط برق دار.....
۱۲۳.....	مبخت چهارم- روش های کار و انتخاب و به کار گماردن کارگران.....	متراها یا نوارهای اندازه گیری.....
فصل نهم / آیین نامه و مقررات حفاظت در مقابل خطر پرتوهای یون ساز		ابزارهای دستی.....
۱۲۴.....	مبخت اول- تعاریف.....	مبحث سوم- تجهیزات مکانیک.....
۱۲۵.....	مبخت دوم- مقررات عمومی.....	کلیات.....
۱۲۵.....	قسمت اول- کلیات.....	دیرک بالابر.....
۱۲۶.....	قسمت دوم- وسایل حفاظتی	مبخت چهارم- برقراری اتصال زمین تجهیزات و خطوط برای حفاظت افراد.....
۱۲۶.....	قسمت سوم - مراقبت و اندازه گیری	نصب اتصال زمین
۱۲۷.....	قسمت چهارم - تعییر شغل یا ممانعت از ادامه کار.....	الکتروود زمین.....
۱۲۷.....	قسمت پنجم- پرتوگیری بیش از حد مجاز.....	اتصف زمین از طریق برج.....
۱۲۷.....	مبخت سوم - مقررات اختصاصی.....	هادی اتصال زمین
۱۲۷.....	قسمت اول - چشممه های بسته و مولدهای پرتوهای یون ساز	مبخت پنجم- خطوط هوایی.....
۱۲۹.....	قسمت دوم - حفاظت لامپ های اشعه ایکس.....	کلیات.....
۱۲۹.....	قسمت سوم - رادیوگرافی صنعتی.....	کار بر خطوط برق دار با دست لخت.....
۱۳۰.....	قسمت چهارم- ضخامت سنج ها، کاهنده های الکتریسیته ساکن و سایر وسایل مشابه که از چشممه های بسته استفاده می کنند.....	فصل هشتم / آیین نامه و مقررات حفاظتی پرسهها(پرسکاری سرد فلزات)
۱۳۰.....	قسمت پنجم - رادیو گرافی با اشعه ایکس (Diffraction) اشعه ایکس	مبخت اول- تعاریف و مفاهیم
۱۳۰.....	قسمت ششم - دستگاه های پراش (Diffraction) اشعه ایکس	مبخت دوم- مقررات کلی.....
۱۳۰.....	قسمت هفتم - تعیین ضخامت به وسیله اشعه ایکس	مبخت سوم - حوادث و خطرات پرس های قدرتی.....
۱۳۰.....	قسمت هشتم - چشممه های رادیو اکتیو باز.....	مبخت چهارم- تجهیزات و کنترل های الکتریکی پرس ها (CONTROLS)
۱۳۱.....	قسمت نهم - حفاظت فردی	مبخت پنجم- عملیات پرس
۱۳۲.....	قسمت دهم - تشخیص و تعیین آودگی	پرس های هیدرولیک HYDRAULIC PRESS
۱۳۲.....	قسمت یازدهم - رفع آودگی	OPERATION مبحث ششم: حفاظه های حصاری منطقه عمل پرس
۱۳۳.....	قسمت دوازدهم - آبیار کردن چشممه هارادیو اکتیو باز.....	GUARDING OG POINT
۱۳۳.....	قسمت سیزدهم- پسماندهای مواد رادیو اکتیو	اندازه های مطمئن
۱۳۴.....	قسمت چهاردهم - ختم کار با چشممه های رادیو اکتیو باز	انواع حفاظه های حصاری
۱۳۴.....	قسمت پانزدهم - طبقه بندی کار گاهها.....	FLEXIOPAY آزاد
۱۳۵.....	جدول پیوست به آیین نامه و مقررات حفاظت در مقابل پرتوهای یون ساز	جلوگیری از قیچی دست
فصل دهم / آیین نامه و مقررات حفاظتی حفر چاه دستی		مبحث هفتم- تجهیزات و وسایل ایمنی منطقه عمل پرسها
۱۳۷.....	مبخت اول - تعاریف.....	مبحث دو- پرس های ایمن با تجهیزات از نوع بند(۲) پاراگراف اول ماده ۷۶
۱۳۷.....	مبخت دوم - ساختمان چرخ چاه	مبحث سوم- پرس های ایمن با تجهیزات از نوع بند (۳) پاراگراف اول ماده ۷۶
۱۳۸.....	مبخت سوم - لوازم حمل بار	مبخت چهارم- پرس های ایمن با تجهیزات از نوع بند ۴ پاراگراف اول ماده ۷۶
۱۳۸.....	مبخت چهارم - مقدمات ایمنی عملیات حفاری	مبخت هشتم- پرس های ایمن با تجهیزات از نوع بند ۴ پاراگراف اول ماده ۷۶
۱۳۸.....	مبخت پنجم - عملیات حفر میل چاه	خطرات
۱۳۹.....	مبخت ششم - عملیات حفر آبیار	جلوگیری از خطرات
۱۴۰.....	مبخت هفتم- تکمیل عملیات حفاری و مراقبت ها بعدی از چاه	KNTRLL KURS مبحث دو دستی (کنترل کلاچ / ترمز الکتروپنوماتیک)
۱۴۰.....	مبخت هشتم- عملیات تخلیه فاضلاب	KNTRLL DOWNSIDE پال
۱۴۰.....	مبخت نهم - وسایل حفاظت انفرادی	FEEDING DEVICES مبحث نهم - وسایل تغذیه پرس
۱۴۱.....	مبخت دهم- وسایل الکتریکی	PRIMARY OPERATIONS عملیات مقدماتی
۱۴۱.....	مبخت یازدهم- متفرقه	عملیات ثانویه
فصل یازدهم / آیین نامه وسایل حفاظت فردی		تغذیه با سطح شیب دار CHUTE FEED
۱۴۲.....	هدف و دامنه شمول	تغذیه خشاب دار SLID Or PUSH MAGAZINE
۱۴۲.....	مبخت اول- تعاریف	قالب کشویی SLIDING DIES
۱۴۳.....	مبخت دوم- مقررات عمومی	تغذیه با دیسک چرخان DIAL FEEDS
۱۴۴.....	مبخت سوم- مقررات اختصاصی	قالب های چرخشی (میز دوران) REVOLVING DIES
۱۴۴.....	عینک	وسایل بیرون اندازی (قطعه کار از قالب)
۱۴۴.....	کلاه ایمنی	ابزارهای تغذیه دستی
۱۴۵.....	لباس کار	مبخت هشتم: بستن- تنظیم کردن و باز کردن قالب های پرس های قدرتی- POWER PRESS SETUP and DIEREMOVAL
۱۴۶.....	وسایل و تجهیزات حفاظت فردی کار در ارتعاش	جابه جایی و نقل و انتقال سالم و بی خطر قالب های پرس
۱۴۶.....	مبخت چهارم- سایر مقررات	مبخت یازدهم بازرسی و تعمیرات و نگاهداری
		چک لیست بازرسی



۱۷۳.....	مبحث نهم - تمیز کاری و تمام کاری قطعات ریخته‌گری.....	۱۴۸.....	فصل دوازدهم / آینه‌نامه اینمنی در صنایع شیشه.....
۱۷۳.....	مراقبت از تجهیزات تمیز کاری و تمام کاری	۱۴۸.....	هدف.....
۱۷۴.....	جدا نمودن سیستم راه‌گاهی	۱۴۸.....	مبحث اول - تعاریف.....
۱۷۵.....	پلیسه برداری	۱۴۸.....	مبحث دوم - مقررات عمومی.....
۱۷۵.....	قلاب‌های طراحی شده برای حمل و نقل قطعات ریختگی.	۱۴۸.....	الف - ساختمان کارگاهها.....
۱۷۶.....	مبحث دهم - ماشینهای ریزه ریزی(نقلي و فشار پاين)	۱۴۸.....	ب - وسائل و تجهیزات.....
۱۷۸.....	مبحث یازدهم - ریخته‌گری گریز از مرکز.....	۱۴۹.....	مبحث سوم - سایر مقررات.....
۱۷۹.....	مبحث دوازدهم - سایر مقررات.....		
۱۸۰.....	فصل شانزدهم / آینه‌نامه اینمنی در کارگاه‌های دامپروردی	۱۵۱.....	فصل سیزدهم / آینه‌نامه اینمنی جوشکاری و برشکاری گرم.....
۱۸۰.....	هدف و دامنه شمال.....	۱۵۱.....	هدف و دامنه شمال.....
۱۸۰.....	مبحث اول - تعاریف.....	۱۵۱.....	مبحث اول - تعاریف.....
۱۸۰.....	مبحث دوم - مقررات عمومی.....	۱۵۱.....	مبحث دوم - مقررات عمومی.....
۱۸۲.....	مبحث سوم - مقررات اختصاصی.....	۱۵۲.....	مبحث سوم - جوشکاری و برشکاری با گاز.....
۱۸۲.....	بخش اول: مقررات اینمنی دستگاهها و ابزار آلات.....	۱۵۳.....	مبحث چهارم - عملیات جوشکاری و برشکاری با برق.....
۱۸۵.....	فصل هفدهم / آینه‌نامه اینمنی در معادن	۱۵۵.....	فصل چهاردهم / آینه‌نامه اینمنی در بنادر
۱۸۵.....	هدف.....	۱۵۵.....	هدف.....
۱۸۵.....	دامنه شمال.....	۱۵۵.....	دامنه شمال.....
۱۸۵.....	مبحث اول: تعاریف.....	۱۵۵.....	مبحث اول: تعاریف.....
۱۸۷.....	مبحث دوم: مقررات عمومی.....	۱۵۵.....	بندر.....
۱۸۸.....	مبحث سوم: راههای معدن.....	۱۵۵.....	اسکله.....
۱۸۸.....	(الف) الزامات عمومی.....	۱۵۵.....	کار در بندر.....
۱۸۹.....	(ب) راهها در معادن سطحی.	۱۵۵.....	شناور.....
۱۸۹.....	(ج) راهها در معادن زیرزمینی	۱۵۵.....	راهمنا.....
۱۸۹.....	(د) شفت‌ها (چاههای معدنی).	۱۵۵.....	تجهیزات نجات غریق.....
۱۹۰.....	مبحث چهارم: ماشین آلات معدنی	۱۵۶.....	رمپ.....
۱۹۰.....	(الف) الزامات عمومی.....	۱۵۶.....	کانتینر.....
۱۹۰.....	(ب) ماشین آلات بارگیری و باربری	۱۵۶.....	یدک کشن.....
۱۹۱.....	(ج) ماشین آلات حفاری.....	۱۵۶.....	وسایل حمل و نقل و جابجایی بار.....
۱۹۲.....	۱۹۰.....	۱۵۶.....	مبحث دوم: مقررات عمومی.....
۱۹۲.....	ماده ۱۰۳.....	۱۵۸.....	مبحث سوم: مقررات اختصاصی.....
۱۹۲.....	۱۹۴.....	۱۵۹.....	مبحث چهارم: مقررات متفرقه.....
۱۹۲.....	مبحث پنجم: باربری در معادن		
۱۹۲.....	(الف) الزامات عمومی.....		
۱۹۲.....	(ب) باربری دستی		
۱۹۳.....	(ج) باربری ریلی		
۱۹۴.....	(د) لوکوموتیو باطریدار در معادن زیرزمینی		
۱۹۴.....	(ه) باربری با لوکوموتیوهای الکتریکی در معادن زیرزمینی		
۱۹۴.....	(و) باربری با لوکوموتیوهای دیزلی و سایر وسائل نقلیه دیزلی در معادن زیرزمینی		
۱۹۵.....	(ز) باربری در مسیر شیب دار با پیچ		
۱۹۶.....	(ح) باربری در چاه (بالابرها)		
۱۹۷.....	(ط) باربری با کامیون		
۱۹۸.....	مبحث ششم: خواری استخراجی و اکتشافی		
۱۹۸.....	مبحث هفتم: نگهداری		
۱۹۹.....	مبحث هشتم: مواد منفجره و آتشباری		
۱۹۹.....	(الف) الزامات عمومی.....		
۲۰۰.....	(ب) انبار مواد منفجره		
۲۰۱.....	(ج) حمل و نقل مواد منفجره		
۲۰۱.....	(د) عملیات آتشباری		
۲۰۳.....	مبحث نهم: تهویه معدن		
۲۰۳.....	(الف) الزامات عمومی.....		
۲۰۴.....	(ب) عملیات تهویه		

فصل بیستم / آیین نامه ایمنی ماشین ها و ادوات کشاورزی ۲۲۳	مبحث دهم: روشنایی ۲۰۷
هدف..... ۲۲۳	مبحث یازدهم: تاسیسات برق ۲۰۷
مبحث اول- تعاریف..... ۲۲۳	مبحث دوازدهم: آتش سوزی و انفجار ۲۰۸
مبحث دوم- مقررات عمومی ۲۲۳	(الف) الزامات عمومی ۲۰۸
مبحث سوم- مقررات اختصاصی ۲۲۴	(ب) مقررات ویژه زغال سنگ ۲۰۹
مبحث چهارم- سایر مقررات ۲۲۵	مبحث سیزدهم: کمکهای اولیه و نجات ۲۰۹
فصل بیست و یکم / آیین نامه ایمنی مخازن آب و استخرها ۲۲۶	فصل هجدهم / آیین نامه ایمنی کار در ارتفاع ۲۱۰
هدف..... ۲۲۶	کلیات و تعاریف ۲۱۰
تعاریف (مبحث اول)..... ۲۲۶	هدف ۲۱۰
مبحث دوم: مخازن آب ۲۲۶	دامنه شمول ۲۱۰
مبحث سوم- استخرها ۲۲۸	کار در ارتفاع ۲۱۰
مبحث چهارم: مقررات عمومی ۲۲۹	سطح مینا ۲۱۰
مبحث پنجم: پسآب ۲۲۹	مراجع ذی صلاح آموزشی ۲۱۰
 	مجری ذی صلاح ۲۱۰
فصل بیست و دوم / آیین نامه حفاظت حمل و نقل، ذخیره سازی و توزیع گاز مایع ۲۳۰	شخص ذصصلاح ۲۱۰
مقدمه..... ۲۳۰	عامل کار در ارتفاع ۲۱۰
مبحث اول - تعاریف ۲۳۰	حفاظت از سقوط ۲۱۰
مبحث دوم: مقررات حفاظتی مخازن حمل گاز مایع ۲۳۰	روش های ایمن انجام کار در ارتفاع ۲۱۰
سوپاپ اطمینان ۲۳۱	فاصله ایمن ۲۱۱
لوله ها و شیرها و اتصالها ۲۳۱	لیارد ۲۱۱
وسایل اندازه گیری سطح مایع ۲۳۲	کمربند ایمنی ۲۱۱
صفحه مشخصات ۲۳۲	حامایل بند کامل بدن (هارنس) ۲۱۱
وسایل برقی و روشنایی ۲۳۳	قلاب قفل شونده (کارابین) ۲۱۱
مخزن دار گاز مایع در حال تخلیه ۲۳۳	شوک گیر ۲۱۱
مبحث سوم: مقررات حفاظتی مخازن ذخیره سازی گاز مایع ۲۳۴	انواع طناب ۲۱۱
مبحث چهارم: مقررات حفاظتی تاسیسات ذخیره سازی و سیلندر پر کنی از مایع ۲۳۶	طناب تکیه گاهی ۲۱۱
مبحث پنجم- مقررات حفاظتی پر کدن و نگهداری سیلندر توزیع گاز مایع و وظائف توزیع کنندگان ۲۳۸	طناب عملیات ۲۱۱
 	طناب ایمنی ۲۱۱
فصل بیست و سوم / آیین نامه حفاظت در مقابل خطرات وسایل نیرو .. ۲۴۱	طناب دینامیک ۲۱۱
قسمت اول ۲۴۱	انواع نردبان ۲۱۲
مبحث اول- مقررات کلی ۲۴۱	داریست ۲۱۲
مبحث دوم- جنس حفاظتها ۲۴۱	اجزاء داریست ۲۱۲
مبحث سوم- نصب ۲۴۱	صفحه پایه بالشتک ۲۱۲
مبحث چهارم- قاب و پوشش آن ۲۴۲	راه دسترسی ۲۱۲
مبحث پنجم- حفاظ تسممه های افقی سقفی ۲۴۲	مهر ۲۱۲
مبحث ششم- پوشش قابها ۲۴۲	بادبند ۲۱۲
مبحث هفتم- توری های فلزی ۲۴۲	بالابر سیار ۲۱۲
مبحث هشتم- نصب ۲۴۲	ضریب ایمنی ۲۱۲
مبحث نهم- چشم های توری فلزی ۲۴۳	حد بار کاری ۲۱۲
مبحث دهم- ارتفاع حفاظها ۲۴۳	بار کاری ایمن (SWL) ۲۱۲
مبحث یازدهم- فاصله بین حفاظها از کف کارگاه ۲۴۳	مبحث اول- الزامات عمومی ۲۱۳
مبحث دوازدهم- حفاظ خودکار ۲۴۳	مبحث دوم- نردبان ۲۱۴
مبحث سیزدهم- حفاظهای ناوданی شکل (سپری) ۲۴۳	مبحث سوم- جایگاه کار ۲۱۵
مبحث چهاردهم- حفاظهای چوبی (مصلح) ۲۴۳	مبحث چهارم- داریست ۲۱۶
مبحث دوم- حفاظ برای وسایل ناقل نیرو (ترانسミسیون) ۲۴۳	مبحث پنجم- روش دسترسی با طناب ۲۱۷
مبحث اول- تاسیسات انتقال حرکت در محوطه بسته ۲۴۳	مبحث ششم- سامانه های متوقف کننده و محدود کننده سقوط ۲۱۷
مبحث دوم- محورهای ناقل حرکت (ترانسミسیون) ۲۴۳	مبحث هفتم: تور ایمنی ۲۱۸
مبحث سوم- محورهای ناقل سقفی ۲۴۴	مبحث هشتم: بالابر های سیار ۲۱۹
مبحث چهارم- کلیه محورهای ناقل که زیر ماشین قرار دارند ۲۴۴	
مبحث پنجم- حفاظت انتهایی محورها ۲۴۴	
مبحث ششم- پیوست ها (اتصالات محورها) ۲۴۴	
مبحث هفتم- پیچ های اتصال- گاوه ها- خارها زواید و شیارهای جای گاوه ۲۴۴	
قسمت سوم- ناقل های اصطکاکی ۲۴۴	



۲۶۰.....	هدف و دامنه شمول.....	مبحث اول: کلاچ.....
۲۶۰.....	مبحث اول: تعاریف و روش‌ها.....	مبحث دوم- چرخ دنده‌ها.....
۲۶۰.....	الف - تعاریف.....	قسمت چهارم- فلکه‌ها.....
۲۶۰.....	ب - روشها.....	قسمت پنجم- انتقال حرکت به وسیله تسمه:.....
۲۶۱.....	مبحث دوم: مقررات عمومی.....	مبحث اول- مقررات مربوط به حفاظت.....
۲۶۳.....	مبحث سوم: مقررات اختصاصی.....	مبحث دوم- تسمه‌های افقی.....
۲۶۵.....	تصاویر ضمیمه.....	قسمت ششم- انتقال نیرو به وسیله کابل، زنجیر یا تسمه لقمه‌ای.....
فصل بیست و هفتم / آین نامه مشاوران حفاظت فنی و خدمات ایمنی		
۲۷۱.....	هدف.....	قسمت هفتم- انتقال حرکت قائم یا مورب.....
۲۷۱.....	دامنه شمول.....	قسمت هشتم- تسمه‌های واقعی در روی فلکه‌های پله‌ای.....
۲۷۱.....	مبحث اول- تعاریف.....	قسمت نهم- فلکه مرزگرد تسمه کش.....
۲۷۱.....	مبحث دوم - مقررات صدور، تهدید، تعلیق و ابطال پروانه صلاحیت.....	قسمت دهم- یاتاقان‌ها و وسائل روغن کاری.....
۲۷۲.....	مبحث سوم- ارکان و تشکیلات.....	قسمت یازدهم.....
۲۷۲.....	مبحث چهارم- رسیدگی به شکایات و تخلفات دارندگان پروانه صلاحیت.....	مبحث اول- وسائل کلی.....
۲۷۳.....	مبحث پنجم- مقررات عمومی و تخصصی پروانه صلاحیت اشخاص حقیقی.....	مبحث دوم- کلیدهای قطع و وصل کننده.....
۲۷۴.....	مبحث ششم- شرایط و خواص متقاضیان حقوقی.....	مبحث سوم- شستی کلیدهای.....
۲۷۶.....	مبحث هشتم- سایر مقررات.....	قسمت دوازدهم- ترمزها.....
فصل بیست و هشتم / آین نامه حفاظتی تأسیسات الکتریکی در کارگاهها		
۲۷۷.....	مبحث اول- تعاریف و اصطلاحات.....	قسمت سیزدهم- دو شاخه.....
۲۷۷.....	اضافه جریان.....	قسمت چهاردهم- اهرم کلاچ‌ها و درو شاخه تسمه‌ها.....
۲۷۷.....	باتری.....	قسمت پانزدهم- پدال‌ها.....
۲۷۷.....	برق دار.....	قسمت شانزدهم- چنگک تسمه.....
۲۷۷.....	بی‌برق.....	قسمت هفدهم- تکیه گاه تسمه.....
۲۷۷.....	تابلو برق.....	قسمت هیجدهم- علایم خبری.....
۲۷۷.....	تأسیسات الکتریکی.....	فصل بیست و چهارم / آین نامه حفاظتی پرس‌های تزریقی پلاستیک و دایکاست.
۲۷۷.....	تجهیزات الکتریکی.....	۲۴۹.....
۲۷۷.....	تجهیزات سرویس‌های زمین.....	مبحث اول: ساخت صنعتی پلاستیک.....
۲۷۸.....	زمین مؤثر.....	مبحث دوم- پرس‌های دایکاستیگ CASTING PRESSES-DIE
۲۷۸.....	سپر (شیلد).....	فصل بیست و پنجم / آین نامه پیشگیری و مبارزه با آتش‌سوزی در کارگاهها
۲۷۸.....	سیستم سیم‌کشی.....	۲۵۴.....
۲۷۸.....	قسمت‌های برق دار.....	مبحث اول - وسائل پیشگیری و مبارزه با آتش‌سوزی
۲۷۸.....	قطع کننده مدار.....	تدارکات عمومی.....
۲۷۸.....	قوس الکتریکی.....	ذخیره آب.....
۲۷۸.....	کلید محافظ جان (وسیله جریان تفاضلی - RCD).....	لوله‌ها و شلانگهای آب آتش نشانی.....
۲۷۸.....	وروودی اصلی برق.....	استعمال آب
۲۷۸.....	واسیل قطع.....	خاموش‌کنندهای دستی و چرخ دار.....
۲۷۸.....	وسیله فرمان الکتریکی.....	مبحث دوم - وسائل اعلام خطر و تمرین‌های مربوط به اطفاء حریق.....
۲۷۸.....	ولتاژ فشارقوی.....	تمرین‌های تخلیه ساختمان در کلیه کارگاهها
۲۷۸.....	مبحث دوم- مقررات عمومی.....	تمرین‌های مبارزه با حریق
۲۷۹.....	مبحث سوم - سیم‌کشی.....	شرکت کارگاه در مبارزه با حریق
۲۸۰.....	مبحث چهارم- تجهیزات الکتریکی.....	مبحث سوم- انبار کردن و نگاهداری مواد قابل انفجار و مایعات قابل اشتعال
۲۸۲.....	مبحث پنجم - سایر مقررات	مواد قابل انفجار
۲۸۴.....	فصل بیست و نهم / آین نامه حفاظتی چوب	مایعات قابل اشتعال
۲۸۴.....	فصل اول - مقررات عمومی.....	گازهای فشرده
۲۸۵.....	فصل دوم - ارده‌های تسمه‌ای یا ارده فلکه:.....	ذغال سنگ- سلولوپید و سایر اجسام جامد شدید الاشتعال
۲۸۵.....	آین نامه حفاظتی صنایع چوب	مواد بسته‌بندی شده
۲۸۵.....	مبحث سوم _ ارده‌های گرد.....	استعمال دخانیات
۲۸۶.....	مبحث چهار- دستگاههای فرز و گندگی و رنده	مبحث چهارم - از بین بردن فضولات و جمع آوری فضولات
۲۸۷.....	مبحث پنجم - دستگاههای خراطی	سوزاندن فضولات
۲۸۷.....	مبحث ششم - پیشگیری از آتش‌سوزی.....	ذغال و دوده
۲۸۷.....	مبحث هفتم - کارگاههای روکش چوب و پرس چوب	مبحث پنجم- جلوگیری از حوادث ناشی از صاعقه
فصل بیست و ششم / آین نامه ایمنی کار در صنایع چاپ		
۲۶۰.....		اتصال زمین در ساختمان
		برق گیر و منظمات آن
		صاعقه‌شکن

۳۱۳.....	سنگ ساب.....	۲۸۷.....	مبحث هشتم - مقررات متفرقه.	
۳۱۳.....	سنگ پرداخت.....	۲۸۹.....	فصل سی ام / آیین نامه حفاظتی کار با سوم دفع آفات در کارگاه	
۳۱۳.....	سنگ صیقل.....	۲۸۹.....	هدف و دامنه شمول.....	
۳۱۳.....	بشکه پرداخت.....	۲۸۹.....	مبحث اول - تعاریف	
۳۱۳.....	نوار صیقل.....	۲۸۹.....	آفات.....	
۳۱۴.....	سمباده چوب	۲۸۹.....	سوم دفع آفات	
۳۱۴.....	مبحث دوم - اصول نصب	۲۸۹.....	درجہ سمیت.....	
۳۱۵.....	مبحث سوم - اصول نگهداری و بهره برداری	۲۸۹.....	مسمویت	
۳۱۶.....	مبحث چهارم - سایر موارد	۲۸۹.....	دوره ابقاء سم یا دوره احتیاط	
۳۱۷.....	فصل سی و سوم / آیین نامه ایمنی در صنایع آهنگری	۲۹۰.....	(دوره کارنس).....	
۳۱۷.....	هدف و دامنه شمول.....	۲۹۰.....	وسایل دفع آفات	
۳۱۷.....	مبحث اول - تعاریف	۲۹۰.....	عمل دفع آفات	
۳۱۷.....	مانی پولاتور(MANIPULATOR)	۲۹۰.....	مبحث دوم - الزامات عمومی	
۳۱۸.....	مبحث دوم - مقررات عمومی	۲۹۰.....	مبحث سوم - انبار سوم	
۳۱۹.....	مبحث سوم - مقررات اختصاصی	۲۹۱.....	مبحث چهارم - وسایل و تجهیزات دفع آفات	
۳۱۹.....	ماشین پتک آهنگری	۲۹۱.....	مبحث پنجم - آماده کردن و جایابی سم	
۳۲۰.....	جهت جلوگیری از سقوط تخته های (BOARD DROP HAMMER)	۲۹۲.....	مبحث ششم - دفع ضایعات سوم	
۳۲۰.....	ماشین پرس آهنگری	۲۹۲.....	مبحث هفتم - دوره ابقاء سم	
۳۲۰.....	غلطک آهنگری	۲۹۲.....	مبحث هشتم - وسایل حفاظت فردی	
۳۲۰.....	تجهیزات گرمایی			
۳۲۰.....	مبحث چهارم - سایر مقررات			
۳۲۱.....	ضمایم			
فصل سی و چهارم / آیین نامه ایمنی دستگاه های مخلوط کن و همزن در کارگاه ها	۲۹۴.....	فصل سی و یکم / آیین نامه حفاظتی کارگاه های ساختمانی	۲۹۴.....	
۳۲۲.....	هدف	۲۹۴.....	مبحث اول - هدف، دامنه شمول و تعاریف	
۳۲۲.....	مبحث اول - تعاریف	۲۹۴.....	الف - هدف	
۳۲۲.....	مبحث دوم - مقررات عمومی	۲۹۴.....	ب - دامنه شمول	
۳۲۲.....	مبحث سوم - دستگاه های مخلوط کن و همزن	۲۹۴.....	ج - تعریف صاحب کار در کارگاه ساختمانی	
۳۲۵.....	مبحث چهارم - بشکه ها و غلطک های مخلوط کن(کلندر)	۲۹۴.....	د - تعریف کارفرما در کارگاه ساختمانی	
فصل سی و پنجم / آیین نامه کارهای سخت و زیان آور	۳۲۶.....	۲۹۴.....	ه - تعریف مهندس ناظر	
۳۲۷.....	متن آیین نامه جدید مشاغل سخت و زیان آور	۲۹۴.....	و - تعریف حادثه ناشی از کار	
فصل سی و ششم / آیین نامه کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار	۳۳۲.....	۲۹۴.....	ز - تعریف شخص ذیصلاح	
فصل سی و هفتم / آیین نامه نحوه تشخیص و تأیید مشاور فنی و خدمات ایمنی	۳۳۴.....	۲۹۴.....	مبحث دوم - مقررات کلی	
۳۳۴.....	مبحث اول - کلیات	۲۹۶.....	مبحث سوم - ماشین آلات و تجهیزات ساختمانی	
۳۳۴.....	مبحث دوم - نحوه تشخیص صلاحیت و تأیید فعالیت مشاور فنی و خدمات ایمنی	۲۹۸.....	مبحث چهارم - وسایل دسترسی موقت(داربست و نردها)	
۳۳۴.....	مبحث سوم - صلاحیت فنی و تخصص مقاضیان صلاحیت مشاوره فنی و خدمات ایمنی	۲۹۸.....	بخش اول - داربست	
۳۳۵.....	مبحث چهارم - رسیدگی به تخلفات و عملکرد مشاورین فنی و خدمات ایمنی	۲۹۹.....	پارسی و کنترل داربست	
فصل سی و هشتم / آیین نامه افراد دارای اختلال شناوی در کارگاه ها	۳۳۶.....	۳۰۴.....	بخش دوم - نردها	
۳۳۶.....	کلیات	۳۰۵.....	مبحث پنجم - تخریب بخش اول - عملیات مقدماتی تخریب	
۳۳۶.....	هدف	۳۰۵.....	بخش سوم - اصول کلی تخریب	
۳۳۶.....	دامنه شمول	۳۰۶.....	بخش چهارم - تخریب و برچیدن طاق ها	
۳۳۶.....	مبحث اول - تعاریف	۳۰۶.....	بخش پنجم - تخریب و برچیدن اسکلت فلزی ساختمان	
۳۳۶.....	مبحث دوم - مقررات	۳۰۷.....	بخش ششم - تخریب دودکش های بلند. برج ها و سازه های مشابه	
۳۳۶.....	مبحث سوم - تخلفات و عملکرد مشاورین فنی و خدمات ایمنی	۳۰۷.....	مبحث ششم - گودبرداری و خواری	
۳۳۶.....	مبحث چهارم - رسیدگی به تخلفات و عملکرد مشاورین فنی و خدمات ایمنی	۳۰۸.....	بخش اول - عملیات مقدماتی گودبرداری و خواری	
فصل سی و نهم / آیین نامه ایمنی امور پیمانکاری	۳۳۸.....	۳۰۸.....	بخش دوم - اصول کلی گودبرداری و خواری	
۳۳۸.....	هدف	۳۰۹.....	بخش چهارم - خفر چاهه ای آب فاضلاب باوسایل دستی	
۳۳۸.....	دامنه کاربرد	۳۱۰.....	مبحث هفتم - ساخت و برش نمودن اسکلت های فلزی و بتی	
۳۳۸.....	مبحث اول - تعاریف	۳۱۰.....	مبحث هشتم - انبار کردن مصالح	
۳۳۸.....	مبحث دوم - مقررات	۳۱۱.....	مبحث نهم - مقررات	
فصل سی و دوم / آیین نامه حفاظتی ماشین های سنگ زنی	۳۱۳.....	۳۱۳.....	فصل سی و دوم / آیین نامه حفاظتی ماشین های سنگ زنی	۳۱۳.....
۳۱۳.....	هدف	۳۱۳.....	مبحث اول - تعاریف	
۳۱۳.....	سنگ سمباده	۳۱۳.....	سنگ برش	
۳۱۳.....	سنگ بغل ساب	۳۱۳.....	سنگ بغل ساب	



۳۴۵.....	مبحث.....	۴۸	کارفرما / مقاطعه دهنده.....
۳۴۵.....	سپر (شلیدینگ کابل).....	۴۹	پیمانکار / مقاطعه کار.....
۳۴۵.....	کلید قطع بار.....	۵۰	قرارداد/پیمان.....
۳۴۵.....	ولتاژ تماس.....	۵۱	پیمانکار اصلی.....
۳۴۵.....	ولتاژ تماس احتمالی.....	۵۲	پیمانکار فرعی.....
۳۴۵.....	ولتاژ کام.....	۵۳	صاحب کار.....
۳۴۵.....	اضافه ولتاژ صاقه.....	۵۴	مبحث دوم - مقررات.....
۳۴۵.....	سیستم سیم کشی.....	۵۵	
۳۴۶.....	مبحث دوم - مفاهیم بنیادین سیستم اتصال به زمین.....		فصل چهلم / آین نامه ایمنی سیستم اتصال به زمین (ارتینگ)
۳۴۸.....	مبحث سوم - سیستم های اتصال به زمین.....		مبحث اول - تعاریف.....
۳۵۰.....	مبحث چهارم - انواع الکترودهای مورد استفاده در سیستم اتصال به زمین	۳۵۰	۱- زمین (ارت).....
۳۵۰.....	(الف) الکترودهای صفحه ای.....		۲- سیستم اتصال به زمین (ارتینگ).....
۳۵۰.....	ب- الکترود میله ای.....		۳- الکترود ارت (زمین).....
۳۵۰.....	ج) الکترودهای تسسمه ای.....		۴- مقاومت الکترود ارت.....
۳۵۱.....	مبحث پنجم - مقاومت ویژه خاک و محل نصب الکترودها.....		۵- امپدانس حلقه اتصال به زمین.....
۳۵۲.....	مبحث ششم - الکترودهای متفرقه.....		۶- اتصالی.....
۳۵۴.....	مبحث هفتم - همیندی سیستم.....		۷- جریان اتصال به زمین (جریان اتصال کوتاه).....
۳۵۴.....	مبحث هشتم - انتخاب و نسبت هادی زمین.....		۸- جریان نشتی زمین.....
۳۵۵.....	مبحث نهم - اندازه گیری مقاومت الکتریکی الکترود زمین.....		۹- سیم اتصال به زمین (سیم ارت).....
۳۵۷.....	مبحث دهم - اتصال به زمین تجهیزات تولید برق.....		۱۰- سیم خشی (نوول).....
۳۵۸.....	مبحث یازدهم - اتصال به زمین خطوط هوایی.....		۱۱- هادی حفاظتی (PE).....
۳۵۹.....	مبحث دوازدهم - اتصال به زمین داربست های موقع و سازه های فلزی.....		۱۲- سیم غلافدار فلزی به منظور زمین کردن.....
۳۵۹.....	مبحث چهاردهم - اتصال به زمین کاروان های مسافرتی و توافقگاه آنها.....	۳۶۰	۱۳- سیم مشترک ارت - نول (PEN).....
۳۶۰.....	مبحث پانزدهم - اتصال به زمین بندرگاه کشته های کوچک و قایق ها.....		۱۴- قسمت های بی حفاظ (روباز) هادی.....
۳۶۱.....	فصل چهل و یکم / آین نامه ایمنی تأسیسات الکتریکی با اتصال به زمین (پیوست)		۱۵- ترمیнал اصلی اتصال به زمین (ارتینگ).....
۳۶۱.....	بخش اول - کلیات.....		۱۶- قسمت های برق دار.....
۳۶۱.....	بخش دوم - تعاریف.....		۱۷- پتانسیل زمین (ارت).....
۳۶۲.....	بخش سوم - انواع سیستم های توزیع نیروی برق.....		۱۸- کرادیابن پتانسیل (در یک نقطه از زمین).....
۳۶۵.....	بخش چهارم - الکترود اتصال زمین.....		۱۹- دستگاه های سیار (قابل حمل).....
۳۶۵.....	بخش پنجم - هادی اتصال زمین.....		۲۰- قسمت هایی که به طور همزمان با هم قابل دسترسی هستند.....
۳۶۶.....	بخش ششم - ابعاد هادی های حفاظتی و خشی.....		۲۱- دستگاه پس ماند جریان (RCD).....
۳۶۶.....	هادی فاز.....		۲۲- هادی بیگانه.....
۳۶۷.....	بخش هفتم - هم پتانسیل کردن.....		۲۳- وسایل قطع و وصل و کنترل (قبل یا بعد از تابلو).....
۳۶۸.....	فصل چهل و دوم / آین نامه ایمنی تصفیه خانه های آب و فاضلاب		۲۴- تابلو (مجموعه ای از تجهیزات قطع و وصل و کنترل).....
۳۶۸.....	هدف.....		۲۵- حصار.....
۳۶۸.....	مبحث اول: تعاریف.....		۲۶- باتری.....
۳۶۸.....	مبحث دوم: مقررات عمومی		۲۷- کانال کابل.....
۳۷۰.....	مبحث سوم: ضد عفونی.....		۲۸- سینی کابل.....
۳۷۰.....	مبحث چهارم: نمونه برداری و آزمایشگاه.....		۲۹- تونل کابل.....
۳۷۱.....	مبحث پنجم: واحد های تصفیه		۳۰- مدار (برقی در یک تاسیسات).....
۳۷۲.....	مقدمه.....		۳۱- مدار توزیع (از یک تاسیسات).....
۳۷۲.....	مبحث اول - مقررات عمومی.....		۳۲- کلید خودکار.....
۳۷۲.....	مبحث دوم - مقررات اختصاصی.....		۳۳- جریان طراحی (یک مدار).....
۳۷۲.....	الف - مکانیکی.....		۳۴- جریان مجاز حرارتی (یک هادی).....
۳۷۴.....	ب- چاله سرویس.....		۳۵- اضافه جریان.....
۳۷۴.....	ج- باطری سازی.....		۳۶- جریان اضافه بار (یک مدار).....
۳۷۵.....	مبحث سوم - سایر مقررات		۳۷- شدت جریان عملیاتی قراردادی (مربوط به یک وسیله حفاظتی).....
۳۷۶.....	فصل چهل و چهارم / آین نامه ایمنی در صنایع آهنگری		۳۸- تماس مستقیم.....

۴۰۱	کد.....	هدف و دامنه شمول.....
۴۰۱	ولتاز.....	مبحث اول - تعاریف.....
۴۰۲	مدارها.....	مبحث دوم - مقررات عمومی.....
۴۰۲	بدون برق کردن.....	مبحث سوم - مقررات اختصاصی.....
۴۰۲	جداسازی.....	ماشین پنک آهنگری.....
۴۰۲	بدون انرژی کردن.....	ماشین پرس آهنگری.....
۴۰۲	مانور.....	غلطک آهنگری.....
۴۰۲	اپراتور.....	تجهیزات گرمایی.....
۴۰۲	اپراتور سیار.....	مبحث چهارم - سایر مقررات.....
۴۰۲	اپراتور دیسپاچینگ.....	
۴۰۲	مجری انجام کار.....	
۴۰۲	جانشین مجری انجام کار.....	
۴۰۲	دریافت کننده فرم درخواست صدور ضمانت نامه.....	
۴۰۳	تصویب کننده خروج دستگاه و یا خط از مدار.....	
۴۰۳	تصویب کننده نهایی در فرم درخواست صدور ضمانت نامه.....	
۴۰۳	کار مجاز.....	
۴۰۳	دستگاه مجاز.....	
۴۰۳	خطوط انتقال نیرو.....	
۴۰۳	خط گرم.....	
۴۰۳	ترانسفورماتور.....	
۴۰۳	بریک / دزنتور.....	
۴۰۳	سکسیونر.....	
۴۰۳	سکسیونر ارت.....	
۴۰۳	اتصال زمین.....	
۴۰۳	تجهیزات اتصال به زمین.....	
۴۰۳	آزمایش.....	
۴۰۳	آزمایش مجاز.....	
۴۰۴	نقطه تضمین.....	
۴۰۴	محصور کردن محیط انجام کار.....	
۴۰۴	بازدید کنندگان و سپرستان.....	
۴۰۴	انواع فرمهای ضمانت نامه (حفاظتی).....	
۴۰۵	انواع کارت‌های حفاظتی.....	
۴۰۶	مبحث دوم - مقررات ایمنی.....	
۴۰۶	جداسازی.....	
۴۰۷	بدون انرژی کردن.....	
۴۰۹	وظایف صادر کننده کارت احتیاز (اپراتور).....	
۴۱۰	مقررات ابطال کارت احتیاط.....	
۴۱۱	کاربرد کارت حفاظت شخصی.....	
۴۱۱	مقررات عمومی کارت حفاظت شخصی.....	
۴۱۲	وظایف دارنده کارت حفاظت شخصی (مجری انجام کار).....	
۴۱۲	وظایف صادر کننده کارت حفاظت شخصی.....	
۴۱۳	کارت حفاظت دستگاه.....	
۴۱۳	مقررات لغو کارت حفاظت دستگاه.....	
۴۱۳	فرم‌های ضمانت نامه.....	
۴۱۳	فرم تضمین نامه ایستگاه.....	
۴۱۴	مقررات صدور فرم درخواست و لغو انجام عملیات تحت اجازه کار و آزمایش.....	
۴۱۵	مقررات عمومی درخواست صدور ضمانت نامه.....	
۴۱۶	مقررات صدور فرم ضمانت نامه.....	
۴۱۷	مقررات ابطال فرم ضمانت نامه.....	
۴۱۸	وظایف صادر کننده ضمانت نامه (اپراتور).....	
۴۱۸	مقررات عمومی فرم‌های ضمانت نامه.....	
۴۲۱	فصل چهل و هفتم / آئین نامه ایمنی کار با ماشین آلات عمرانی	
۴۲۱	مبحث اول - کلیات و تعاریف.....	
۴۲۱	هدف.....	
۴۲۱	دامنه شمول.....	
۴۲۱	مبحث اول - تعاریف.....	
۴۲۱	ماشین آلات عمرانی براساس نوع کاربری.....	
۳۷۶	هدف و دامنه شمول.....	
۳۷۶	مبحث اول - تعاریف.....	
۳۷۷	مبحث دوم - مقررات عمومی.....	
۳۷۸	مبحث سوم - مقررات اختصاصی.....	
۳۷۸	ماشین پنک آهنگری.....	
۳۷۹	ماشین پرس آهنگری.....	
۳۷۹	غلطک آهنگری.....	
۳۷۹	تجهیزات گرمایی.....	
۳۷۹	مبحث چهارم - سایر مقررات.....	
۳۸۱	مبحث چهل و پنجم / آئین نامه و مقررات حفاظت فنی در ریخته‌گری، آهنگری و جوشکاری	
۳۸۱	هدف و دامنه شمول.....	
۳۸۱	هدف	
۳۸۱	دامنه شمول.....	
۳۸۱	مبحث اول - تعاریف.....	
۳۸۳	مبحث دو؛ مقررات عمومی.....	
۳۸۴	مبحث سوم - آماده‌سازی ماسه، قالب‌گیری و ماهیچه‌سازی.....	
۳۸۶	مبحث چهارم - کوره‌های ذوب و ریخته‌گری.....	
۳۸۶	بارگیری خودکار کوره.....	
۳۸۶	کوره‌های بوته‌ای.....	
۳۸۶	کوره‌های شعله‌ای.....	
۳۸۷	کوره‌های القایی.....	
۳۸۸	کوره‌های قوس الکتریک.....	
۳۸۹	مبحث پنجم - پاتیل‌ها.....	
۳۹۰	مبحث ششم - حمل و نقل و باربری مذاب.....	
۳۹۰	لیفتراک‌های حمل و نقل پاتیل.....	
۳۹۱	تجهیزات حمل و نقل و باربری مذاب.....	
۳۹۱	تجهیزات سقفى حمل و نقل مذاب.....	
۳۹۲	تجهیزات خاص جا به جایی مواد.....	
۳۹۲	جا به جایی و باربری مذاب.....	
۳۹۳	جا به جایی و انتقال مذاب در ارتفاع.....	
۳۹۳	مبحث هفتم - تعمیر و نگهداری و بازرسی از مجموعه ذوب و انتقال مذاب.....	
۳۹۳	مبحث هشتم - عملیات ثانویه بر روی فلز مذاب.....	
۳۹۴	مبحث نهم - تیزی کاری و تمام کاری قطعات ریخته‌گری.....	
۳۹۴	مراقبت از تجهیزات تیزی کاری و تمام کاری.....	
۳۹۵	جدا نمودن سیستم راهگاهی.....	
۳۹۶	پلیسی برداری.....	
۳۹۶	سنگ‌های ساب، سمباده و برش.....	
۳۹۶	سنگ‌زنی قطعات میزبانی.....	
۳۹۷	قلاط‌های طراحی شده برای حمل و نقل قطعات ریختگی.....	
۳۹۷	(SLING) ابزار و وسائل باربرداری.....	
۳۹۷	مبحث دهم - ماشینهای ریشه ریزی(نقلى و فشار پاين).....	
۳۹۹	مبحث یازدهم - ریخته‌گری گریز از مرکز.....	
۳۹۹	الف - لوله‌بریزی.....	
۴۰۰	ب - بوش ریزی.....	
۴۰۰	مبحثدوازدهم - سایر مقررات.....	
۴۰۱	فصل چهل و ششم / آئین نامه ایمنی در عملیات انتقال نیروی برق	
۴۰۱	هدف.....	
۴۰۱	دامنه شمول	
۴۰۱	مبحث اول - تعاریف و اصطلاحات.....	
۴۰۱	شبکه.....	
۴۰۱	شبکه انتقال	
۴۰۱	(bay).....	
۴۰۱	پست یا ایستگاه برق.....	
۴۰۱	مرکز کنترل (دیسپاچینگ).....	



مبحث اول - آزمایش‌های اولیه استخدمی.....	۴۴۴	مبحث دوم - مقررات عمومی.....	۴۲۲
مبحث دوم - آزمایش‌های ادواری.....	۴۴۴	مبحث سوم - مقررات اختصاصی.....	۴۲۸
مبحث سوم - آزمایش‌های بزشک و موقع شروع مجدد بکار.....	۴۴۴	فصل چهل و هشتم / آین نامه حفاظت و بهداشت عمومی در کارگاه‌ها	
مبحث چهارم - آزمایش‌های تكمیلی.....	۴۴۴	۴۳۲.....	
مبحث پنجم - مراقبت‌های بهداشتی کارگاه.....	۴۴۵	مبحث اول - ساختمان.....	
مبحث ششم - کمک‌های اولیه و مراقبت‌های فوری.....	۴۴۵	مبحث دوم - روشنایی.....	
مبحث هفتم - تکالیف مشورتی.....	۴۴۵	مبحث سوم - تهویه و حرارت.....	
مبحث هشتم - مطالعات و بررسی‌ها.....	۴۴۵	مبحث چهارم - جلوگیری از آتشسوزی و مبارزه با حریق.....	
مبحث چهارم - انتخاب و استخدام پزشکان.....	۴۴۵	مبحث پنجم - ماشین‌آلات، بوشش و حفاظ ماشین‌آلات.....	
مبحث پنجم - امور پرستاری.....	۴۴۵	مبحث ششم - وسائل الکتریکی.....	
مبحث ششم - محل و لوازم مراکز بهداشت کار.....	۴۴۶	مبحث هفتم - آب آشامیدنی.....	
فصل پنجاه و یکم / آین نامه پیشگیری و مبارزه با آتش‌سوزی در کارگاه‌ها	۴۴۷	مبحث هشتم - نظام و نظافت در کارگاه.....	
مبحث اول - وسائل پیشگیری و مبارزه با آتش‌سوزی.....	۴۴۷	مبحث نهم - ناهار خوری.....	
تدارکات عمومی.....	۴۴۷	مبحث دهم - وسائل استحفاظی فردی.....	
ذخیره آب	۴۴۷	مبحث یازدهم - کمک‌های اولیه.....	
لوله‌ها و شلانگهای آب آتش‌نشانی.....	۴۴۸	فصل چهل و نهم / آین نامه اینمنی در آزمایشگاه‌ها	
استعمال آب.....	۴۴۸	مبحث اول: تعاریف.....	
دستگاه‌های ثابت آب پاش خودکار و انواع دیگر آن.....	۴۴۸	هدوهاي بیولوژیک.....	
خاموش کننده‌های دستی و چرخ‌دار.....	۴۴۹	الکتروفورز	
مبحث دوم - وسائل اعلام خطر و تمرين‌های مربوط به اطفاء حریق.....	۴۴۹	سانتریفیوژ	
تمرين‌های تخلیه ساختمان در کلیه کارگاهها.....	۴۴۹	اولتراسانتریفیوژ	
تمرين‌های مبارزه با حریق.....	۴۴۹	اتوکلاو	
شرکت کارکنان در مبارزه با حریق.....	۴۵۰	UV لامپ.....	
مبحث سوم - اثبات کردن و نگاهداری مواد قابل انفجار و مایعات قابل اشتعال	۴۵۰	UV کابینت.....	
مواد قابل انفجار.....	۴۵۰	سیستم خلام.....	
مایعات قابل اشتعال.....	۴۵۰	لیوفلیزر	
گازهای فشرده	۴۵۰	میکسر (مخلوط کن).....	
ذغال سنگ - سلولوپید و سایر اجسام جامد شدید اشتعال.....	۴۵۱	ماکرووبو	
مواد بسته‌بندی شده	۴۵۱	لوله‌های مکنده	
استعمال دخانیات.....	۴۵۱	مبحث دوم: ساختمان و اثبات آزمایشگاه.....	
مبحث چهارم - از بین بردن فضولات و جمع آوری فضولات.....	۴۵۱	مبحث سوم: خطرات فیزیکی	
از بین بردن فضولات	۴۵۱	مبحث چهارم: خطرات شیمیایی	
سوزاندن فضولات	۴۵۱	مبحث پنجم: خطرات بیولوژیک	
ذغال و دوده	۴۵۱	مبحث ششم: اینمنی تجهیزات	
مبحث پنجم - جلوگیری از حوادث ناشی از صاعقه	۴۵۲	مبحث هفتم: ارگونومی	
اتصال زمین در ساختمان	۴۵۲	فصل پنجاهم / آین نامه تاسیس مراکز بهداشت کار در کارگاه‌ها	
برق‌گیر و منضمات آن	۴۵۲	مبحث اول - کلیات	
صاعقه شکن	۴۵۲	مبحث دوم - سازمان	
منابع و مأخذ	۴۵۲	مبحث سوم - وظایف	

فراخوان مساعدت فرهنگی و علمی

خواننده فرهیخته و بزرگوار

نشر نوآور ضمن قدردانی و ارج نهادن به اعتماد شما به کتاب‌های این انتشارات، به استحضار تان می‌رساند که همکاران این انتشارات، اعم از مؤلفان و مترجمان و کارگروه‌های مختلف آماده‌سازی و نشر کتاب، تمامی سعی و همت خود را برای ارائه کتابی درخور و شایسته شما فرهیخته گرامی به کار بسته‌اند و تلاش کرده‌اند که اثری را ارائه نمایند که از حداقل‌های استاندارد یک کتاب خوب، هم از نظر محتوایی و غنای علمی و فرهنگی و هم از نظر کیفیت شکلی و ساختاری آن، برخوردار باشد.

با این وجود، علی‌رغم تمامی تلاش‌های این انتشارات برای ارائه اثری با کمترین اشکال، باز هم احتمال بروز ایراد و اشکال در کار وجود دارد و هیچ اثری را نمی‌توان الزاماً مبراً از نقص و اشکال دانست. ازسوی دیگر، این انتشارات بنابه تعهدات حرفه‌ای و اخلاقی خود و نیز بنابه اعتقاد راسخ به حقوق مسلم خوانندگان گرامی، سعی دارد از هر طریق ممکن، به‌ویژه از طریق فراخوان به خوانندگان گرامی، از هرگونه اشکال احتمالی کتاب‌های منتشره خود آگاه شده و آنها را در چاپ‌ها و ویرایش‌های بعدی آنها رفع نماید.

لذا در این راستا، از شما فرهیخته گرامی تقاضا داریم در صورتی که حین مطالعه کتاب با اشکالات، نواقص و یا ایرادهای شکلی یا محتوایی در آن برخورد نمودید، اگر اصلاحات را بر روی خود کتاب انجام داده‌اید پس از اتمام مطالعه، کتاب ویرایش‌شده خود را با هزینه انتشارات نوآور، پس از هماهنگی با انتشارات، ارسال نمایید، و نیز چنانچه اصلاحات خود را بر روی برگه جدآگاهی یادداشت نموده‌اید، لطف کرده عکس یا اسکن برگه مزبور را با ذکر نام و شماره تلفن تماس خود به ایمیل انتشارات نوآور ارسال نمایید، تا این موارد بررسی شده و در چاپ‌ها و ویرایش‌های بعدی کتاب اعمال و اصلاح گردد و باعث ارتقا و هرچه پربارتر شدن محتوایی کتاب و ارتقاء سطح کیفی، شکلی و ساختاری آن گردد.

نشر نوآور، ضمن ابراز امتنان از این عمل متعهدانه و مسئولانه شما خواننده فرهیخته و گرانقدر، به منظور تقدیر و تشکر از این همدلی و همکاری علمی و فرهنگی، در صورتی که اصلاحات درست و بجا باشند، متناسب با میزان اصلاحات، به‌رسم ادب و تشکر و قدرشناسی، نسخه دیگری از همان کتاب و یا چاپ اصلاح‌شده آن و نیز از سایر کتب منتشره خود را به عنوان هدیه، به انتخاب خودتان، برایتان ارسال می‌نماید، و در صورتی که اصلاحات تأثیرگذار باشند در مقدمه چاپ بعدی کتاب نیاز از زحمات شما تقدیر می‌شود.

همچنین نشر نوآور و پدیدآورندگان کتاب، از پیشنهادها، نظرات، انتقادات و راهکارهای شما عزیزان در راستای هرگونه بهبود کتاب، و هرچه بهتر شدن سطح کیفی و علمی آن صمیمانه و مشتاقانه استقبال می‌نمایند.

نشر نوآور

تلفن -۲۰۱۶۶۴۸۴۹۱

www.noavarpub.com
info@noavarpub.com

مقدمه مؤلف

بنابر ماده ۸۵ قانون کار، برای صیانت نیروی انسانی و منابع مادی کشور رعایت دستورالعمل هایی که از طریق شورای عالی حفاظت فنی (جهت تامین حفاظت فنی) و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی (جهت جلوگیری از بیماریهای حرفه‌ای و تامین بهداشت کار و کارگر و محیط کار) تدوین می‌شود، برای کلیه کارگاهها، کارفرمایان، کارگران و کارآموزان الزامی است. لذا در تمامی مشاغل چه تولیدی یا خدماتی رعایت مسایل ایمنی و حفاظتی برای حفاظت از سرمایه‌های انسانی و سایر منابع اصل شمرده می‌شود.

بعار ت دیگر هم کارآفرینان و هم شاغلین برای حفاظت از خود و شغل خود لازمست است مسایل ایمنی و حفاظتی مربوط به حوزه کاری خود را اولاً بشناسند و بکارگیرند و همچنین با قوانین مقررات فنی و حقوقی حوزه کاری خود آشنا باشند. در این راستا وزارت کار؛ رفاه و امور اجتماعی با همکاری وزارت بهداشت و آموزش پزشکی از سالهای دور اقدام به تهیه؛ تصویب و بروزرسانی قوانین فنی و حفاظتی حوزه کار نموده است که در این فرایند کلیه قوانین برای لازم الاجرا شدن آنها به امضای وزیر محترم کار وقت نیز می‌رسد و این مجموعه حکم قانون را پیدا نموده است.

این قوانین بجهت اینکه به تایید بالاترین مقام متولی کار در کشور (وزیر محترم کار) می‌رسد، در زمان بروز حوادث ناشی از کار مرجع اداره بارزسی کار، کارشناسان رسمی دادگستری و محاکم قرار می‌گیرد. بنابراین اطلاع از آنها برای کلیه مشاغل صنعتی کشور ضروری می‌باشد. همچنین از آنجایی که مجموعه قوانین فنی و حفاظتی کار بصورت یک مجموعه واحد در دسترس کارشناسان کلیه مشاغل داخل کشور نبود و بعضًا " قوانین بصورت اسناد الکترونیکی در سایت رسمی وزارت کار و یا سایر سایتهای رسمی و غیر رسمی مربوطه قرار داشت و یا بصورت منابع کاغذی متفرقه قابل دسترسی بود؛ برآن شدم مجموعه حاضر بصورت مجموعه مرجع تهیه و گردآوری و تدوین نمایم.

لذا با مطالعه و آموزش این اثر در مشاغل گوناگون امیدارم بتوانم منشا اثری هرچند کوچک در پیشگیری وقوع سوانح ناشی از کار باشم و اگر این اثر حتی منجر به پیشگیری از وقوع حادثه برای یک کارگر زحمت کش کشور عزیzman شود به هدف خود رسیده ام و رسالت اینجانب انجام شده است.

و من ا..ال توفيق

با آرزوی موفقیت و سلامتی شما عزیزان

مجید میربد

www.tarahanbehine.com

Email: mjmirbod@yahoo.com

هشدار

کلیه حقوق چاپ و نشر این کتاب مطابق با قانون حقوق مؤلفان و مصنّفان و هنرمندان مصوب سال ۱۳۴۸ و آیین نامه اجرایی آن مصوب ۱۳۵۰، برای ناشر محفوظ و منحصراً متعلق به نشر نوآور است. لذا هر گونه استفاده از کل یا قسمتی از مطالب، اشکال، نمودارها، جداول و تصاویر این کتاب، در دیگر کتب، مجلات، نشریات، سایتها و موارد دیگر، و نیز هر گونه بهره‌برداری از مطالب این کتاب تحت هر عنوانی از قبیل چاپ، فتوکپی، اسکن، تایپ از آن، تهیه فایل پی دی اف و عکس‌برداری از کتاب، و همچنین هر نوع انتشار به صورت اینترنتی، الکترونیکی، سی دی، دی وی دی، فیلم، فایل صوتی یا تصویری وغیره بدون اجازه کتبی از نشر نوآور ممنوع و غیرقانونی بوده و شرعاً نیز حرام است، و متخلفین تحت پیگرد قانونی و قضایی قرار می‌گیرند.

با توجه به اینکه هیچ کتابی از کتب نشر نوآور به صورت فایل ورد یا پی دی اف و موارد این چنین، توسط این انتشارات در هیچ سایت اینترنتی ارائه نشده است، لذا در صورتی که هر سایتی اقدام به تایپ، اسکن و یا موارد مشابه نماید و کل یا قسمتی از متن کتب نشر نوآور را در سایت خود قرار داده و یا اقدام به فروش آن نماید، توسط کارشناسان امور اینترنتی این انتشارات، که مسئولیت اداره سایت را به عهده دارند و به طور روزانه به بررسی محتوای سایتها می‌پردازنند، بررسی و در صورت مشخص شدن هرگونه تخلف، ضمن اینکه این کار از نظر قانونی غیر مجاز و از نظر شرعی نیز حرام می‌باشد، وکیل قانونی انتشارات از طریق وزارت فرهنگ و ارشاد اسلامی، پلیس رسیدگی به جرایم رایانه‌ای و اینترنتی) و نیز سایر مراجع قانونی، اقدام مقتضی به عمل آورده، و طی انجام مراحل قانونی و اقدامات قضایی، خاطیان را مورد پیگرد قانونی و قضایی قرار داده و کلیه خسارات وارد به این انتشارات و مؤلف از مخالفان اخذ خواهد شد.

همچنین در صورتی که هر یک از کتابفروشی‌ها، اقدام به تهیه کپی، جزو، چاپ دیجیتال، چاپ ریسو، افسست از کتب انتشارات نوآور نموده و اقدام به فروش آن نمایند، ضمن اطلاع‌رسانی تخلفات کتابفروشی مذبور به سایر همکاران و موزعین محترم، از طریق وزارت فرهنگ و ارشاد اسلامی، اتحادیه ناشران، و انجمن ناشران دانشگاهی و نیز مراجع قانونی و قضایی اقدام به استیفاده حقوق خود از مخالف می‌نماید.

خرید، فروش، تهیه، استفاده و مطالعه از روی نسخه غیراصلی کتاب،

از نظر قانونی غیرمجاز و شرعاً نیز حرام است.

انتشارات نوآور از خوانندگان گرامی خود درخواست دارد که در صورت مشاهده هر گونه تخلف از قبیل موارد فوق، مراتب را یا از طریق تلفن‌های انتشارات نوآور به شماره‌های ۰۹۱۲۳۰۷۶۷۴۸ و ۰۲۱ ۶۶۴۸۴۱۹۱-۲ ایمیل انتشارات به آدرس info@noavarpublishing.com و یا از طریق منوی تماس با ما در سایت www.noavarpublishing.com به این انتشارات ابلاغ نمایند، تا از تضییع حقوق ناشر، پدیدآورنده و نیز خود خوانندگان محترم جلوگیری به عمل آید، و در راستای انجام این امر مهم، به عنوان تشکر و قدردانی، از کتب انتشارات نوآور نیز هدیه دریافت نمایند.

فصل اول

آیین‌نامه حفاظتی حمل دستی بار

هدف

هدف از تدوین این آیین‌نامه ایمن‌سازی محیط کار و صیانت از نیروی انسانی و منابع مادی و پیشگیری از حوادث و بیماری‌های ناشی از کار و ارتقاء سطح بهره‌وری در کلیه کارگاه‌هایی که حمل دستی بار و فرایندهای مرتبط با آن که به هر نحو ممکن انجام می‌گیرد می‌باشد.

دامنه و شمول

این آیین‌نامه در کلیه کارگاه‌های مشمول ماده ۸۵ قانون کار جمهوری اسلامی ایران لازم الاجراست.

بحث اول- تعاریف

حمل دستی بار

انتقال و جابجایی بار توسط دست و دیگر بخش‌های بدن که همراه بالا بردن، پایین آوردن، کشیدن، هل دادن، نگه داشتن، چرخاندن و یا ترکیبی از موارد فوق می‌باشد.

ارگونومی

علم اصلاح و بهینه‌سازی محیط، مشاغل و تجهیزات به گونه‌ای که متناسب با محدودیتها و قابلیت‌های انسان باشد.

بار متعارف

باری است که با توجه به شکل، اندازه، ابعاد، نوع، وزن و درجه حرارت آن، کارگری که دارای شرایط جسمانی مناسب باشد بتواند آن را براحتی بلند یا حمل نماید.

بار سنگین

باری است که وزن آن از حد مجاز بیشتر می‌باشد.

ایستگاه کار

محلی است که کارگر در آن به کمک تجهیزات و وسایل کار به فعالیت مربوط به خود مشغول است.

فیزیولوژی کار

شاخه‌ای از علم ارگونومی است که در آن قابلیت و توانمندی افراد در انجام فعالیت‌های جسمانی سنجیده می‌شود.

بارهای بددهست

بارهایی هستند که مج دست برای نگه داشتن آن می‌بایست تا ۹۰ درجه خم شود و یا به دست خوب جفت نمی‌شوند و دارای جای دست مناسب نیستند و یا بارهایی که لبه‌های سخت و تیز و یا بزرگ دارند و یا بارهایی که از طریق کیسه‌های نرم از وسط خم می‌شوند.

کارگر نوجوان

کارگری است که سنش مطابق قانون کار بین ۱۵ تا ۱۸ سال تمام باشد.

مبحث دوم- مقررات عمومی

- ماده ۱- حمل دستی با بصورت انفرادی در موارد ذیل ممنوع است-**
- الف) برای نوع کاری که انجام می‌گیرد سنگین باشد.
- ب) در جایی بسیار بلند یا کوتاه (خارج از حدود بین ران پا و شانه) قرار گرفته باشد به گونه‌ای که امکان بلند کردن ایمن آن وجود نداشته باشد.
- ج) بسیار بزرگ، حجمی و یا دارای شکلی بوده که امکان دسترسی به آن مشکل باشد و یا جلوی دید شخص را بگیرد.
- د) مرطوب، لغزنه و یا دارای لبه‌های تیز بوده بطوریکه گرفتن آن مشکل باشد.
- ه) بی ثبات بوده و مرکز ثقل آن بدليل حرکت محتویات آن تغییر نماید.
- ماده ۲- حمل دستی بار در صورت وجود شرایط نامناسب جوی محیطی و کارگاهی که احتمال بروز حوادث و بیماری‌های ناشی از کار می‌رود، ممنوع است.**
- ماده ۳- کارگرانی که در فرایند شغلی خود بطور پیوسته یا ناپیوسته حمل دستی بار را انجام می‌دهند بایستی علاوه بر برخورداری از سلامت جسمی، روحی و روانی متناسب با نوع کار از نظر شرایط جسمانی نظیر قد و وزن و جنسیت نیز متناسب با وظیفه محوله باشند.**
- تبصره- بکارگیری کارگران مذکور منوط به انجام معاینات بدو استخدام و دوره‌ای بویژه از نظر آسیب‌های اسکلتی- عضلانی مطابق قوانین کار و تامین اجتماعی می‌باشد.
- ماده ۴- حمل دستی بار در صورتی مجاز است که امکان استفاده از سایل یا تجهیزات مکانیکی مناسب و یا اصلاح شرایط کارگاهی نظیر چیدمان دستگاهها و تجهیزات و ایستگاه‌های کاری مقدور نباشد**
- ماده ۵- کارفرما مکلف است تدبیر لازم جهت ارزیابی چگونگی وضعیت حمل دستی بار در کارگاه و شناسایی خطرات مربوطه را اتخاذ نموده و با استفاده از راهکارهای فنی- مهندسی و علمی به اصلاح وضعیت حمل دستی بار از نظر ارگونومی و ایمنی مبادرت نماید.**
- ماده ۶- در حین حمل دستی بار انجام اعمال نایمن مانند شوخي کردن و دویدن، پریدن، پرتاپ نمودن و نیز کلیه اعمالی که مغایر اصول ایمنی و بهداشتی باشد ممنوع است.**
- ماده ۷- کارفرما مکلف است وسایل حفاظت فردی متناسب با حمل دستی بار را برای کارگران مربوطه فراهم نماید**
- ماده ۸- کارگران موظفند به کلیه دستورالعمل‌ها و توصیه‌های بهداشتی و ایمنی در زمینه حمل دستی بار که از طرف کارفرما و مراجع ذیصلاح ارائه می‌گردد عمل نموده و از وسایل حفاظت فردی که توسط کارفرما بدین منظور تهیه شده استفاده نمایند.**
- مبحث سوم- مقررات اختصاصی**
- ماده ۹- کارفرما مکلف است ضمن تعليم روشهای صحیح و مناسب حمل دستی بار، کارگران خود را از خطرات احتمالی اگاه نموده و نظارت‌های لازم را در این زمینه‌ها اعمال نمایند**
- ماده ۱۰- د مواردی که کارگر مجبور به انجام فعالیت‌های خارج از حد توان فیزیولوژیکی باید، کارفرما مکلف است با اعمال تمهداتی مانند چرخش کار، زمان استراحت و طراحی ایستگاه‌های کار بسته‌بندی مناسب و رعایت اصول انبار داری نسبت به حذف یا کاهش اسیب‌های ناشی از حمل دستی بار اقدام نماید**
- تبصره- برای محاسبه حدتوان فیزیولوژیکی می‌بایستی از فرمول مندرج در ضمیمه شماره ۳ استفاده شود
- ماده ۱۱- کارفرما مکلف است دستگیره‌های متناسب با نوع بار برای گرفتن بسته‌ها و بارهای بد دست تعییه نماید**
- ماده ۱۲- در فعالیت بلند کردن بار میزان مجاز بار برای کارگران مرد با گروه سنی ۱۹- ۵۰ سال باید از روش محاسباتی مندرج در ضمیمه شماره ۴ استفاده شود**
- تبصره-۱- میزان مجاز بلند کردن بار برای کارگران نوجوان و مرد بالای ۵۰ سال هفتاد و پنج درصد مقدار بدست امده از روش فوق می‌باشد
- تبصره-۲- میزان مجاز بلند کردن بار برای کارگران زن با گروه سنی ۱۹- ۵۰ سال هفتاد و پنج درصد مقدار بدست آمده از روش فوق می‌باشد
- تبصره-۳- میزان مجاز بلند کردن بار برای کارگران نوجوان و زن بالای ۵۰ سال ۴۵ درصد مقدار بدست امده از روش فوق می‌باشد.
- ماده ۱۳- نیروهای وارد به منظور کشیدن و هل دادن بار در حالت افقی و عمودی نباید از مقادیر مندرج در جدول ۱۹- ۲۱ ضمیمه تجاوز نماید**
- ماده ۱۴- حداکثر وزن بلند کردن بار در کارهای نشسته برای مردان و زنان نباید به ترتیب از ۵۰ کیلوگرم بیشتر باشد.**



مبحث چهارم- مقررات متفرقه

ماده ۱۵- در فعالیت های حمل و جابجایی بار در شرایط بهینه که به صورت یک نفره انجام می گیرد حداکثر بار مجاز به تفکیک گروه سنی و جنس کارگران باید مطابق جدول زیر باشد.

جنس	میزان مجازات بار بر حسب کیلوگرم به تفکیک گروه سنی	کارگر نوجوان و بالای ۵۰ سال	۱۹-۵۰ سال
مرد	۱۸ کیلوگرم	۲۳ کیلوگرم	
زن	۱۰ کیلوگرم	۱۶ کیلوگرم	

تبصره ۱- در اوزن بالاتر از حد مجاز، حمل و جابجایی بار باید توسط وسایل مکانیکی مناسب و یا چند نفره صورت پذیرد

تبصره ۲- در صورتی که حمل و جابجایی بار در شرایط بهینه (با توجه به فاکتورهای مدت زمان حمل بار، فرکانس حمل بار، مناسب بودن بار، شرایط محیط کار و وضعیت بدن حین کار) امکان پذیر نباشد مقادیر جدول مطابق استانداردها و مقررات موجود تعدیل خواهد شد

ماده ۱۶- حمل و جابجایی بار برای زنان در طول مدت بارداری و همچنین ده هفته پس از زایمان ممنوع می باشد

ماده ۱۷- جهت حمل دستی مواد سمی و شیمیایی که مواجهه پوستی یا استنشاقی یا گوارشی با آن منجر به ایجاد اسیب یا مسمومیت استفاده از ظروف یا محفظه های مقاوم در بسته و محصور که امکان مواجهه با مواد مذکور وجود نداشته و دارای برچسب حاوی مشخصات ماده شیمیایی یا سمی موردنظر باشد الزامی است

ماده ۱۸- مسیولیت رعایت مقررات این آیین نامه بر عهده کارفرمای کارگاه بوده و در صورت وقوع هر گونه حادثه یا بیماری ناشی از کار به دلیل عدم توجه کارفرما و نامبرده مکلف به جبران خسارت وارد به زیان دیدگان می باشد

این آیین نامه مشتمل بر ۴ مبحث اول ۸ ماده و ۷ تبصره به استناد مواد ۸۵ و ۹۱ قانون کار جمهوری اسلامی ایران در جلسه مورخ ۱۳۸۸/۱۰/۲۸ به تصویب وزیر کار و امور اجتماعی رسیده است

بدیهی است از زمان لازم الاجرا شدن آن، آیین نامه به حمل بار با دست و بدون استفاده از وسایل مکانیکی برای کارگران زن و نوجوانان موضوع مواد ۷۵ و ۸۳ قانون کار که در تاریخ ۱۱/۱/۷۰ به تصویب وزیر کار و امور اجتماعی رسیده فاقد اعتبار می باشد.

فصل دوم

آیین‌نامه مواد خطرناک و مواد قابل اشتعال و مواد قابل انفجار

قسمت اول - تعاریف و اصطلاحات

الف - در این آیین‌نامه مایع قبل اشتعال به مایعاتی اطلاق می‌شود که نقطه اشتعال آنها از صد درجه سانتی گراد (۲۱۲ درجه فارنهایت) کمتر باشد.

ب - مایعاتی که نقطه اشتعال آنها از ۱۰۰ درجه سانتی گراد بیشتر باشد مایع غیرقابل اشتعال نامیده می‌شود.

ج - «مخزن روی زمین» به مخازنی اطلاق می‌شود که هیچ قسمت از آن از سطح زمین طبیعی پایین‌تر نباشد.

د - «مخزن مدفون» به مخازنی اطلاق می‌شود که کاملاً در زمین مدفون شده و سقف آن با قشری به ضخامت حداقل ۶۰ سانتی متر از خاک مستور شده باشد.

ه - «مخزن نیمه مدفون» به مخازنی اطلاق می‌شود که کلیه یا قسمتی از آن در داخل زمین قرار گیرد و در صورتی که کلیه مخزن درون خاک باشد قشر خاک روی سقف مخزن کمتر از ۶۰ سانتی متر باشد.

و - «فیبر» اصطلاحاً عبارت از الیاف مقاومی است که دارای ریشه معدنی، نباتی و یا حیوانی باشد.

ز - «گرد و غبار» به ذرات جامدی اطلاق می‌شود که می‌تواند به اطراف پراکنده شود و یاد رهوا معلق بماند و منشاء تولید این ذرات نتیجه عملیات گوناگون از قبیل کوبیدن، قطعکردن، الک کردن، سائیدن، انفجار یا از هم پاشیدن مواد آلی و غیر آلی مثل ذغال سنگ، فلزات و املاح آنها و همچنین حبوبات، غلات، چوب و غیره است.

ح - «دود» به ذرات جامد معلق اطلاق می‌شود که در اثر تراکم گازها و یا تبخیر فلزات در حالت ذوب ویا احتراق ناقص سوخت ها و مواد آلی دیگر بوجود بیاید و بامواد اولیه آنها متفاوت می‌باشد.

ط - «گاز» به ذراتی اطلاق می‌شود که مانند رهوا شکل و حجم ثابتی نداشته لیکن استعداد گسترش غیر محدود دارد و ممکن است آن را به وسیله ازدیاد فشار و یا کاهش حرارت به صورت مایع و یا جامد در آورد.

ی - «مه» به قطرات مایع معلق اطلاق می‌شود که به وسیله تراکم از حالت گازی به حالت مایع یا پخش مایع به صورت ذرات ریز در فضا بوجود می‌آید.

ک - «بخار» به حالت گازی موادی اطلاق می‌شود که در شرایط معمولی (یک اتمسفر فشار و ۱۵ درجه سانتی گراد) مایع و یا جامد هستند. این بخار در اثر ازدیاد فشار و یا کاهش گرمایی به صورت اولیه در می‌آید.

قسمت دوم - مواد خطرناک و زیان بخش

مبحث اول - مقررات عمومی

ماده ۱: در کارگاه‌هایی که مواد خطرناک و زیان بخش به صورت جامد، مایع یا گاز تهیه، حمل و نقل و یا مصرف می‌شود و همچنین در مکان‌هایی که مواد قابل اشتعال یا مواد قابل انفجار گردهای سمی و مضر و مواد تحریک‌کننده تولید و یا پخش می‌شود باید مواد این آیین‌نامه مورد رعایت قرار گیرد.

ماده ۲: عملیات مخاطره آمیز باید حتی الامکان در اتاق‌ها و بناهای مجزا با حداقل نفرات و رعایت احتیاطات کامل و مخصوص انجام گیرد مگر این که مقام فنی صلاحیت‌دار ترتیب دیگری را مقرر داشته باشد.

ماده ۳ - عملیات مخاطره آمیز باید در دستگاه‌های سر بسته انجام گیرد تا از تماس اشخاص با مواد زیان بخش و از انتشار گرد، فیبر، دود، گاز، مه و بخار در هوای کارگاه که کارگران در آن مشغول کار هستند جلوگیری شود.

ماده ۴: در صورتی که به کار بردن دستگاه‌های سر بسته مقدور نباشد گرد و غبار گازها دود و آبخره‌زیان بخش را باید در همان لحظه

تولید یا در نزدیکترین فاصله از مرحله تولید به وسیله دستگاه سرپوش مکنده با دود کش‌های مخصوص از محیط کارگاه خارج نمود.
ماده ۵: برای کارگرانی که با مواد خطرناک و زیان بخش کار می‌کنند باید حفاظتی مناسب با نوع کاری که انجام می‌دهند تهیه گردد و کارگران موظفند آنها را در موقع کار مورد استفاده قرار دهند.

تبصره - جهت محافظت کارگران از مواد خطرناک نباید فقط به تجهیزات حفاظتی شخصی مတکی بود بلکه علاوه بر تجهیزات مذکور باید به وسائل و تدبیر قطعی برای رفع مخاطرات توسل جست مگر در فعالیت‌های غیر مستمر و اتفاقی و پراکنده که ممکن است وسائل حفاظتی شخصی به تنها یکی کافی باشد.

مبحث ۲ - علائم مشخصه برای وسائل و ظروف

ماده ۶: هر نوع ظرف بزرگ و کوچک و وسائل دیگری که مواد خطرناک در آنها نگهداری می‌شود باید:
الف - دارای رنگ ساده و مشخصی باشد.
ب - با نصب پلاک محتويات داخل آن شناسانده شود.
ج - دستورالعمل‌های لازم برای به کار بردن محتويات آن به نحوی خطر و بدون زیان همراه داشته باشد.

مبحث ۳ - آزمایش هوا

ماده ۷: هوای کارگاه‌ها باید به طور متناوب در فواصلی که لازم باشد مورد آزمایش و کنترل قرار گیردتا اطمینان حاصل شود که غلظت گرد و غبارهای سمی و همچنین ذرات فیرهای ایجاد دو باخرهای حدمجاز تجاوز ننماید و این حد مجاز از طرف مقامات سلامتی دار فنی تعیین و دائماً با گذشت زمان و پیشرفت بهداشت کار قابل تجدید نظر است.
تبصره - دستگاه‌های تهییه و تبادل هوا از حیث ساختمان و کیفیت نصب و طرز کار باید متناسب باوضع کار و کارگاه باشد.

مبحث ۴ - جلوگیری از تراکم گرد و غبار

ماده ۸: کلیه قسمت‌های ساختمان و وسائل اتاق‌هایی که در آن گرد و غبار مضر به وجود می‌آید باید به نحوی طرح و نصب شوند که حتی‌الامکان فاقد سطوح گرد و غبار گیر باشد کلیه قسمت‌های این گونه کارگاه‌ها باید به طور مستمر تمیز و گردگیری شود.
ماده ۹: کف اتاق‌ها باید حتی‌الامکان صاف و هموار بوده تا نظافت آن به سهولت مقدور باشد.
تبصره - از گستراندن قطعات بی‌تناسب لینولئوم و قرار دادن صفحات فلزی و اشیاء دیگری که گرد و غبار بتواند زیر آن متراکم شود باید خودداری کرد.

قسمت سوم - مواد قابل استعمال و مواد قابل انفجار

مبحث ۱ - مقررات عمومی

ماده ۱۰: عملیاتی که احتمال خطر انفجار و یا اشتعال دارد باید در ساختمان‌های جداگانه به فواصلی که از طرف مقام صلاحیت‌دار تعیین شود یا در اتاق‌هایی که به وسیله دیوار ضد حریق از نوع‌جاز از یکدیگر جدا باشند صورت گیرد.
ماده ۱۱: در و پنجره‌های اماکن فوق باید خودکار باشد که در موقع خطر خود به خود بسته شوند و در مقابل اشتعال و انفجار مقاومت داشته باشد.

ماده ۱۲: در اطراف ابینه مذکور و در فاصله‌ای که از طرف مقام فنی صلاحیت‌دار تعیین می‌شود بهيج وجه کوره آتش و دستگاه خشک کن و هر گونه منبع تولید جرقه و حرارت نباید وجود داشته باشد.
ماده ۱۳: که در آنجا مواد قابل انفجار تهییه، نگهداری و با مصرف می‌شود باید دارای دریچه انفجار باشد این دریچه‌ها از مواد سبک غیرقابل اشتعال (مثلًا شیشه به ضخامت ۲ میلی متر) و یا پنجره‌های لوایی درینه سقف ساخته شود که در نتیجه فشار به خارج.

ماده ۱۴: کف اتاق‌هایی که در آن مواد قابل اشتعال و مواد قابل انفجار تهییه و یا انبار و یا مصرف می‌شود باید:
الف - غیر قابل اشتعال و غیر قابل نفوذ باشد.
ب - از مواد و مصالحی ساخته شده باشد که سقوط یا اصطحکاک اشیاء روی آن موجب تولید جرقه نشود.

مبحث ۲ - پیشگیری‌های لازم در مورد تراوش یا سرازیر شدن مایعات

ماده ۱۵: موسساتی که مایعات قابل اشتعال تولید یا مصرف می‌کنند باید دارای مخزن مخصوص باشند که در صورت لبریز شدن و یا پیدا شدن نقصی در ظروف بتوان مایع ریخته شده را به مخزن مذبور انتقال داد.