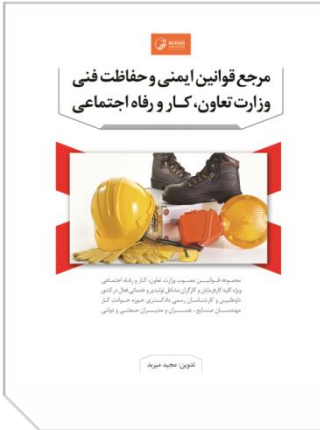




مرجع قوانین ایمنی و حفاظت فنی وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی



تدوین:
مجید میربد



ایران. اساسنامه‌ها و آئین‌نامه‌ها
مرجع قوانین ایمنی و حفاظت فنی وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی/ تدوین مجید میرید.
تهران: نوآور.
۴۵۴ ص.
فیفا
ایمنی صنعتی -- ایران -- آیین‌نامه‌ها
Industrial safety -- Iran -- By-laws
میرید، مجید، ۱۳۵۷ -
KMH ۱۳۹۷۱۴۳۰ / آ۲۸
۵۵۰۴۶۵/۳۴۴
۵۳۵۴۲۴۱

عنوان قراردادی
عنوان و نام پدیدآور
مشخصات نشر
مشخصات ظاهری
وضعیت فهرست نویسی
موضوع
موضوع
شناسه افزوده
رده بندی کنگره
رده بندی دیویی
شماره کتابشناسی ملی

مرجع قوانین ایمنی و حفاظت فنی
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی



نشر نوآور

تدوین: مجید میرید

ناشر: نوآور

شمارگان: ۳۰۰ نسخه

شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۱۶۸-۴۰۹-۸

مرکز بخش:

نوآور، تهران، خیابان انقلاب، خیابان فخررازی، خیابان شهدای
ژاندارمری نرسیده به خیابان دانشگاه ساختمان ایرانیان، پلاک ۵۸،
طبقه اول، واحد ۳ تلفن- ۹۲-۶۶۴۸۴۱۹۱، www.noavarpub.com

کلیه حقوق چاپ و نشر این کتاب مطابق با قانون حقوق
مؤلفان و مصنفان مصوب سال ۱۳۴۸ برای ناشر محفوظ و
منحصراً متعلق به نشر نوآور می باشد. لذا هر گونه استفاده از
کل یا قسمتی از این کتاب (از قبیل هر نوع چاپ، فتوکپی،
اسکن، عکس برداری، نشر الکترونیکی، هر نوع انتشار به صورت
اینترنتی، سی دی، دی وی دی، فیلم فایل صوتی یا تصویری و
غیره) بدون اجازه کتبی از نشر نوآور ممنوع بوده و شرعاً حرام
است و متخلفین تحت پیگرد قانونی قرار می گیرند.

@Noavarpub



صفحه رسمی انتشارات نوآور در شبکه‌های اجتماعی

فهرست مطالب

مبحث ۵- دیوارهای داخلی و کف.....	۲۷
مبحث ۶- پنجره‌ها.....	۲۷
مبحث ۷- تعداد کارکنان در اتاق‌های کار.....	۲۷
مبحث ۸- میزان مواد منفجره در اتاق‌ها.....	۲۷
مبحث ۹- فواصل میزهای کار.....	۲۸
مبحث ۱۰- حفاظت از صاعقه.....	۲۸
مبحث ۱۱- ابزار و لوازم.....	۲۸
مبحث ۱۲- خطر استعمال دخانیات و حمل چرخ‌های شعله باز و غیره.....	۲۸
مبحث ۱۳- وسائط نقلیه.....	۲۸
مبحث ۱۴- جمع‌آوری موادی که ممکن است خود به خود محترق گردند.....	۲۸
مبحث ۱۵- ضایعات مواد خطرناک.....	۲۸
مبحث ۱۶- لباس کارکنان.....	۲۸
مبحث ۱۷- تعمیرات.....	۲۹
مبحث ۱۸- منع ورود اشخاص به محوطه کارگاه.....	۲۹
مبحث ۱۰- اخطاریه‌ها.....	۲۹
قسمت ششم - منیزیوم و ترکیبات آن.....	۲۹
مبحث ۱- کلیات.....	۲۹
مبحث ۲- تجهیزات و وسائل اضافی آتش‌نشانی.....	۲۹
مبحث ۳- ضایعات غیرقابل استفاده.....	۳۰
مبحث ۴- کوره‌های ذوب منیزیوم.....	۳۰
مبحث ۵- استعمال دخانیات و آتش‌های رو باز.....	۳۰
مبحث ۶- بوته‌های ذوب منیزیوم.....	۳۰
مبحث ۷- ذوب براده‌های منیزیوم.....	۳۰
مبحث ۸- آتش گرفتن فلز مذاب منیزیوم.....	۳۱
مبحث ۹- بیرون بردن براده‌های منیزیوم از اتاق‌های کار.....	۳۱
مبحث ۱۰- ابزار و ادوات تولید براده.....	۳۱
مبحث ۱۱- تهیه به منظور خارج کردن گرد و غبار فلزی.....	۳۱
مبحث ۱۲- ماشین‌های تراش قابل حمل.....	۳۲
مبحث ۱۳- نابود کردن ضایعات منیزیوم.....	۳۲
مبحث ۱۴- بسته‌بندی.....	۳۲
مبحث ۱۵- وسایل حفاظت انفرادی.....	۳۲
مبحث ۱۶- تجهیزات الکتریکی.....	۳۲
قسمت هفتم - سلولویید و مواد سلولوییددار.....	۳۲
مبحث ۱- اجازه تولید و نگهداری.....	۳۲
مبحث ۲- کارگاه‌های سلولویید.....	۳۲
مبحث ۳- تجهیزات و وسایل آتش‌نشانی.....	۳۲
مبحث ۴- کار با ماشین.....	۳۳
مبحث ۵- مقدار سلولویید در اتاق‌های مختلف کارگاه.....	۳۳
مبحث ۶- نظافت و تعمیرات کارگاه.....	۳۳
مبحث ۷- اشیاء ساخته شده از سلولویید.....	۳۳
مبحث ۸- دریچه‌های خروج گاز.....	۳۳
مبحث ۹- بسته‌بندی.....	۳۳
مبحث ۱۰- فیلم‌های بی‌مصرف.....	۳۴
قسمت هشتم - نگهداری کاربرد و تهیه استیلن.....	۳۴
مبحث ۱- شرایط نگهداری کاربرد و تهیه استیلن.....	۳۴
مبحث ۲- ظروف یا مخازن کاربرد.....	۳۴
مبحث ۳- خاک کاربرد.....	۳۴
مبحث ۴- میزان مجاز ناخالصی استیلن و کاربرد.....	۳۵
مبحث ۵- محل نگهداری دستگاه مولد استیلن.....	۳۵
مبحث ۶- تجهیزات الکتریکی.....	۳۵
مبحث ۷- خطر استعمال دخانیات و آتش‌های رو باز.....	۳۵
مبحث ۸- مشخصات مولدهای استیلن (ژنراتورها).....	۳۵

مقدمه.....	۱۵
فصل اول: آیین‌نامه حفاظتی حمل دستی بار.....	۱۷
هدف.....	۱۷
دامنه و شمول.....	۱۷
مبحث اول - تعاریف.....	۱۷
حمل دستی بار.....	۱۷
ارگونومی.....	۱۷
بار متعارف.....	۱۷
بار سنگین.....	۱۷
ایستگاه کار.....	۱۷
فیزیولوژی کار.....	۱۷
بارهای بددست.....	۱۷
کارگر نوجوان.....	۱۷
مبحث دوم - مقررات عمومی.....	۱۸
مبحث سوم - مقررات اختصاصی.....	۱۸
مبحث چهارم - مقررات متفرقه.....	۱۹
فصل دوم: آیین‌نامه مواد خطرناک و مواد قابل اشتعال و مواد قابل انفجار.....	۲۰
قسمت اول - تعاریف و اصطلاحات.....	۲۰
قسمت دوم - مواد خطرناک و زیان بخش.....	۲۰
مبحث اول - مقررات عمومی.....	۲۰
مبحث ۲- علائم مشخصه برای وسائل و ظروف.....	۲۱
مبحث ۳- آزمایش هوا.....	۲۱
مبحث ۴- جلوگیری از تراکم گرد و غبار.....	۲۱
قسمت سوم - مواد قابل استعمال و مواد قابل انفجار.....	۲۱
مبحث ۱- مقررات عمومی.....	۲۱
مبحث ۲- پیشگیری‌های لازم در مورد تراوش یا سرازیر شدن مایعات.....	۲۱
مبحث ۳- راه‌های خروجی.....	۲۲
مبحث ۴- تجهیزات الکتریکی.....	۲۲
مبحث ۵- منع استعمال دخانیات و غیره.....	۲۲
مبحث ۶- حرارت.....	۲۲
مبحث ۷- الکتریسیته ساکن.....	۲۲
مبحث ۱۰- دستگاه‌های آتش‌نشانی.....	۲۲
مبحث ۱۱- تجهیزات دستگاه‌های مولد مواد قابل اشتعال.....	۲۲
مبحث ۱۲- نقل و انتقالات مایعات قابل اشتعال.....	۲۳
مبحث ۱۳- مجاری فاضلاب.....	۲۳
مبحث ۱۴- جمع‌آوری گازها و بخارها.....	۲۳
مبحث ۱۵- جلوگیری از اختلاط مخاطره‌انگیز گازها.....	۲۳
قسمت چهارم - طریقه انبار کردن مواد خطرناک.....	۲۳
مبحث ۱- مقررات عمومی.....	۲۳
مبحث ۲- مخزن انبار مایعات قابل اشتعال.....	۲۳
مبحث ۳- مخازن مایعات خطرناک غیر قابل اشتعال.....	۲۴
مبحث ۴- انبار کردن بشکه‌ها یا ظروف محتوی مایعات خطرناک.....	۲۵
مبحث ۵ - قرابه‌های اسید.....	۲۵
مبحث ۶- سیلو کردن مواد شیمیایی خشک ماده.....	۲۶
قسمت پنجم - مواد قابل انفجار حرارتی.....	۲۶
مبحث ۱- کلیات.....	۲۶
مبحث ۲- محصور ساختن محل تولید و نگهداری مواد منفجره.....	۲۶
مبحث ۳- ساختمان.....	۲۷
مبحث ۴- معابر خروجی.....	۲۷

بخش ۱- کلیات.....	۴۸	مبحث ۹- وسایل تغذیه خودکار.....	۳۵
بخش ۲- مقدمات برای راهاندازی مولدها.....	۴۸	مبحث ۱۰- ارتباط به مخازن آب.....	۳۵
بخش ۳- گرم کردن مولدهای بخار و دیگهای آب داغ.....	۴۹	مبحث ۱۱- مختلفه گاز.....	۳۶
بخش ۴- شروع بهره‌برداری از مولدها.....	۴۹	مبحث ۱۲- فشارسنج.....	۳۶
بخش ۵- مراقبت از آتش مولدهای بخار.....	۴۹	مبحث ۱۳- لوله‌های اطمینان.....	۳۶
بخش ۶- سطح آب.....	۵۰	مبحث ۱۴- دریچه‌های قطع گاز.....	۳۶
بخش ۷- تخفیف فشار و خارج کردن مولدهای بخار از سرویس.....	۵۰	مبحث ۱۵- دستگاههای فشار افزا (کمپرسور).....	۳۶
بخش ۸- کف کردن و سر رفتن آب.....	۵۱	مبحث ۱۶- سوپاپهای هیدرولیک.....	۳۷
بخش ۹- پیش گرم کن آب.....	۵۱	مبحث ۱۷- مخازن مخصوص رسوبات ولای.....	۳۷
بخش ۱۰- زیر آب زدن مولدها.....	۵۱	مبحث ۱۸- تعلیم کارگران.....	۳۷
بخش ۱۱- تخلیه خاکستر.....	۵۱	مبحث ۱۹- حدود و شرائط کار.....	۳۷
بخش ۱۲- متوقف کردن مولدها.....	۵۲	مبحث ۲۰- مولدهای قابل حمل استیلن(غیر ثابت).....	۳۷
بخش ۱۳- تمیز کردن و تعمیر مولدها.....	۵۲	مبحث ۲۱- تعمیرات.....	۳۸
بخش ۱۴- تعطیل مولدهای بخار.....	۵۳	مبحث ۲۲- تهیه استیلن محلول.....	۳۸
بخش ۱۵- تجهیزات حفاظتی انفرادی.....	۵۳	مبحث ۲۳- کپسولهای استیلن.....	۳۸

فصل چهارم: آیین نامه حفاظت وسایل حمل و نقل و جابه‌جایی مواد و

اشیاء در کارگاه.....	۵۴
مبحث اول - تعاریف.....	۵۴
مبحث دوم - کلیات.....	۵۴
ساختمان و نگهداری.....	۵۴
نشان دادن ظرفیت مجاز.....	۵۵
ممنوعیت بلند کردن بار اضافه بر ظرفیت.....	۵۵
پیچ و مهرهها.....	۵۵
قطر استوانه نگهدارنده کابل‌های بالا بر.....	۵۵
تجهیزات الکتریکی.....	۵۵
حداکثر بالا بردن بار.....	۵۵
ترمزهای حفاظتی.....	۵۵
طناب‌های فرمان برای بالا برهایی که از پایین هدایت می‌شوند.....	۵۵
بازرسی.....	۵۵
علامت دادن.....	۵۶
نقل و انتقال بار.....	۵۶
مبحث سوم - جرثقیل‌ها.....	۵۷
ساختمان جرثقیل.....	۵۷
حفاظت قسمت‌های انتقال نیرو.....	۵۷
الکترومغناطیس بالا برها.....	۵۷
راهرو برای جرثقیل‌های که از پایین هدایت می‌شوند.....	۵۷
اتاق جرثقیل.....	۵۷
جعبه ابزار.....	۵۷
تخصص مهارت رانندگان جرثقیل.....	۵۸
مبحث چهارم - جرثقیل‌های متحرک.....	۵۸
مقررات عمومی.....	۵۸
فضای کار آزاد برای جرثقیل‌های متحرک.....	۵۸
ضریب اطمینان.....	۵۸
فشار باد.....	۵۸
شاسی جرثقیل.....	۵۸
لبه برای محافظت آرایبی جرثقیل.....	۵۹
قلاب حفاظتی جرثقیل‌های یک ریلی.....	۵۹
مسیر حرکت جشن‌های یک ریلی.....	۵۹
راهرو و جرثقیل‌های یک ریلی.....	۵۹
سکوها و گذرگاه‌ها.....	۵۹
اتاقی یا کابین فرمان.....	۶۰
حفاظت محور چرخ‌های پل جرثقیل.....	۶۰
لوازم الکتریکی.....	۶۰
دستگاه محدودکننده ارتفاع بالا بردن بار.....	۶۰
ترمزهای دستگاه بالا بر.....	۶۱
روشنایی.....	۶۱

فصل سوم: آیین نامه حفاظتی مولد بخار و دیگ‌های آب گرم.....

تعاریف.....	۳۹
مبحث اول- اصول کلی.....	۳۹
بخش یک- چگونگی ساختمان.....	۳۹
بخش دو- لوحه شناسایی.....	۳۹
بخش سه- مدارک و مشخصات مولد بخار.....	۳۹
بخش چهارم- بازرسی.....	۴۰
مبحث دوم- مولدهای بخار با فشار متوسط و قوی.....	۴۰
بخش یک- مرکز تولید بخار(دیگ خانه).....	۴۰
بخش ۲- دریچه‌های بازدید و انفجار.....	۴۱
بخش ۳- سوپاپهای اطمینان.....	۴۱
بخش ۴- شیرهای قطع جریان بخار.....	۴۲
بخش ۵- لوله‌های منبع آب پرکن مولدهای بخار.....	۴۲
بخش ۶- فشارسنج.....	۴۳
بخش ۷- وسایل آب‌نما.....	۴۳
بخش ۸- شیرهای کنترل سطح آب.....	۴۳
بخش ۹- فشنگ فوزیبل.....	۴۴
بخش ۱۰- سیستم کنترل خودکار سطح آب.....	۴۴
بخش ۱۱- زیر آب یا لوله‌های تخلیه مولدهای بخار.....	۴۴
بخش ۱۲- آب‌رسانی مولدهای بخار.....	۴۵
بخش ۱۳- پیش گرم کن آب.....	۴۵
بخش ۱۴- دستگاه خودکار مکش دود.....	۴۵
بخش ۱۵- سیستم‌های سوخت‌رسانی مولدها.....	۴۵
بخش ۱۶- اتو کلاوهای که مستقیماً با شعله گرم می‌شوند.....	۴۶
مبحث سوم مولدهای بخار با فشار کم و دیگهای آب داغ.....	۴۶
بخش ۱- فشار و درجه حرارت.....	۴۶
بخش ۲- دریچه‌های بازدید.....	۴۶
بخش ۳- سوپاپ اطمینان.....	۴۶
بخش ۴- سوپاپ اطمینان فشار آب.....	۴۶
بخش ۶- منبع آب پر کن(منبع انبساط).....	۴۷
بخش ۷- فشار سنج.....	۴۷
بخش ۸- فشار سنج آب.....	۴۷
بخش ۹- تنظیم‌کننده سخت به وسیله فشار بخار.....	۴۷
بخش ۱۰- دماسنج.....	۴۷
بخش ۱۱- دستگاه تنظیم سوخت به وسیله درجه حرارت.....	۴۷
بخش ۱۲- آب نمای شیشه‌ای.....	۴۷
بخش ۱۳- شیرهای کنترل سطح آب.....	۴۷
بخش ۱۴- سیستم لوله‌های دیگ.....	۴۸
بخش ۱۵- زیر آب و تأسیسات تخلیه دیگ.....	۴۸
بخش ۱۶- لوله‌های آب‌رسانی.....	۴۸
بخش ۱۷- دستگاه‌های خود کار آب‌رسانی و قطع سوخت.....	۴۸
مبحث چهارم - بهره‌برداری و مراقبت مولدهای بخار و دیگهای آب داغ.....	۴۸

۶۸.....	زنجیرها.....	۶۱.....	چرخ‌های جرثقیل با دروازه متحرک.....
۶۹.....	کابل‌های فلزی.....	۶۱.....	دستگاه‌های اعلام خطر.....
۷۰.....	قرقره‌های شیاردار.....	۶۱.....	بلند کردن بار به وسیله دو جرثقیل متحرک.....
۷۱.....	قلاب‌ها.....	۶۱.....	حمل بار به وسیله دروازه متحرک.....
۷۱.....	وسایل بستن بار.....	۶۲.....	تعمیر جرثقیل‌های متحرک.....
۷۲.....	فصل پنجم: آیین‌نامه علایم ایمنی در کارگاه‌ها.....	۶۲.....	کار کردن در مجاورت جرثقیل‌های با پل متحرک.....
۷۲.....	هدف.....	۶۲.....	مبحث پنجم - جرثقیل متحرک موتوری.....
۷۲.....	دامنه و شمول.....	۶۲.....	مقررات عمومی.....
۷۲.....	۱- تابلوی علایم ایمنی.....	۶۲.....	آزیر اضافه بار.....
۷۲.....	۲- اتیکت.....	۶۲.....	فضای آزاد برای بدن انسان.....
۷۲.....	۳- کلمه اعلان.....	۶۲.....	پله‌ها و نرده‌های اطراف.....
۷۲.....	۴- نشان ویژه یا سمبل اعلان ایمنی.....	۶۳.....	اتاق فرمان.....
۷۲.....	۵- کادر اعلان خطر.....	۶۳.....	دیگ‌های بخار.....
۷۲.....	۶- کادر پیام نوشتاری.....	۶۳.....	موتورها.....
۷۲.....	۷- کادر تصویری.....	۶۳.....	ترمزهای چرخ.....
۷۲.....	۸- فاصله مشاهده ایمن.....	۶۳.....	اتصال خودکار.....
۷۳.....	تقسیم‌بندی تابلوهای علائم ایمنی.....	۶۳.....	اهرم‌های فرمان.....
۷۳.....	تقسیم‌بندی اتیکت‌های ایمنی.....	۶۳.....	حفاظ کابل‌ها.....
مبحث دوم- مقررات مربوط به نحوه ساخت و نصب تابلوی علایم و اتیکت‌های ایمنی		۶۳.....	تجهیزات الکتریکی.....
۷۳.....		۶۳.....	روشنایی.....
۷۴.....	علایم ایمنی حریق.....	۶۴.....	دستگاه‌های آگاه‌کننده.....
۷۴.....	بخش اول- مقررات مربوط به نحوه طراحی تابلو علایم و اتیکت‌های ایمنی.....	۶۴.....	مانور کردن دستگاه.....
۷۵.....	بخش دوم- مقررات مربوط به نحوه ساخت تابلوی علایم و اتیکت‌های ایمنی.....	۶۴.....	مبحث ششم - جرثقیل‌های بازویی.....
۷۶.....	بخش سوم- مقررات مربوط به نحوه نصب تابلو علایم و اتیکت‌های ایمنی.....	۶۴.....	مقررات عمومی.....
۷۷.....	مبحث سوم الزامات قانونی و وظایف کارگر و کار فرما.....	۶۴.....	نشان دادن ظرفیت جرثقیل بازویی.....
۷۸.....	ضمائم.....	۶۴.....	ستون‌ها یا پایه‌ها.....
۷۸.....	نمونه‌هایی از علائم ایمنی خطر.....	۶۴.....	مبحث هفتم - جرثقیل‌های متحرک زمینی و جرثقیل‌های سکودار (بارچین).....
۷۹.....	نمونه‌هایی از علائم ایمنی هشداردهنده.....	۶۴.....	مقررات عمومی.....
۸۰.....	نمونه‌هایی از علائم احتیاط.....	۶۴.....	دستگاه‌های فرمان.....
۸۱.....	نمونه‌هایی از علائم ایمنی آگاه‌کننده.....	۶۵.....	اهرم‌های فرمان.....
۸۱.....	نمونه‌هایی از علائم دستورالعمل‌های ایمنی.....	۶۵.....	اتصال زمین.....
۸۲.....	نمونه‌هایی از علایم ایمنی حریق.....	۶۵.....	حفاظ سکوی محل راننده.....
۸۳.....	نمونه‌هایی از علائم ایمنی خطرات بیولوژیکی.....	۶۵.....	حفاظ چرخ‌ها.....
۸۳.....	نمونه‌هایی از علایم ایمنی خطرات امواج تشعشعی.....	۶۵.....	ترمز چرخ‌ها.....
		۶۵.....	دستگاه‌های آگاه‌کننده.....
		۶۵.....	ممنوعیت سوار شدن روی بار.....
۸۴.....	فصل ششم: آیین‌نامه ایمنی ماشین‌های افزار.....	۶۵.....	جرثقیل‌های سکودار (بارچین) با بازوی محبثی یا بازوی کشویی.....
۸۴.....	هدف و دامنه شمول.....	۶۵.....	تخیله بار از جرثقیل‌های سکودار (بارچین).....
۸۴.....	مبحث اول- تعاریف.....	۶۵.....	تغییر مکان جرثقیل‌های سکودار (بارچین).....
۸۴.....	ماشین‌های افزار.....	۶۶.....	چرخ‌چاه.....
۸۴.....	ماشین مته.....	۶۶.....	شرایط ساختمان.....
۸۴.....	ماشین توتراش.....	۶۶.....	ضرائب اطمینان.....
۸۴.....	ماشین تراش.....	۶۶.....	پی (فونداسیون).....
۸۴.....	ماشین فرز.....	۶۶.....	ترمزها.....
۸۵.....	ماشین صفحه تراش دروازه‌ای.....	۶۶.....	استوانه کابل.....
۸۵.....	ماشین رنده.....	۶۶.....	اهرم‌های فرمان.....
۸۵.....	ماشین کله زنی.....	۶۶.....	جرثقیل‌های ساختمانی (چرخ‌چاه) که با بخار کار میکند.....
۸۵.....	ماشین سنگ زنی.....	۶۶.....	جرثقیل‌های ساختمانی چرخ‌چاه دستی.....
۸۵.....	اره‌های ماشینی.....	۶۷.....	مبحث نهم - جرثقیل‌های الکتریکی، بادی، زنجیری.....
۸۵.....	مواد چربکاری.....	۶۷.....	مقررات عمومی.....
۸۵.....	فصل دوم - مقررات عمومی.....	۶۷.....	جرثقیل‌های الکتریکی.....
۸۶.....	اختصاصی- فصل سوم مقررات.....	۶۷.....	جرثقیل‌های بادی.....
۸۸.....	فصل چهارم - سایر مقررات.....	۶۷.....	جرثقیل‌های زنجیری (دستی).....
۸۹.....	فصل هفتم: مقدمه.....	۶۷.....	مبحث دهم- جرثقیل قرقره‌ای.....
۸۹.....	مبحث اول- کلیات.....	۶۷.....	مقررات عمومی.....
۸۹.....	انجام بازرسی‌ها و آزمون‌های اولیه و تعیین شرایط موجود.....	۶۸.....	قطعه حمل.....
		۶۸.....	طناب‌ها.....
		۶۸.....	مبحث یازدهم- لوازم بلندکردن بار.....

قالب کشویی SLIDING DIES ۱۱۵

تغذیه با دیسک چرخان DIAL FEEDS ۱۱۵

قالب‌های چرخشی (میز دوار) REVOLVING DIES ۱۱۶

وسایل بیرون‌اندازی (قطعه کار از قالب) ۱۱۶

ابزارهای تغذیه دستی ۱۱۶

میچت دهم: بستن-تنظیم کردن و باز کردن قالب‌های پرس‌های قدرتی- POWER PRESS
SETUP and DIEREMOVAL ۱۱۷

جابه‌جایی و نقل و انتقال سالم و بی‌خطر قالب‌های پرس ۱۱۸

میچت یازدهم: بازرسی و تعمیرات و نگهداری ۱۲۱

چک لیست بازرسی ۱۲۱

بلوک ایمنی ۱۲۲

میچت دوازدهم - مقررات مختلفه ۱۲۲

میچت اول - مشخصات صندلی کارگر ۱۲۲

میچت دوم - جلوگیری از ارتعاش و کنترل سروصدا ۱۲۲

میچت سوم- مخازن هوای فشرده ۱۲۳

میچت چهارم- روش‌های کار و انتخاب و به کار گماردن کارگران ۱۲۳

فصل نهم: آیین‌نامه و مقررات حفاظت در مقابل پرتوهای یون‌ساز

۱۲۴

میچت اول- تعاریف ۱۲۴

میچت دوم- مقررات عمومی ۱۲۵

قسمت اول- کلیات ۱۲۵

قسمت دوم- وسایل حفاظتی ۱۲۶

قسمت سوم - مراقبت و اندازه‌گیری ۱۲۶

قسمت چهارم - تغییر شغل یا ممانعت از ادامه کار ۱۲۷

قسمت پنجم- پرتوگیری بیش از حد مجاز ۱۲۷

میچت سوم - مقررات اختصاصی ۱۲۷

قسمت اول - چشمه‌های بسته و مولدهای پرتوهای یون‌ساز ۱۲۷

قسمت دوم - حفاظت لامپ‌های اشعه ایکس ۱۲۹

قسمت سوم - رادیوگرافی صنعتی ۱۲۹

قسمت چهارم- ضخامت‌سنج‌ها، کالندهای الکتریسته ساکن و سایر وسایل مشابه که از چشمه‌های بسته استفاده می‌کنند ۱۲۹

قسمت پنجم - رادیو گرافی با اشعه ایکس ۱۳۰

قسمت ششم - دستگاه‌های پراش (Diffraction) اشعه ایکس ۱۳۰

قسمت هفتم - تعیین ضخامت به وسیله اشعه ایکس ۱۳۰

قسمت هشتم - چشمه‌های رادیواکتیو باز ۱۳۰

قسمت نهم - حفاظت فردی ۱۳۱

قسمت دهم - تشخیص و تعیین آلودگی ۱۳۲

قسمت یازدهم - رفع آلودگی ۱۳۲

قسمت دوازدهم - انبار کردن چشمه‌ها رادیواکتیو باز ۱۳۳

قسمت سیزدهم - پسماندهای مواد رادیواکتیو ۱۳۳

قسمت چهاردهم - ختم کار با چشمه‌های رادیواکتیو باز ۱۳۴

قسمت پانزدهم - طبقه‌بندی کارگاهها ۱۳۴

جدول پیوست به آیین‌نامه و مقررات حفاظت در مقابل پرتوهای یون‌ساز ۱۳۵

فصل دهم: آیین‌نامه و مقررات حفاظتی حفر چاه دستی

میچت اول - تعاریف ۱۳۷

میچت دوم - ساختمان چرخ چاه ۱۳۷

میچت سوم - لوازم حمل بار ۱۳۸

میچت چهارم - مقدمات ایمنی عملیات حفاری ۱۳۸

میچت پنجم - عملیات حفر میل چاه ۱۳۸

میچت ششم - عملیات حفر انبار ۱۳۹

میچت هفتم- تکمیل عملیات حفاری و مراقبت‌ها بعدی از چاه ۱۴۰

میچت هشتم - عملیات تخلیه فاضلاب ۱۴۰

میچت نهم - وسایل حفاظت انفرادی ۱۴۰

میچت دهم - وسایل الکتریکی ۱۴۱

میچت یازدهم - متفرقه ۱۴۱

فواصل مجاز ۸۹

اقدامات اضطراری و کمک‌های اولیه ۹۰

کارشبیانه ۹۰

کار در نزدیکی یا بر فراز آب ۹۰

مایعات دستگاه‌های هیدرولیک ۹۰

میچت دوم- ابزار و لوازم ایمنی ۹۰

وسائل ایمنی ۹۰

لوازم انفرادی بالا رفتن ۹۰

نردبان ۹۱

ابزار کار روی خطوط برق‌دار ۹۱

مترها یا نوارهای اندازه‌گیری ۹۱

ابزارهای دستی ۹۱

میچت سوم- تجهیزات مکانیک ۹۱

کلیات ۹۱

دبرک بالا بر ۹۱

میچت چهارم- برقراری اتصال زمین تجهیزات و خطوط برای حفاظت افراد ۹۲

نصب اتصال زمین ۹۲

الکتروود زمین ۹۲

اتصاف زمین از طریق برج ۹۲

هادی اتصال زمین ۹۲

میچت پنجم- خطوط هوایی ۹۲

کلیات ۹۲

کار بر خطوط برق‌دار با دست لخت ۹۳

فصل هشتم: آیین‌نامه و مقررات حفاظتی پرس‌ها (پرسکاری سرد فلزات)

۹۵

میچت اول- تعاریف و مفاهیم ۹۵

میچت دوم- مقررات کلی ۹۸

میچت سوم - حوادث و خطرات پرس‌های قدرتی ۹۹

میچت چهارم - تجهیزات و کنترل‌های الکتریکی پرس‌ها (POWER PRESS ELECTRICAL CONTROLS) ۱۰۰

میچت پنجم- عملیات پرس ۱۰۰

پرس‌های هیدرولیک HYDRAULIC PRESS ۱۰۲

میچت ششم: حفاظت‌های حصاری منطقه عمل پرس OPERATION GUARDING OG POINT ۱۰۳

اندازه‌های مطمئن ۱۰۳

انواع حفاظت‌های حصاری ۱۰۴

فضای آزاد CLEARANCE ۱۰۵

جلوگیری از قیچی دست ۱۰۵

میچت هفتم- تجهیزات و وسایل ایمنی منطقه عمل پرسها ۱۰۶

طبقه‌بندی چهارگانه ۱۰۶

میچت دوم- پرس‌های ایمن با تجهیزات از نوع بند (۲) پاراگراف اول ماده ۷۶ ۱۰۸

میچت سوم- پرس‌های ایمن با تجهیزات از نوع بند (۳) پاراگراف اول ماده ۷۶ ۱۰۸

سیستم کنترل دو دستی TWO HAND CONTROL SYSTEM ۱۰۸

کلاچ اصطکاک هوایی AIR FRICTION CLUTCH PRESSES ۱۰۹

میچت چهارم- پرس‌های ایمن با تجهیزات از نوع بند ۴ پاراگراف اول ماده ۷۶ ۱۰۹

میچت هشتم- بریک پرس‌ها یا پرس‌های خم کاری ۱۱۰

خطرات ۱۱۰

جلوگیری از خطرات ۱۱۱

کنترل کورس STROKE CONTROL ۱۱۲

کنترل پدال پایی ۱۱۲

کنترل دو دستی (کنترل کلاچ / ترمز الکتروپنوماتیک) ۱۱۲

میچت نهم - وسایل تغذیه پرس FEEDING DEVICES ۱۱۳

عملیات مقدماتی PRIMARY OPERATIONS ۱۱۳

عملیات ثانویه ۱۱۳

تغذیه با سطح شیب‌دار CHUTE FEED ۱۱۴

تغذیه خشاب‌دار SLID Or PUSH MAGAZINE ۱۱۴

۱۶۸.....	مبحث پنجم - پاتیل‌ها.....
۱۶۹.....	مبحث ششم- حمل و نقل و بارریزی مذاب.....
۱۶۹.....	لیفتراک‌های حمل و نقل پاتیل.....
۱۷۰.....	تجهیزات حمل و نقل و بارریزی مذاب.....
۱۷۰.....	تجهیزات سقفی حمل و نقل مذاب.....
۱۷۱.....	تجهیزات خاص جا به جایی مواد.....
۱۷۲.....	جابه‌جایی و بارریزی مذاب.....
۱۷۲.....	جابه‌جایی و انتقال مذاب در ارتفاع.....
۱۷۲.....	مبحث هفتم - تعمیر و نگهداری و بازرسی از مجموعه ذوب و انتقال مذاب.....
۱۷۲.....	مبحث هشتم - عملیات ثانویه بر روی فلز مذاب.....
۱۷۳.....	مبحث نهم - تمیز کاری و تمام کاری قطعات ریخته‌گری.....
۱۷۳.....	مراقبت از تجهیزات تمیزکاری و تمام کاری.....
۱۷۴.....	جدا نمودن سیستم راه‌گاهی.....
۱۷۵.....	پلیسه‌برداری.....
۱۷۶.....	قلاب‌های طراحی شده برای حمل و نقل قطعات ریختگی.....
۱۷۶.....	مبحث دهم - ماشینهای ریژه ریزی (ثقلی و فشار پایین).....
۱۷۸.....	مبحث یازدهم - ریخته‌گری گریز از مرکز.....
۱۷۹.....	مبحث دوازدهم - سایر مقررات.....

۱۸۰.....	فصل شانزدهم: آیین‌نامه ایمنی در کارگاه‌های دامپروری.....
۱۸۰.....	هدف و دامنه شمول.....
۱۸۰.....	مبحث اول - تعاریف.....
۱۸۰.....	مبحث دوم - مقررات عمومی.....
۱۸۲.....	مبحث سوم- مقررات اختصاصی.....
۱۸۲.....	بخش اول: مقررات ایمنی دستگاهها و ابزارآلات.....
۱۸۲.....	بخش دوم: وسایل حفاظت فردی.....
۱۸۲.....	بخش سوم: حمل و نقل، جابه‌جایی و مهار دام، طیور و حیوانات خانگی.....
۱۸۴.....	بخش چهارم: ایمنی کار با دام‌های سواری.....
۱۸۴.....	بخش پنجم: سیلوها، مخازن و گودالهای کود.....
۱۸۴.....	مبحث چهارم- سایر مقررات.....

۱۸۵.....	فصل هفدهم: آیین‌نامه ایمنی در معادن.....
۱۸۵.....	هدف.....
۱۸۵.....	دامنه شمول.....
۱۸۵.....	مبحث اول: تعاریف.....
۱۸۷.....	مبحث دوم: مقررات عمومی.....
۱۸۸.....	مبحث سوم: راههای معدن.....
۱۸۸.....	الف) الزامات عمومی.....
۱۸۹.....	ب) راهها در معادن سطحی.....
۱۸۹.....	ج) راهها در معادن زیرزمینی.....
۱۸۹.....	د) شفت‌ها (چاه‌های معدنی).....
۱۹۰.....	مبحث چهارم: ماشین‌آلات معدنی.....
۱۹۰.....	الف) الزامات عمومی.....
۱۹۰.....	ب) ماشین‌آلات بارگیری و باربری.....
۱۹۱.....	ج) ماشین‌آلات حفاری.....
۱۹۲.....	مبحث پنجم: باربری در معادن.....
۱۹۲.....	الف) الزامات عمومی.....
۱۹۲.....	ب) باربری دستی.....
۱۹۳.....	ج) باربری ریلی.....
۱۹۴.....	د) لوکوموتیو باتریدار در معادن زیرزمینی.....
۱۹۴.....	هـ) باربری با لوکوموتیوهای الکتریکی در معادن زیرزمینی.....
۱۹۵.....	و) باربری با لوکوموتیوهای دیزلی و سایر وسایل نقلیه دیزلی در معادن زیرزمینی.....
۱۹۵.....	ز) باربری در مسیر شیب‌دار با وینچ.....
۱۹۶.....	ح) باربری در چاه (بالابرها).....
۱۹۷.....	ط) باربری با کامیون.....
۱۹۸.....	مبحث ششم: حفاری استخراجی و اکتشافی.....
۱۹۸.....	مبحث هفتم: نگهداری.....

۱۴۲.....	فصل یازدهم: آیین‌نامه وسایل حفاظت فردی.....
۱۴۲.....	هدف و دامنه شمول.....
۱۴۲.....	مبحث اول- تعاریف.....
۱۴۳.....	مبحث دوم- مقررات عمومی.....
۱۴۴.....	مبحث سوم- مقررات اختصاصی.....
۱۴۴.....	عینک.....
۱۴۴.....	کلاه ایمنی.....
۱۴۴.....	لباس کار.....
۱۴۶.....	وسایل و تجهیزات حفاظت فردی کار در ارتفاع.....
۱۴۶.....	مبحث چهارم- سایر مقررات.....

۱۴۸.....	فصل دوازدهم: آیین‌نامه ایمنی در صنایع شیشه.....
۱۴۸.....	هدف.....
۱۴۸.....	مبحث اول- تعاریف.....
۱۴۸.....	مبحث دوم- مقررات عمومی.....
۱۴۸.....	الف - ساختمان کارگاه‌ها.....
۱۴۸.....	ب - وسایل و تجهیزات.....
۱۴۹.....	مبحث سوم- سایر مقررات.....

۱۵۱.....	فصل سیزدهم: آیین‌نامه ایمنی جوشکاری و برشکاری گرم.....
۱۵۱.....	هدف و دامنه شمول.....
۱۵۱.....	مبحث اول - تعاریف.....
۱۵۱.....	مبحث دوم- مقررات عمومی.....
۱۵۲.....	مبحث سوم - جوشکاری و برشکاری با گاز.....
۱۵۳.....	مبحث چهارم - عملیات جوشکاری و برشکاری با برق.....

۱۵۵.....	فصل چهاردهم: آیین‌نامه ایمنی در بنادر.....
۱۵۵.....	هدف.....
۱۵۵.....	دامنه شمول.....
۱۵۵.....	مبحث اول: تعاریف.....
۱۵۵.....	بندر.....
۱۵۵.....	اسکله.....
۱۵۵.....	کار در بندر.....
۱۵۵.....	شناور.....
۱۵۵.....	راه‌نما.....
۱۵۵.....	تجهیزات نجات غریق.....
۱۵۵.....	رمپ.....
۱۵۵.....	کانتینر.....
۱۵۶.....	یدک‌کش.....
۱۵۶.....	وسایل حمل و نقل و جابه‌جایی بار.....
۱۵۶.....	مبحث دوم: مقررات عمومی.....
۱۵۸.....	مبحث سوم: مقررات اختصاصی.....
۱۵۹.....	مبحث چهارم: مقررات متفرقه.....

۱۶۰.....	فصل پانزدهم: آیین‌نامه و مقررات حفاظت فنی در ریخته‌گری، آهنگری و جوشکاری.....
۱۶۰.....	هدف و دامنه شمول.....
۱۶۰.....	دامنه شمول.....
۱۶۰.....	مبحث اول- تعاریف.....
۱۶۲.....	مبحث دوم: مقررات عمومی.....
۱۶۳.....	مبحث سوم- آماده‌سازی ماسه، قالب‌گیری و ماهیچه‌سازی.....
۱۶۵.....	مبحث چهارم- کوره‌های ذوب و ریخته‌گری.....
۱۶۵.....	بارگیری خودکار کوره.....
۱۶۵.....	کوره‌های یوته‌ای.....
۱۶۵.....	کوره‌های شعله‌ای.....
۱۶۶.....	کوره‌های القایی.....
۱۶۷.....	کوره‌های قوس الکتریک.....

فصل نوزدهم: آیین نامه ایمنی ماشین های لیفتراک..... ۲۲۰

- هدف..... ۲۲۰
- مبحث اول- تعاریف..... ۲۲۰
- مبحث دوم - مقررات عمومی..... ۲۲۰
- مبحث سوم - مقررات اختصاصی..... ۲۲۱
- مبحث چهارم - سایر مقررات..... ۲۲۲

فصل بیستم: آیین نامه ایمنی ماشین ها و ادوات کشاورزی..... ۲۲۳

- هدف..... ۲۲۳
- مبحث اول- تعاریف..... ۲۲۳
- مبحث دوم- مقررات عمومی..... ۲۲۳
- مبحث سوم- مقررات اختصاصی..... ۲۲۴
- مبحث چهارم- سایر مقررات..... ۲۲۵

فصل بیست و یکم: آیین نامه ایمنی مخازن آب و استخرها..... ۲۲۶

- هدف..... ۲۲۶
- تعاریف (مبحث اول)..... ۲۲۶
- مبحث دوم: مخازن آب..... ۲۲۶
- مبحث سوم: استخرها..... ۲۲۸
- مبحث چهارم: مقررات عمومی..... ۲۲۹
- مبحث پنجم: پساب..... ۲۲۹

فصل بیست و دوم: آیین نامه حفاظت حمل و نقل، ذخیره سازی و توزیع گاز مایع..... ۲۳۰

- مقدمه..... ۲۳۰
- مبحث اول - تعاریف..... ۲۳۰
- مبحث دوم: مقررات حفاظتی مخازن حمل گاز مایع..... ۲۳۰
- سوپاپ اطمینان..... ۲۳۱
- لوله ها و شیرها و اتصالات..... ۲۳۱
- وسایل اندازه گیری سطح مایع..... ۲۳۲
- صفحه مشخصات..... ۲۳۲
- وسایل برقی و روشنایی..... ۲۳۳
- مخزن دار گاز مایع در حال تخلیه..... ۲۳۳
- مبحث سوم: مقررات حفاظتی مخازن ذخیره سازی گاز مایع..... ۲۳۴
- مبحث چهارم: مقررات حفاظتی تاسیسات ذخیره سازی و سیلندر پرکنی از مایع..... ۲۳۶
- مبحث پنجم- مقررات حفاظتی پر کردن و نگهداری سیلندر توزیع گاز مایع و وظائف توزیع کنندگان..... ۲۳۸

فصل بیست و سوم: آیین نامه حفاظت در مقابل خطرات وسایل نیرو..... ۲۴۱

- قسمت اول..... ۲۴۱
- مبحث اول- مقررات کلی..... ۲۴۱
- مبحث دوم- جنس حفاظها..... ۲۴۱
- مبحث سوم- نصب..... ۲۴۱
- مبحث چهارم- قاب و پوشش آن..... ۲۴۱
- مبحث پنجم- حفاظ تسمه های افقی سقفی..... ۲۴۲
- مبحث ششم- پوشش قابها..... ۲۴۲
- مبحث هفتم- توری های فلزی..... ۲۴۲
- مبحث هشتم- نصب..... ۲۴۲
- مبحث نهم- چشمه های توری فلزی..... ۲۴۲
- مبحث دهم- ارتفاع حفاظها..... ۲۴۳
- مبحث یازدهم- فاصله بین حفاظها از کف کارگاه..... ۲۴۳
- مبحث دوازدهم- حفاظ خودکار..... ۲۴۳
- مبحث سیزدهم- حفاظ های ناودانی شکل (سپری)..... ۲۴۳
- مبحث چهاردهم- حفاظ های چوبی (مصالح)..... ۲۴۳
- قسمت دوم- حفاظ برای وسایل ناقل نیرو (ترانسمیسیون)..... ۲۴۳
- مبحث اول- تاسیسات انتقال حرکت در محوطه بسته..... ۲۴۳
- مبحث دوم- محورهای ناقل حرکت (ترانسمیسیون)..... ۲۴۳

- مبحث هشتم: مواد منفجره و آتشباری..... ۱۹۹
- الف) الزامات عمومی..... ۱۹۹
- ب) انبار مواد منفجره..... ۲۰۰
- ج) حمل و نقل مواد منفجره..... ۲۰۱
- د) عملیات آتشباری..... ۲۰۱
- مبحث نهم: تهویه معدن..... ۲۰۳
- الف) الزامات عمومی..... ۲۰۳
- ب) عملیات تهویه..... ۲۰۴
- مبحث دهم: روشنایی..... ۲۰۷
- مبحث یازدهم: تاسیسات برق..... ۲۰۷
- مبحث دوازدهم: آتش سوزی و انفجار..... ۲۰۸
- الف) الزامات عمومی..... ۲۰۸
- ب) مقررات ویژه زغال سنگ..... ۲۰۸
- مبحث سیزدهم: کمک های اولیه و نجات..... ۲۰۹

فصل هجدهم: آیین نامه ایمنی کار در ارتفاع..... ۲۱۰

- کلیات و تعاریف..... ۲۱۰
- هدف..... ۲۱۰
- دامنه شمول..... ۲۱۰
- کار در ارتفاع..... ۲۱۰
- سطح مینا..... ۲۱۰
- مراجع ذی صلاح آموزشی..... ۲۱۰
- مجری ذی صلاح..... ۲۱۰
- شخص ذی صلاح..... ۲۱۰
- عامل کار در ارتفاع..... ۲۱۰
- حفاظت از سقوط..... ۲۱۰
- روش های ایمن انجام کار در ارتفاع..... ۲۱۰
- فاصله ایمن..... ۲۱۱
- لنیارد..... ۲۱۱
- کمر بند ایمنی..... ۲۱۱
- حمایل بند کامل بدن (هارنس)..... ۲۱۱
- قلاب قفل شونده (کارابین)..... ۲۱۱
- شوگ گیر..... ۲۱۱
- انواع طناب..... ۲۱۱
- طناب تکیه گاهی..... ۲۱۱
- طناب عملیات..... ۲۱۱
- طناب ایمنی..... ۲۱۱
- طناب دینامیک..... ۲۱۱
- انواع نردبان..... ۲۱۲
- داربست..... ۲۱۲
- اجزاء داربست..... ۲۱۲
- صفحه پایه بالشتک..... ۲۱۲
- راه دسترسی..... ۲۱۲
- مهاری..... ۲۱۲
- بادبند..... ۲۱۲
- بالابر سیار..... ۲۱۲
- ضریب ایمنی..... ۲۱۲
- حد بار کاری..... ۲۱۲
- بار کاری ایمن (SWL)..... ۲۱۲
- مبحث اول- الزامات عمومی..... ۲۱۳
- مبحث دوم- نردبان..... ۲۱۴
- مبحث سوم- جایگاه کار..... ۲۱۵
- مبحث چهارم- داربست..... ۲۱۶
- مبحث پنجم- روش دسترسی با طناب..... ۲۱۷
- مبحث ششم- سامانه های متوقف کننده و محدود کننده سقوط..... ۲۱۷
- مبحث هفتم: تور ایمنی..... ۲۱۸
- مبحث هشتم: بالابرهای سیار..... ۲۱۹

اتصال زمین در ساختمان ۲۵۹

برق گیر و منضات آن ۲۵۹

صاعقه شکن ۲۵۹

فصل بیست و ششم: آیین نامه ایمنی کار در صنایع چاپ ۲۶۰

هدف و دامنه شمول ۲۶۰

مبحث اول: تعاریف و روش ها ۲۶۰

الف - تعاریف ۲۶۰

ب- روشها ۲۶۰

۱- چاپ تماسی و غیر تماس ۲۶۰

۲- چاپ مستقیم و غیر مستقیم ۲۶۰

مبحث دوم: مقررات عمومی ۲۶۱

مبحث سوم: مقررات اختصاصی ۲۶۳

تصاویر ضمیمه ۲۶۵

فصل بیست و هفتم: آیین نامه مشاوران حفاظت فنی و خدمات ایمنی ۲۷۱

هدف ۲۷۱

دامنه شمول ۲۷۱

مبحث اول - تعاریف ۲۷۱

مبحث دوم - مقررات صدور، تمدید، تعلیق و ابطال پروانه صلاحیت ۲۷۱

مبحث سوم - ارکان و تشکیلات ۲۷۲

مبحث چهارم - رسیدگی به شکایات و تخلفات دارندگان پروانه صلاحیت ۲۷۳

مبحث پنجم - مقررات عمومی و تخصصی پروانه صلاحیت اشخاص حقیقی ۲۷۳

مبحث ششم - شرایط و ضوابط متقاضیان حقوقی ۲۷۵

مبحث هشتم - سایر مقررات ۲۷۶

فصل بیست و هشتم: آیین نامه حفاظتی تاسیسات الکتریکی در کارگاهها ۲۷۷

مبحث اول - تعاریف و اصطلاحات ۲۷۷

اضافه جریان ۲۷۷

باتری ۲۷۷

برق دار ۲۷۷

بی برق ۲۷۷

تابلو برق ۲۷۷

تأسیسات الکتریکی ۲۷۷

تجهیزات الکتریکی ۲۷۷

تجهیزات سرویس دهی ۲۷۷

زمین ۲۷۷

زمین مؤثر ۲۷۸

سپر (شیلد) ۲۷۸

سیستم سیم کشی ۲۷۸

قسمت های برق دار ۲۷۸

قطع کننده مدار ۲۷۸

قوس الکتریکی ۲۷۸

کلید محافظ جان (وسیله جریان تفاضلی - RCD) ۲۷۸

ورودی اصلی برق ۲۷۸

وسایل قطع ۲۷۸

وسیله فرمان الکتریکی ۲۷۸

ولتاژ فشار قوی ۲۷۸

مبحث دوم - مقررات عمومی ۲۷۸

مبحث سوم - سیم کشی ۲۷۹

مبحث چهارم - تجهیزات الکتریکی ۲۸۱

مبحث پنجم - سایر مقررات ۲۸۲

فصل بیست و نهم: آیین نامه حفاظتی چوب ۲۸۴

فصل اول - مقررات عمومی ۲۸۴

مبحث سوم - محورهای ناقل سقفی ۲۴۴

مبحث چهارم - کلیه محورهای ناقل که زیر ماشین قرار دارند ۲۴۴

مبحث پنجم - حفاظت انتهای محورها ۲۴۴

مبحث ششم - پیوستها (اتصالات محورها) ۲۴۴

مبحث هفتم - پیچ های اتصال - گاوها - خارها زواید و شیارهای جای گاو ۲۴۴

قسمت سوم - ناقل های اصطکاکی ۲۴۴

مبحث اول - کلاچ ۲۴۴

مبحث دوم - چرخ دنده ها ۲۴۴

قسمت چهارم - فلکه ها ۲۴۵

قسمت پنجم - انتقال حرکت به وسیله تسمه ۲۴۵

مبحث اول - مقررات مربوط به حفاظت ۲۴۵

مبحث دوم - تسمه های افقی ۲۴۵

قسمت ششم - انتقال نیرو به وسیله کابل، زنجیر یا تسمه لقمه ای ۲۴۶

قسمت هفتم - انتقال حرکت قائم یا مورب ۲۴۶

قسمت هشتم - تسمه های واقعی در روی فلکه های پله ای ۲۴۶

قسمت نهم - فلکه هرگزرد تسمه کش ۲۴۶

قسمت دهم - باتاقان ها و وسایل روغن کاری ۲۴۷

قسمت یازدهم ۲۴۷

مبحث اول - وسایل کلی ۲۴۷

مبحث دوم - کلیدهای قطع و وصل کننده ۲۴۷

مبحث سوم - شستی کلیدها ۲۴۷

قسمت دوازدهم - ترمزها ۲۴۸

قسمت سیزدهم - دو شاخه ۲۴۸

قسمت چهاردهم - اهرم کلاچ ها و درو شاخه تسمه ها ۲۴۸

قسمت پانزدهم - پدال ها ۲۴۸

قسمت شانزدهم - چنگک تسمه ۲۴۸

قسمت هفدهم - تکیه گاه تسمه ۲۴۸

قسمت هجدهم - علائم خبری ۲۴۸

فصل بیست و چهارم: آیین نامه حفاظتی پرس های تزریقی پلاستیک و دایکاست ۲۴۹

مبحث اول - ساخت صنعتی پلاستیک ۲۴۹

مبحث دوم - پرس های دایکاستیگ CASTING PRESSES - DIE ۲۵۳

فصل بیست و پنجم: آیین نامه پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی در کارگاهها ۲۵۴

مبحث اول - وسایل پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی ۲۵۴

تدارکات عمومی ۲۵۴

ذخیره آب ۲۵۴

لوله ها و شلنگ های آب آتش نشانی ۲۵۴

استعمال آب ۲۵۵

خاموش کننده های دستی و چرخ دار ۲۵۵

مبحث دوم - وسایل اعلام خطر و تمرین های مربوط به اطفاء حریق ۲۵۶

تمرین های تخلیه ساختمان در کلیه کارگاه ها ۲۵۶

تمرین های مبارزه با حریق ۲۵۶

شرکت کارکنان در مبارزه با حریق ۲۵۶

مبحث سوم - انبار کردن و نگاهداری مواد قابل انفجار و مایعات قابل اشتعال ۲۵۷

مواد قابل انفجار ۲۵۷

مایعات قابل اشتعال ۲۵۷

گازهای فشرده ۲۵۷

ذغال سنگ - سلولوئید و سایر اجسام جامد شدید الاشتعال ۲۵۷

مواد بسته بندی شده ۲۵۸

استعمال دخانیات ۲۵۸

مبحث چهارم - از بین بردن فضولات و جمع آوری فضولات ۲۵۸

از بین بردن فضولات ۲۵۸

سوزاندن فضولات ۲۵۸

ذغال و دوده ۲۵۸

مبحث پنجم - جلوگیری از حوادث ناشی از صاعقه ۲۵۹

۳۱۰.....	مبحث هشتم - انبار کردن مصالح
۳۱۱.....	مبحث نهم - مقررات
۳۱۳.....	فصل سی و دوم: آیین نامه حفاظتی ماشین های سنگ زنی
۳۱۳.....	هدف
۳۱۳.....	مبحث اول - تعاریف
۳۱۳.....	سنگ سمباده
۳۱۳.....	سنگ برش
۳۱۳.....	سنگ بغل ساب
۳۱۳.....	سنگ ساب
۳۱۳.....	سنگ پرداخت
۳۱۳.....	سنگ صیقل
۳۱۳.....	بشکه پرداخت
۳۱۳.....	نوار صیقل
۳۱۴.....	سمباده چوب
۳۱۴.....	مبحث دوم - اصول نصب
۳۱۵.....	مبحث سوم - اصول نگهداری و بهره برداری
۳۱۶.....	مبحث چهارم - سایر موارد
۳۱۷.....	فصل سی و سوم: آیین نامه ایمنی در صنایع آهنگری
۳۱۷.....	هدف و دامنه شمول
۳۱۷.....	مبحث اول - تعاریف
۳۱۷.....	مانی پولاتور (MANIPULATOR)
۳۱۸.....	مبحث دوم - مقررات عمومی
۳۱۹.....	مبحث سوم - مقررات اختصاصی
۳۱۹.....	ماشین پتک آهنگری
۳۲۰.....	ماشین پرس آهنگری
۳۲۰.....	غلطک آهنگری
۳۲۰.....	تجهیزات گرمایی
۳۲۰.....	مبحث چهارم - سایر مقررات
۳۲۱.....	ضمایم
فصل سی و چهارم: آیین نامه ایمنی دستگاه های مخلوط کن و همزن در کارگاه ها	۳۲۳.....
۳۲۳.....	هدف
۳۲۳.....	مبحث اول - تعاریف
۳۲۳.....	مبحث دوم - مقررات عمومی
۳۲۴.....	مبحث سوم - دستگاه های مخلوط کن و همزن
۳۲۵.....	مبحث چهارم - بشکه ها و غلطک های مخلوط کن (کلندر)
۳۲۶.....	فصل سی و پنجم: آیین نامه کارهای سخت و زیان آور
۳۲۷.....	متن آیین نامه جدید مشاغل سخت و زیان آور
۳۲۲.....	فصل سی و ششم: آیین نامه کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار
فصل سی و هفتم: آیین نامه نحوه تشخیص و تأیید مشاور فنی و خدمات ایمنی	۳۳۴.....
۳۳۴.....	مبحث اول - کلیات
۳۳۴.....	مبحث دوم - نحوه تشخیص صلاحیت و تأیید فعالیت مشاور فنی و خدمات ایمنی
۳۳۴.....	مبحث سوم - صلاحیت فنی و تخصص متقاضیان صلاحیت مشاوره فنی و خدمات ایمنی
۳۳۵.....	مبحث چهارم - رسیدگی به تخلفات و عملکرد مشاورین فنی و خدمات ایمنی
فصل سی و هشتم: آیین نامه ایمنی افراد دارای اختلال شنوایی در کارگاه ها	۳۳۶.....
۳۳۶.....	کلیات
۳۳۶.....	هدف

۲۸۵.....	فصل دوم - اره های تسمه ای یا اره فلکه
۲۸۵.....	آیین نامه حفاظتی صنایع چوب
۲۸۵.....	مبحث سوم - اره های گرد
۲۸۶.....	مبحث چهارم - دستگاه های فرز و کندگی و رنده
۲۸۷.....	مبحث پنجم - دستگاه های خراطی
۲۸۷.....	مبحث ششم - پیشگیری از آتش سوزی
۲۸۷.....	مبحث هفتم - کارگاه های روکش چوب و پرس چوب
۲۸۷.....	مبحث هشتم - مقررات متفرقه
۲۸۹.....	فصل سی ام: آیین نامه حفاظتی کار با سموم دفع آفات در کارگاه
۲۸۹.....	هدف و دامنه شمول
۲۸۹.....	مبحث اول - تعاریف
۲۸۹.....	آفات
۲۸۹.....	سموم دفع آفات
۲۸۹.....	درجه سمیت
۲۸۹.....	مسمومیت
۲۸۹.....	دوره ابقاء سم یا دوره احتیاط
۲۹۰.....	(دوره کارنس)
۲۹۰.....	وسایل دفع آفات
۲۹۰.....	عمل دفع آفات
۲۹۰.....	مبحث دوم - الزامات عمومی
۲۹۰.....	مبحث سوم - انبار سموم
۲۹۱.....	مبحث چهارم - وسایل و تجهیزات دفع آفات
۲۹۱.....	مبحث پنجم - آماده کردن و جایابی سم
۲۹۲.....	مبحث ششم - دفع ضایعات سموم
۲۹۲.....	مبحث هفتم - دوره ابقاء سم
۲۹۲.....	مبحث هشتم - وسایل حفاظت فردی
۲۹۴.....	فصل سی و یکم: آیین نامه حفاظتی کارگاه های ساختمانی
۲۹۴.....	مبحث اول - هدف، دامنه شمول و تعاریف
۲۹۴.....	الف - هدف
۲۹۴.....	ب - دامنه شمول
۲۹۴.....	ج - تعریف صاحب کار در کارگاه ساختمانی
۲۹۴.....	د - تعریف کارفرما در کارگاه ساختمانی
۲۹۴.....	ه - تعریف مهندس ناظر
۲۹۴.....	و - تعریف حادثه ناشی از کار
۲۹۴.....	ز - تعریف شخص ذیصلاح
۲۹۴.....	مبحث دوم - مقررات کلی
۲۹۴.....	مبحث سوم - ماشین آلات و تجهیزات ساختمانی
۲۹۶.....	مبحث چهارم - وسایل دسترسی موقت (داربست و نردبان)
۲۹۹.....	بخش اول - داربست
۲۹۹.....	مقررات کلی داربست ها
۲۹۹.....	بازرسی و کنترل داربست
۳۰۱.....	مقررات ویژه داربست های فلزی لوله ای
۳۰۴.....	بخش دوم - نردبان
۳۰۴.....	مبحث پنجم - تخریب بخش اول - عملیات مقدماتی تخریب
۳۰۵.....	بخش سوم - اصول کلی تخریب
۳۰۶.....	بخش سوم - تخریب و برچیدن دیوارها
۳۰۷.....	بخش چهارم - تخریب و برچیدن طاق ها
۳۰۷.....	بخش پنجم - تخریب و برچیدن اسکلت فلزی ساختمان
۳۰۷.....	بخش ششم - تخریب دودکش های بلند، برج ها و سازه های مشابه
۳۰۷.....	مبحث ششم - گودبرداری و حفاری
۳۰۷.....	بخش اول - عملیات مقدماتی گودبرداری و حفاری
۳۰۷.....	بخش دوم - اصول کلی گودبرداری و حفاری
۳۰۹.....	بخش سوم - راه های ورود و خروج به محل گودبرداری و حفاری
۳۰۹.....	بخش چهارم - حفر چاه های آب فاضلاب با وسایل دستی
۳۱۰.....	مبحث هفتم - ساخت و برپا نمودن اسکلت های فلزی و بتنی

هدف.....	۴۰۱
دامنه شمول.....	۴۰۱
مبحث اول- تعاریف و اصطلاحات.....	۴۰۱
شبکه.....	۴۰۱
شبکه انتقال.....	۴۰۱
بی(bay).....	۴۰۱
پست یا ایستگاه برق.....	۴۰۱
مرکز کنترل (دیسپاچینگ).....	۴۰۱
کد.....	۴۰۱
ولتاژ.....	۴۰۱
مدارها.....	۴۰۲
بدون برق کردن.....	۴۰۲
جداسازی.....	۴۰۲
بدون انرژی کردن.....	۴۰۲
مانور.....	۴۰۲
اپراتور.....	۴۰۲
اپراتور سیار.....	۴۰۲
اپراتور دیسپاچینگ.....	۴۰۲
مجری انجام کار.....	۴۰۲
جانشین مجری انجام کار.....	۴۰۲
دریافت کننده فرم درخواست صدور ضمانت نامه.....	۴۰۲
تصویب کننده خروج دستگاه و یا خط از مدار.....	۴۰۳
تصویب کننده نهایی در فرم درخواست صدور ضمانت نامه.....	۴۰۳
کار مجاز.....	۴۰۳
دستگاه مجاز.....	۴۰۳
خطوط انتقال نیرو.....	۴۰۳
خط گرم.....	۴۰۳
ترانسفورماتور.....	۴۰۳
بریکر/ دژکتور.....	۴۰۳
سکسیونر.....	۴۰۳
سکسیونر ارت.....	۴۰۳
اتصال زمین.....	۴۰۳
تجهیزات اتصال به زمین.....	۴۰۳
آزمایش.....	۴۰۳
آزمایش مجاز.....	۴۰۳
نقطه تضمین.....	۴۰۴
محصور کردن محیط انجام کار.....	۴۰۴
بازدید کنندگان و سرپرستان.....	۴۰۴
انواع فرمهای ضمانت نامه (حفاظتی).....	۴۰۴
انواع کارتهای حفاظتی.....	۴۰۵
مبحث دوم- مقررات ایمنی.....	۴۰۶
جداسازی.....	۴۰۶
بدون انرژی کردن.....	۴۰۷
وظایف صادرکننده کارت احتیاز (اپراتور).....	۴۰۹
مقررات ابطال کارت احتیاط.....	۴۱۰
کاربرد کارت حفاظت شخصی.....	۴۱۰
مقررات عمومی کارت حفاظت شخصی.....	۴۱۱
وظایف دارنده کارت حفاظت شخصی (مجری انجام کار).....	۴۱۲
وظایف صادرکننده کارت حفاظت شخصی.....	۴۱۲
کارت حفاظت دستگاه.....	۴۱۳
مقررات لغو کارت حفاظت دستگاه.....	۴۱۳
فرمهای ضمانت نامه.....	۴۱۳
فرم تضمین نامه ایستگاه.....	۴۱۳
مقررات صدور فرم درخواست و لغو انجام عملیات تحت اجازه کار و آزمایش.....	۴۱۴
مقررات عمومی درخواست صدور ضمانت نامه.....	۴۱۵
مقررات صدور فرم ضمانت نامه.....	۴۱۶
مقررات ابطال فرم ضمانت نامه.....	۴۱۷
وظایف صادرکننده ضمانت نامه (اپراتور).....	۴۱۸

مبحث اول - مقررات عمومی.....	۳۷۳
مبحث دوم - مقررات اختصاصی.....	۳۷۳
الف - مکانیکی.....	۳۷۳
ب- چاله سرویس.....	۳۷۴
ج- باطری سازی.....	۳۷۴
مبحث سوم - سایر مقررات.....	۳۷۵

فصل چهارم و چهارم: آیین نامه ایمنی در صنایع آهنگری..... ۳۷۶

هدف و دامنه شمول.....	۳۷۶
مبحث اول - تعاریف.....	۳۷۶
مبحث دوم - مقررات عمومی.....	۳۷۷
مبحث سوم - مقررات اختصاصی.....	۳۷۸
ماشین پتک آهنگری.....	۳۷۸
ماشین پرس آهنگری.....	۳۷۹
غلطک آهنگری.....	۳۷۹
تجهیزات گرمایی.....	۳۷۹
مبحث چهارم - سایر مقررات.....	۳۷۹

فصل پنجم و پنجم: آیین نامه و مقررات حفاظت فنی در ریخته گری،

آهنگری و جوشکاری..... ۳۸۱

هدف و دامنه شمول.....	۳۸۱
هدف.....	۳۸۱
دامنه شمول.....	۳۸۱
مبحث اول - تعاریف.....	۳۸۱
مبحث دوم - مقررات عمومی.....	۳۸۲
مبحث سوم - آماده سازی ماسه، قالب گیری و ماهیچه سازی.....	۳۸۴
مبحث چهارم - کوره های ذوب و ریخته گری.....	۳۸۶
بارگیری خودکار کوره.....	۳۸۶
کوره های بوته ای.....	۳۸۶
کوره های شعله ای.....	۳۸۶
کوره های القایی.....	۳۸۷
کوره های قوس الکتریک.....	۳۸۸
مبحث پنجم - پاتیل ها.....	۳۸۹
مبحث ششم - حمل و نقل و بارریزی مذاب.....	۳۹۰
لیفتراک های حمل و نقل پاتیل.....	۳۹۰
تجهیزات حمل و نقل و بارریزی مذاب.....	۳۹۱
تجهیزات سقفی حمل و نقل مذاب.....	۳۹۱
تجهیزات خاص جا به جایی مواد.....	۳۹۲
جا به جایی و بارریزی مذاب.....	۳۹۳
جابه جایی و انتقال مذاب در ارتفاع.....	۳۹۳
مبحث هفتم - تعمیر و نگهداری و بازرسی از مجموعه ذوب و انتقال مذاب.....	۳۹۳
مبحث هشتم - عملیات ثانویه بر روی فلز مذاب.....	۳۹۴
مبحث نهم - تمیز کاری و تمام کاری قطعات ریخته گری.....	۳۹۴
مراقبت از تجهیزات تمیز کاری و تمام کاری.....	۳۹۴
جدا نمودن سیستم راهگامی.....	۳۹۵
پلیسه برداری.....	۳۹۶
سنگ های ساب، سمیاده و برش.....	۳۹۶
سنگ زنی قطعات منیزیمی.....	۳۹۶
قلاب های طراحی شده برای حمل و نقل قطعات ریختگی.....	۳۹۷
(SLING) ابزار و وسایل باربرداری.....	۳۹۷
مبحث دهم - ماشینهای ریژه ریژی (نقلی و فشار پایین).....	۳۹۷
مبحث یازدهم - ریخته گری گریز از مرکز.....	۳۹۹
الف - لوله ریژی.....	۳۹۹
ب - بوش ریژی.....	۴۰۰
مبحث دوازدهم - سایر مقررات.....	۴۰۰

فصل چهارم و ششم: آیین نامه ایمنی در عملیات انتقال نیروی برق..... ۴۰۱

۴۴۳.....	مبحث اول - کلیات.....
۴۴۳.....	مبحث دوم - سازمان.....
۴۴۴.....	مبحث سوم - وظایف.....
۴۴۴.....	مبحث اول - آزمایش‌های اولیه استخدامی.....
۴۴۴.....	مبحث دوم - آزمایش‌های ادواری.....
۴۴۴.....	مبحث سوم - آزمایش‌های پزشکی و موقع شروع مجدد بکار.....
۴۴۴.....	مبحث چهارم - آزمایش‌های تکمیلی.....
۴۴۴.....	مبحث پنجم - مراقبت‌های بهداشتی کارگاه.....
۴۴۵.....	مبحث ششم - کمک‌های اولیه و مراقبت‌های فوری.....
۴۴۵.....	مبحث هفتم - تکالیف مشورتی.....
۴۴۵.....	مبحث هشتم - مطالعات و بررسی‌ها.....
۴۴۵.....	مبحث چهارم - انتخاب و استخدام پزشکان.....
۴۴۵.....	مبحث پنجم - امور پرستاری.....
۴۴۶.....	مبحث ششم - محل و لوازم مراکز بهداشت کار.....

فصل پنجاه و یکم: آیین‌نامه پیشگیری و مبارزه با آتش‌سوزی در کارگاه‌ها

۴۴۷.....
۴۴۷.....	مبحث اول - وسایل پیشگیری و مبارزه با آتش‌سوزی.....
۴۴۷.....	تدارکات عمومی.....
۴۴۷.....	ذخیره آب.....
۴۴۷.....	لوله‌ها و شلنگ‌های آب آتش‌نشانی.....
۴۴۸.....	استعمال آب.....
۴۴۸.....	دستگاه‌های ثابت آب پاش خودکار و انواع دیگر آن.....
۴۴۸.....	خاموش‌کننده‌های دستی و چرخ‌دار.....
۴۴۹.....	مبحث دوم - وسایل اعلام خطر و تمرین‌های مربوط به اطفاء حریق.....
۴۴۹.....	تمرین‌های تخلیه ساختمان در کلیه کارگاه‌ها.....
۴۴۹.....	تمرین‌های مبارزه با حریق.....
۴۴۹.....	شرکت کارکنان در مبارزه با حریق.....
۴۵۰.....	مبحث سوم - انبار کردن و نگهداری مواد قابل انفجار و مایعات قابل اشتعال.....
۴۵۰.....	مواد قابل انفجار.....
۴۵۰.....	مایعات قابل اشتعال.....
۴۵۰.....	گازهای فشرده.....
۴۵۰.....	ذغال سنگ - سلولویید و سایر اجسام جامد شدید الاشتعال.....
۴۵۱.....	مواد بسته‌بندی شده.....
۴۵۱.....	استعمال دخانیات.....
۴۵۱.....	مبحث چهارم - از بین بردن فضولات و جمع‌آوری فضولات.....
۴۵۱.....	از بین بردن فضولات.....
۴۵۱.....	سوزاندن فضولات.....
۴۵۱.....	ذغال و دوده.....
۴۵۲.....	مبحث پنجم - جلوگیری از حوادث ناشی از صاعقه.....
۴۵۲.....	اتصال زمین در ساختمان.....
۴۵۲.....	برق‌گیر و منضعات آن.....
۴۵۲.....	صاعقه شکن.....

منابع و مأخذ..... ۴۵۳

مقررات عمومی فرمهای ضمانت نامه..... ۴۱۸

فصل چهل و هفتم: آیین‌نامه ایمنی کار با ماشین‌آلات عمرانی..... ۴۲۱

۴۲۱.....	مبحث اول - کلیات و تعاریف.....
۴۲۱.....	هدف.....
۴۲۱.....	دامنه شمول.....
۴۲۱.....	مبحث اول - تعاریف.....
۴۲۱.....	ماشین‌آلات عمرانی براساس نوع کاربری.....
۴۲۲.....	مبحث دوم - مقررات عمومی.....
۴۲۸.....	مبحث سوم - مقررات اختصاصی.....

فصل چهل و هشتم: آیین‌نامه حفاظت و بهداشت عمومی در کارگاه‌ها

۴۳۲.....
۴۳۲.....	مبحث اول - ساختمان.....
۴۳۲.....	مبحث دوم - روشنایی.....
۴۳۲.....	مبحث سوم - تهویه و حرارت.....
۴۳۳.....	مبحث چهارم - جلوگیری از آتش‌سوزی و مبارزه با حریق.....
۴۳۳.....	مبحث پنجم - ماشین‌آلات، پوشش و حفاظ ماشین‌آلات.....
۴۳۳.....	مبحث ششم - وسایل الکتریکی.....
۴۳۴.....	مبحث هفتم - آب آشامیدنی.....
۴۳۴.....	مبحث هشتم - نظم و نظافت در کارگاه.....
۴۳۵.....	مبحث نهم - ناهار خوری.....
۴۳۵.....	مبحث دهم - وسایل استحفاظی فردی.....
۴۳۶.....	مبحث یازدهم - کمک‌های اولیه.....

فصل چهل و نهم: آیین‌نامه ایمنی در آزمایشگاه‌ها..... ۴۳۷

۴۳۷.....	مبحث اول: تعاریف.....
۴۳۷.....	هودهای بیولوژیک.....
۴۳۷.....	الکتروفورز.....
۴۳۷.....	سانتریفوژ.....
۴۳۷.....	اولتراسانتریفوژ.....
۴۳۷.....	اتو کلاو.....
۴۳۷.....	UV لامپ.....
۴۳۷.....	UV کابینت.....
۴۳۷.....	سیستم خلاء.....
۴۳۷.....	لیوفیلیزر.....
۴۳۷.....	میکسر (مخلوط کن).....
۴۳۸.....	مایکروویو.....
۴۳۸.....	لوله‌های مکنده.....
۴۳۸.....	مبحث دوم: ساختمان و انبار آزمایشگاه.....
۴۳۹.....	مبحث سوم: خطرات فیزیکی.....
۴۴۰.....	مبحث چهارم: خطرات شیمیایی.....
۴۴۱.....	مبحث پنجم: خطرات بیولوژیک.....
۴۴۱.....	مبحث ششم: ایمنی تجهیزات.....
۴۴۲.....	مبحث هفتم: ارگونومی.....

فصل پنجاهم: آیین‌نامه تاسیس مراکز بهداشت کار در کارگاه‌ها..... ۴۴۳

نشر نوآور ضمن ارج نهادن و قدردانی از اعتماد شما به کتاب‌های این انتشارات، به استحضارتان می‌رساند که همکاران این انتشارات، اعم از مؤلفان و مترجمان و کارگروه‌های مختلف آماده‌سازی و نشر کتاب، تمامی سعی و همت خود را برای ارائه کتابی درخور و شایسته شما فرهیخته گرامی به کار بسته‌اند و تلاش کرده‌اند که اثری را ارائه نمایند که از حداقل‌های استاندارد یک کتاب خوب، هم از نظر محتوایی و غنای علمی و فرهنگی و هم از نظر کیفیت شکلی و ساختاری آن، برخوردار باشد.

با این وجود، علی‌رغم تمامی تلاش‌های این انتشارات برای ارائه اثری با کمترین اشکال، باز هم احتمال بروز ایراد و اشکال در کار وجود دارد و هیچ اثری را نمی‌توان الزاماً مبرا از نقص و اشکال دانست. از سوی دیگر، این انتشارت بنابه تعهدات حرفه‌ای و اخلاقی خود و نیز بنابه اعتقاد راسخ به حقوق مسلم خوانندگان گرامی، سعی دارد از هر طریق ممکن، به ویژه از طریق فراخوان به خوانندگان گرامی، از هرگونه اشکال احتمالی کتاب‌های منتشره خود آگاه شده و آنها را در چاپ‌ها و ویرایش‌های بعدی آنها رفع نماید.

لذا در این راستا، از شما فرهیخته گرامی تقاضا داریم در صورتی که حین مطالعه کتاب، با غلط‌های محتوایی و املائی برخورد نمودید، لطفاً این موارد را در کتاب و یا برگه جداگانه‌ای یادداشت نمایید و به صورت عکس، به همراه ذکر نام و شماره تماس خود، از طریق منوی بالای سایت نوآور، قسمت پشتیبانی (تیکت) و یا اسکن کردن بارکد زیر به واحد علمی ارسال نمایید، تا این موارد بررسی شده و در چاپ‌ها و ویرایش‌های بعدی کتاب، اعمال و اصلاح گردد و باعث هرچه پربارتر شدن محتوای کتاب و ارتقاء سطح کیفی، شکلی و ساختاری آن گردد.

نشر نوآور، ضمن ابراز امتنان از این عمل متعهدانه و مسئولانه شما خواننده فرهیخته و گرانقدر، به منظور تقدیر و تشکر از این همدلی و همکاری علمی و فرهنگی، پس از بررسی کارشناسان نوآور، در صورتی که اصلاحات درست و بجا باشد، متناسب با میزان موارد ارسال شده، به رسم ادب و قدرشناسی، کد تخفیفی جهت خرید کتاب‌های نشر نوآور به شما ارائه می‌شود.

همچنین نشر نوآور و پدیدآورندگان کتاب، از هرگونه پیشنهادها، نظرات، انتقادات و راه‌کارهای شما عزیزان در راستای بهبود کتاب، و هرچه بهتر شدن سطح کیفی و علمی آن صمیمانه و مشتاقانه استقبال می‌نمایند. در همین راستا از طریق پشتیبانی سایت (تیکت) با ما در ارتباط باشید.

QR Code Scan

دسترسی سریع به پشتیبانی (تیکت)
واحد علمی - گزارش اصلاحات



بنابر ماده ۸۵ قانون کار، برای صیانت نیروی انسانی و منابع مادی کشور رعایت دستورالعمل هائی که از طریق شورای عالی حفاظت فنی (جهت تامین حفاظت فنی) و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی (جهت جلوگیری از بیماریهای حرفه‌ای و تامین بهداشت کار و کارگر و محیط کار) تدوین می‌شود، برای کلیه کارگاهها، کارفرمایان، کارگران و کارآموزان الزامی است. لذا در تمامی مشاغل چه تولیدی یا خدماتی رعایت مسایل ایمنی و حفاظتی برای حفاظت از سرمایه‌های انسانی و سایر منابع اصل شمرده می‌شود.

بعبارت دیگر هم کارآفرینان و هم شاغلین برای حفاظت از خود و شغل خود لازمست است مسایل ایمنی و حفاظتی مربوط به حوزه کاری خود را اولاً بشناسند و بکارگیرند و همچنین با قوانین مقررات فنی و حقوقی حوزه کاری خود آشنا باشند. در این راستا وزارت کار، رفاه و امور اجتماعی با همکاری وزارت بهداشت و آموزش پزشکی از سالهای دور اقدام به تهیه، تصویب و بروزرسانی قوانین فنی و حفاظتی حوزه کار نموده است که دراین فرایند کلیه قوانین برای لازم‌الاجرا شدن آنها به امضای وزیر محترم کار وقت نیز می‌رسد و این مجموعه حکم قانون را پیدا نموده است.

این قوانین بجهت اینکه به تایید بالاترین مقام متولی کار در کشور (وزیر محترم کار) می‌رسد، در زمان بروز حوادث ناشی از کار مرجع اداره بازرسی کار، کارشناسان رسمی دادگستری و محاکم قرار می‌گیرد. بنابراین اطلاع از آنها برای کلیه مشاغل صنعتی کشور ضروری می‌باشد. همچنین از آنجایی که مجموعه قوانین فنی و حفاظتی کار بصورت یک مجموعه واحد در دسترس کارشناسان کلیه مشاغل داخل کشور نبود و بعضاً قوانین بصورت اسناد الکترونیکی در سایت رسمی وزارت کار و یا سایر سایتهای رسمی و غیر رسمی مربوطه قرار داشت و یا بصورت منابع کاغذی متفرقه قابل دسترسی بود؛ برآن شدم مجموعه حاضر را بصورت مجموعه مرجع تهیه و گردآوری و تدوین نمایم.

لذا با مطالعه و آموزش این اثر در مشاغل گوناگون امیددارم بتوانم منشا اثری هرچند کوچک در پیشگیری وقوع سوانح ناشی از کار باشم و اگر این اثر حتی منجر به پیشگیری از وقوع حادثه برای یک کارگر زحمت‌کش کشور عزیزمان شود به هدف خود رسیده‌ام و رسالت اینجانب انجام شده است.

و من .. التوفیق

با آرزوی موفقیت و سلامتی شما عزیزان

مجید میربد

Noavar33@yahoo.com

مطابق با قانون حقوق مؤلفان و مصنفان و هنرمندان مصوب سال ۱۳۴۸ و آیین‌نامه اجرایی آن مصوب ۱۳۵۰، برای ناشر محفوظ و منحصرأ متعلق به نشر نوآور است. لذا هر گونه استفاده از کل یا قسمتی از مطالب، اشکال، نمودارها، جداول و تصاویر این کتاب، در دیگر کتب، مجلات، نشریات، سایت‌ها، شبکه‌های اجتماعی و موارد دیگر، و نیز هر گونه بهره‌برداری از مطالب این کتاب تحت هر عنوانی از قبیل چاپ، فتوکپی، اسکن، تایپ از آن، تهیه فایل پی دی اف و عکس‌برداری از کتاب، و همچنین هر نوع انتشار به صورت اینترنتی، الکترونیکی، سی دی، دی وی دی، فیلم، فایل صوتی یا تصویری و غیره بدون اجازه کتبی از نشر نوآور ممنوع و غیرقانونی بوده و شرعاً نیز حرام است، و متخلفین تحت پیگرد قانونی و قضایی قرار می‌گیرند.

ماده ۲۳ قانون حمایت حقوق مؤلفان و مصنفان و هنرمندان:

هر کس تمام یا قسمتی از اثر دیگری را که مورد حمایت این قانون است بنام خود یا بنام پدیدآورنده بدون اجازه او و یا عالمأ و عامداً بنام شخص دیگری غیر از پدیدآورنده، نشر یا پخش یا عرضه کند به حبس تأدیبی از ۶ ماه تا ۳ سال محکوم خواهد شد. با توجه به اینکه هیچ کتابی از کتب نشر نوآور به صورت فایل ورد یا پی دی اف و موارد این‌چنین، توسط این انتشارات در هیچ سایت اینترنتی و یا شبکه اجتماعی ارائه نشده است، لذا در صورتی که هر سایت، کانال و گروهی در شبکه‌های اجتماعی اقدام به تایپ، اسکن و یا موارد مشابه نماید و کل یا قسمتی از متن کتب نشر نوآور را در رسانه‌های مذکور قرار دهد و یا اقدام به فروش آن نماید، توسط کارشناسان امور اینترنتی این انتشارات که روزانه محتوای سایت‌ها و شبکه‌های اجتماعی را پایش می‌نمایند، بررسی و در صورت مشخص شدن هرگونه تخلف، ضمن اینکه این کار از نظر قانونی غیر مجاز و از نظر شرعی نیز حرام می‌باشد، وکیل قانونی انتشارات از طریق وزارت فرهنگ و ارشاد اسلامی، پلیس فتا (پلیس رسیدگی به جرایم رایانه‌ای و اینترنتی) و نیز سایر مراجع قانونی، اقدامات مقتضی را به عمل آورده، و طی انجام مراحل قانونی و اقدامات قضایی، خاطیان را مورد پیگرد قانونی و قضایی قرار داده و کلیه خسارات وارده به این انتشارات و مؤلف از متخلفان اخذ خواهد شد.

همچنین در صورتی که هر یک از کتابفروشی‌ها، اقدام به تهیه کپی، جزوه، چاپ دیجیتال، چاپ آفست و ... از کتب انتشارات نوآور نموده و اقدام به فروش آن نمایند، ضمن اطلاع‌رسانی تخلفات کتابفروشی مزبور به سایر همکاران و مؤذعین محترم، از طریق وزارت فرهنگ و ارشاد اسلامی، اتحادیه ناشران، و انجمن ناشران دانشگاهی و نیز مراجع قانونی و قضایی اقدام به استیفای حقوق خود از متخلف می‌نماید.

بعضاً مشاهده می‌شود که افراد ناآگاه بدون اطلاع از موارد و ماده قانون فوق (و حتی گاه با نیت کمک به دیگران) اقدام به انتشار فایل کتاب ناشر در شبکه‌های اجتماعی یا فضای مجازی می‌نمایند و با اینکار علاوه به وارد نمودن خسارات جبران‌ناپذیر به ناشر و مؤلف، باعث تعطیلی و بیکاری خیل عظیمی از شاغلین در بسیاری از مشاغل مربوط به کتاب مانند ناشر، مؤلف، کتابفروش، لیتوگرافی، صحافی، چاپخانه، موزع و ... می‌گردند. و از طرف دیگر شخص خاطی با این کار مورد شکایت حقوقی و کیفری ناشر و مؤلف قرار می‌گیرد و باید علاوه بر پرداخت تمامی خسارات وارده به ناشر و مؤلف، متحمل جزای حبس تأدیبی نیز باشد. لذا خواهشمند است با آگاهی از مطالب فوق، ناشران را در ارائه خدمات هر چه بیشتر و بهتر یاری فرمایید.

خرید، فروش، تهیه، استفاده و مطالعه از روی نسخه غیراصل کتاب،

از نظر قانونی غیرمجاز، و شرعاً نیز حرام است.

انتشارات نوآور از خوانندگان گرامی خود درخواست دارد که در صورت مشاهده هر گونه تخلف از قبیل موارد فوق، مراتب را از طریق تلفن‌های انتشارات نوآور به شماره‌های ۹۲-۰۲۱ ۶۶۴۸۴۱۹۰ و یا از طریق منوی بالای سایت نشر نوآور، قسمت پشتیبانی (تیکت) و یا اسکن کردن بارکد زیر به واحد مدیریت ارسال نمایید، تا از تضييع حقوق ناشر، پدیدآورنده و نیز خود خوانندگان محترم جلوگیری به عمل آید، و در راستای انجام این امر مهم، به عنوان تشکر و قدردانی، از کتب انتشارات نوآور نیز هدیه دریافت نمایند.

QR Code Scan

دسترسی سریع به پشتیبانی (تیکت)

واحد مدیریت - گزارش تخلفات



فصل اول

آیین نامه حفاظتی حمل دستی بار

هدف

هدف از تدوین این آیین نامه ایمن سازی محیط کار و صیانت از نیروی انسانی و منابع مادی و پیشگیری از حوادث و بیماری های ناشی از کار و ارتقاء سطح بهره وری در کلیه کارگاه هایی که حمل دستی بار و فرایندهای مرتبط با آن که به هر نحو ممکن انجام می گیرد می باشد.

دامنه و شمول

این آیین نامه در کلیه کارگاه های مشمول ماده ۸۵ قانون کار جمهوری اسلامی ایران لازم الاجراست.

مبحث اول- تعاریف

حمل دستی بار

انتقال و جابجایی بار توسط دست و دیگر بخش های بدن که همراه بالابردن، پایین آوردن، کشیدن، هل دادن، نگه داشتن، چرخاندن و یا ترکیبی از موارد فوق می باشد.

ارگونومی

علم اصلاح و بهینه سازی محیط، مشاغل و تجهیزات به گونه ای که متناسب با محدودیت ها و قابلیت های انسان باشد.

بار متعارف

باری است که با توجه به شکل، اندازه، ابعاد، نوع، وزن و درجه حرارت آن، کارگری که دارای شرایط جسمانی مناسب باشد بتواند آن را براحتی بلند یا حمل نماید.

بار سنگین

باری است که وزن آن از حد مجاز بیشتر می باشد.

ایستگاه کار

محل است که کارگر در آن به کمک تجهیزات و وسایل کار به فعالیت مربوط به خود مشغول است.

فیزیولوژی کار

شاخه ای از علم ارگونومی است که در آن قابلیت و توانمندی افراد در انجام فعالیت های جسمانی سنجیده می شود.

بارهای بد دست

بارهایی هستند که میچ دست برای نگه داشتن آن میبایست تا ۹۰ درجه خم شود و یا به دست خوب جفت نمی شوند و دارای جای دست مناسب نیستند و یا بارهایی که لبه های سخت و تیز و یا بزرگ دارند و یا بارهایی که از طریق کیسه های نرم از وسط خم می شوند.

کارگر نوجوان

کارگری است که سنش مطابق قانون کار بین ۱۵ تا ۱۸ سال تمام باشد.

مبحث دوم - مقررات عمومی

- ماده ۱-** حمل دستی با صورت انفرادی در موارد ذیل ممنوع است.
- (الف) برای نوع کاری که انجام می‌گیرد سنگین باشد.
- (ب) در جایی بسیار بلند یا کوتاه (خارج از حدود بین ران پا و شانه) قرار گرفته باشد به گونه‌ای که امکان بلند کردن ایمن آن وجود نداشته باشد.
- (ج) بسیار بزرگ، حجیم و یا دارای شکلی بوده که امکان دسترسی به آن مشکل باشد و یا جلوی دید شخص را بگیرد.
- (د) مرطوب، لغزنده و یا دارای لبه‌های تیز بوده بطوریکه گرفتن آن مشکل باشد.
- (ه) بی‌ثبات بوده و مرکز ثقل آن بدلیل حرکت محتویات آن تغییر نماید.
- ماده ۲-** حمل دستی بار در صورت وجود شرایط نامناسب جوی محیطی و کارگاهی که احتمال بروز حوادث و بیماری‌های ناشی از کار می‌رود، ممنوع است.
- ماده ۳-** کارگرانی که در فرایند شغلی خود بطور پیوسته یا ناپیوسته حمل دستی بار را انجام می‌دهند بایستی علاوه بر برخورداری از سلامت جسمی، روحی و روانی متناسب با نوع کار از نظر شرایط جسمانی نظیر قد و وزن و جنسیت نیز متناسب با وظیفه محوله باشند.
- تبصره -** بکارگیری کارگران مذکور منوط به انجام معاینات بدو استخدام و دوره‌ای بویژه از نظر آسیب‌های اسکلتی - عضلانی مطابق قوانین کار و تامین اجتماعی می‌باشد.
- ماده ۴-** حمل دستی بار در صورتی مجاز است که امکان استفاده از وسایل یا تجهیزات مکانیکی مناسب و یا اصلاح شرایط کارگاهی نظیر چیدمان دستگاهها و تجهیزات و ایستگاه‌های کاری مقدور نباشد
- ماده ۵-** کارفرما مکلف است تدابیر لازم جهت ارزیابی چگونگی وضعیت حمل دستی بار در کارگاه و شناسایی خطرات مربوطه را اتخاذ نموده و با استفاده از راهکارهای فنی - مهندسی و علمی به اصلاح وضعیت حمل دستی بار از نظر ارگونومی و ایمنی مبادرت نماید.
- ماده ۶-** در حین حمل دستی بار انجام اعمال نایمن مانند شوخی کردن و دویدن، پریدن، پرتاب نمودن و نیز کلیه اعمالی که مغایر اصول ایمنی و بهداشتی باشد ممنوع است.
- ماده ۷-** کارفرما مکلف است وسایل حفاظ فردی متناسب با حمل دستی بار را برای کارگران مربوطه فراهم نماید
- ماده ۸-** کارگران موظفند به کلیه دستورالعمل‌ها و توصیه‌های بهداشتی و ایمنی در زمینه حمل دستی بار که از طرف کارفرما و مراجع ذیصلاح ارائه می‌گردد عمل نموده و از وسایل حفاظت فردی که توسط کارفرما بدین منظور تهیه شده استفاده نمایند.

مبحث سوم - مقررات اختصاصی

- ماده ۹-** کارفرما مکلف است ضمن تعلیم روشهای صحیح و مناسب حمل دستی بار، کارگران خود را از خطرات احتمالی آگاه نموده و نظارت‌های لازم را در این زمینه‌ها اعمال نمایند
- ماده ۱۰-** د مواردی که کارگر مجبور به انجام فعالیت‌های خارج از حد توان فیزیولوژیکی باید، کارفرما مکلف است با اعمال تمهیداتی مانند چرخش کار، زمان استراحت و طراحی ایستگاههای کار بسته‌بندی مناسب و رعایت اصول انبار داری نسبت به حذف یا کاهش آسیب‌های ناشی از حمل دستی بار اقدام نماید
- تبصره -** برای محاسبه حدتوان فیزیولوژیکی می‌بایستی از فرمول مندرج در ضمیمه شماره ۳ استفاده شود
- ماده ۱۱-** کارفرما مکلف است دستگیره‌های متناسب با نوع بار برای گرفتن بسته‌ها و بارهای بد دست تعبیه نماید
- ماده ۱۲-** در فعالیت بلند کردن بار میزان مجاز بار برای کارگران مرد با گروه سنی ۱۹ - ۵۰ سال باید از روش محاسباتی مندرج در ضمیمه شماره ۴ استفاده شود
- تبصره ۱-** میزان مجاز بلند کردن بار برای کارگران نوجوان و مرد بالای ۵۰ سال هفتاد و پنج درصد مقدار بدست آمده از روش فوق می‌باشد
- تبصره ۲-** میزان مجاز بلند کردن بار برای کارگران زن با گروه سنی ۱۹ - ۵۰ سال هفتاد و پنج درصد مقدار بدست آمده از روش فوق می‌باشد
- تبصره ۳-** میزان مجاز بلند کردن بار برای کارگران نوجوان و زن بالای ۵۰ سال ۴۵ درصد مقدار بدست آمده از روش فوق می‌باشد.
- ماده ۱۳-** نیروهای وارده به منظور کشیدن و هل دادن بار در حالت افقی و عمودی نباید از مقادیر مندرج در جدول ۱ و ۲ ضمیمه تجاوز نماید.
- ماده ۱۴-** حداکثر وزن بلند کردن بار در کارهای نشسته برای مردان و زنان نباید به ترتیب از ۵ و ۳ کیلوگرم بیشتر باشد.

فصل دوم

آیین‌نامه مواد خطرناک و مواد قابل اشتعال و مواد قابل انفجار

قسمت اول - تعاریف و اصطلاحات

- الف - در این آیین‌نامه مایع قابل اشتعال به مایعاتی اطلاق می‌شود که نقطه اشتعال آنها از صد درجه سانتی‌گراد (۲۱۲) درجه فارنهایت) کمتر باشد.
- ب - مایعاتی که نقطه اشتعال آنها از ۱۰۰ درجه سانتی‌گراد بیشتر باشد مایع غیرقابل اشتعال نامیده می‌شود.
- ج - «مخزن روی زمین» به مخازنی اطلاق می‌شود که هیچ قسمت از آن از سطح زمین طبیعی پایین‌تر نباشد.
- د - «مخزن مدفون» به مخازنی اطلاق می‌شود که کاملاً در زمین مدفون شده و سقف آن با قشری به ضخامت حداقل ۶۰ سانتی‌متر از خاک مستور شده باشد.
- ه - «مخزن نیمه مدفون» به مخازنی اطلاق می‌شود که کلیه یا قسمتی از آن در داخل زمین قرار گیرد و در صورتی که کلیه مخزن درون خاک باشد قشر خاک روی سقف مخزن کمتر از ۶۰ سانتی‌متر باشد.
- و - «فیبر» اصطلاحاً عبارت از الیاف مقاومی است که دارای ریشه معدنی، نباتی و یا حیوانی باشد.
- ز - «گرد و غبار» به ذرات جامدی اطلاق می‌شود که می‌تواند به اطراف پراکنده شود و یا در هوا معلق بماند و منشاء تولید این ذرات نتیجه عملیات گوناگون از قبیل کوبیدن، قطع کردن، الک کردن، سائیدن، انفجار یا از هم پاشیدن مواد آلی و غیر آلی مثل ذغال سنگ، فلزات و املاح آنها و همچنین حبوبات، غلات، چوب و غیره است.
- ح - «دود» به ذرات جامد معلق اطلاق می‌شود که در اثر تراکم گازها و یا تبخیر فلزات در حالت ذوب و یا احتراق ناقص سوخت‌ها و مواد آلی دیگر بوجود بیاید و با مواد اولیه آنها متفاوت می‌باشد.
- ط - «گاز» به ذراتی اطلاق می‌شود که مانند هوا شکل و حجم ثابتی نداشته لیکن استعداد گسترش غیر محدود دارد و ممکن است آن را به وسیله ازدیاد فشار و یا کاهش حرارت به صورت مایع و یا جامد در آورد.
- ی - «مه» به قطرات مایع معلق اطلاق می‌شود که به وسیله تراکم از حالت گازی به حالت مایع یا پخش مایع به صورت ذرات ریز در فضا بوجود می‌آید.
- ک - «بخار» به حالت گازی موادی اطلاق می‌شود که در شرایط معمولی (یک اتمسفر فشار و ۱۵ درجه سانتی‌گراد) مایع و یا جامد هستند. این بخار در اثر ازدیاد فشار و یا کاهش گرما به صورت اولیه در می‌آید.

قسمت دوم - مواد خطرناک و زیان‌بخش

مبحث اول - مقررات عمومی

- ماده ۱: در کارگاه‌هایی که مواد خطرناک و زیان‌بخش به صورت جامد، مایع یا گاز تهیه، حمل و نقل و یا مصرف می‌شود و همچنین در مکان‌هایی که مواد قابل اشتعال یا موارد قابل انفجار گردهای سمی و مضر و مواد تحریک‌کننده تولید و یا پخش می‌شود باید مواد این آیین‌نامه مورد رعایت قرار گیرد.
- ماده ۲: عملیات مخاطره‌آمیز باید حتی الامکان در اتاق‌ها و بناهای مجزا با حداقل نفرات و رعایت احتیاطات کامل و مخصوص انجام گیرد مگر این که مقام فنی صلاحیت‌دار ترتیب دیگری را مقرر داشته باشد.
- ماده ۳: عملیات مخاطره‌آمیز باید در دستگاه‌های سر بسته انجام گیرد تا از تماس اشخاص با مواد زیان‌بخش و از انتشار گرد، فیبر، دود، گاز، مه و بخار در هوای کارگاه که کارگران در آن مشغول کار هستند جلوگیری شود.
- ماده ۴: در صورتی که به کار بردن دستگاه‌های سر بسته مقدور نباشد گرد و غبار گازها دود زیان‌بخش را باید در همان لحظه تولید یا

در نزدیکترین فاصله از مرحله تولید به وسیله دستگاه سرپوش مکنده با دود کش‌های مخصوص از محیط کارگاه خارج نمود.
ماده ۵: برای کارگرانی که با مواد خطرناک و زیان بخش کار می‌کنند باید حفاظی متناسب با نوع کاری که انجام می‌دهند تهیه گردد و کارگران موظفند آنها را در موقع کار مورد استفاده قرار دهند.
تبصره - جهت محافظت کارگران از مواد خطرناک نباید فقط به تجهیزات حفاظتی شخصی متکی بوده بلکه علاوه بر تجهیزات مذکور باید به وسائل و تدابیر قطعی برای رفع مخاطرات توسل جست مگر در فعالیت‌های غیر مستمر و اتفاقی و پراکنده که ممکن است وسایل حفاظتی شخصی به تنهایی کافی باشد.

مبحث ۲- علائم مشخصه برای وسائل و ظروف

ماده ۶: هر نوع ظرف بزرگ و کوچک و وسائل دیگری که مواد خطرناک در آنها نگهداری می‌شود باید:
 الف - دارای رنگ ساده و مشخصی باشد.
 ب - با نصب پلاک محتویات داخل آن شناسانده شود.
 ج - دستورالعمل‌های لازم برای به کار بردن محتویات آن به نحو بی‌خطر و بدون زیان همراه داشته باشد.

مبحث ۳- آزمایش هوا

ماده ۷: هوای کارگاه‌ها باید به طور متناوب در فواصلی که لازم باشد مورد آزمایش و کنترل قرار گیرد تا اطمینان حاصل شود که غلظت گرد و غبارهای سمی و همچنین ذرات فیبرها و یا دود از حد مجاز تجاوز ننماید و این حد مجاز از طرف مقامات صلاحیت دار فنی تعیین و دائماً با گذشت زمان و پیشرفت بهداشت کار قابل تجدید نظر است.
تبصره - دستگاه‌های تهویه و تبادل هوا از حیث ساختمان و کیفیت نصب و طرز کار باید متناسب با وضع کار و کارگاه باشد.

مبحث ۴- جلوگیری از تراکم گرد و غبار

ماده ۸: کلیه قسمت‌های ساختمان و وسائل اتاق‌هایی که در آن گرد و غبار مضر به وجود می‌آید باید به نحوی طرح و نصب شوند که حتی‌الامکان فاقد سطوح گرد و غبار گیر باشد کلیه قسمت‌های این گونه کارگاه‌ها باید به طور مستمر تمیز و گردگیری شود.
ماده ۹: کف اتاق‌ها باید حتی‌الامکان صاف و هموار بوده تا نظافت آن به سهولت مقدور باشد.
تبصره - از گستراندن قطعات بی‌تناسب لینولئوم و قرار دادن صفحات فلزی و اشیاء دیگری که گرد و غبار بتواند زیر آن متراکم شود باید خودداری کرد.

قسمت سوم - مواد قابل استعمال و مواد قابل انفجار

مبحث ۱- مقررات عمومی

ماده ۱۰: عملیاتی که احتمالی خطر انفجار و یا اشتعال دارد باید در ساختمان‌های جداگانه به فواصلی که از طرف مقام صلاحیت‌دار تعیین شود یا در اتاق‌هایی که به وسیله دیوار ضد حریق از نوع مجاز از یکدیگر جدا باشند صورت گیرد.
ماده ۱۱: در و پنجره‌های اماکن فوق باید خودکار باشد که در موقع خطر خود به خود بسته شوند و در مقابل اشتعال و انفجار مقاومت داشته باشد.
ماده ۱۲: در اطراف ابنیه مذکور و در فاصله‌ای که از طرف مقام فنی صلاحیت‌دار تعیین می‌شود بهیچ وجه کوره آتش و دستگاه خشک کن و هر گونه منبع تولید جرقه و حرارت نباید وجود داشته باشد.
ماده ۱۳: ابنیه‌ای که در آنجا مواد قابل انفجار تهیه، نگهداری و با مصرف می‌شود باید دارای دریچه انفجار باشد این دریچه‌ها از مواد سبک غیرقابل اشتعال (مثلاً شیشه به ضخامت ۲ میلی متر) و یا پنجره‌های لولایی دربدنه سقف ساخته شود.
ماده ۱۴: کف اتاق‌هایی که در آن مواد قابل اشتعال و مواد قابل انفجار تهیه و یا انبار و یا مصرف می‌شود باید:
 الف- غیر قابل اشتعال و غیر قابل نفوذ باشد.
 ب- از مواد و مصالحی ساخته شده باشد که سقوط یا اصطحکاک اشیاء روی آن موجب تولید جرقه نشود.

مبحث ۲- پیشگیری‌های لازم در مورد تراوش یا سرازیر شدن مایعات

ماده ۱۵: موسساتی که مایعات قابل اشتعال تولید یا مصرف می‌کنند باید دارای مخزن مخصوص باشند که در صورت لبریز شدن و یا پیدا شدن نقصی در ظروف بتوان مایع ریخته شده را به مخزن مزبور انتقال داد.
ماده ۱۶: مخازن و انبارهایی که در آن مایعات قابل اشتعال و انفجار وجود دارد باید به وسیله‌ی دیوار خاکی‌های غیر قابل نفوذ که

دارای ظرفیت متناسب برای گنجایش تمام مایع محصور گردد و نیز به قسمی ساخته شود که مایعات مزبور در نتیجه حریق یا علل دیگر نتواند به هیچ وجه از محوطه محصور خارج و در اطراف پخش گردد.

مبحث ۳- راه‌های خروجی

ماده ۱۷: در نقاطی از کارگاه‌ها که مواد قابل اشتعال یا مواد قابل انفجار تولید و یا مصرف و یا نقل و یا انتقال داده می‌شود باید راه‌های خروجی کافی و یا وسایل لازم در نقاط متناسب پیش‌بینی شود تا در مواقع بروز خطر افرادی که در آن قسمت به کار اشتغال دارند بتوانند خود را نجات دهند.

تبصره - این وسایل فرار لاقط باید شامل دو معبر خروجی بوده و درهایی داشته باشد که به خارج باز گردد و به هیچ وجه در معبرها مانعی وجود نداشته باشد.

مبحث ۴: تجهیزات الکتریکی

ماده ۱۸: کلیه تجهیزات الکتریکی این گونه کارگاه‌ها باید با آیین‌نامه حفاظتی تاسیسات و وسایل الکتریکی مصوب شورای عالی حفاظت فنی مطابقت داشته باشد

مبحث ۵- منع استعمال دخانیات و غیره

ماده ۱۹: استعمال دخانیات و به همراه داشتن کبریت و وسایل روشنایی غیر محفوظ و اشیاء مولد آتش و جرقه و هر قسم ماده دیگری که بتواند ایجاد انفجار و حریق نماید و در این قبیل کارگاه‌ها و منطقه حریم آن اکیدا ممنوع است. نقاط ممنوعه باید به وسیله تابلو و علائم دیگر که به خوبی دیده می‌شود مشخص گردد.

مبحث ۶: حرارت

ماده ۲۰: دستگاه‌های گرم‌کننده در این محل باید دارای حفاظ مناسبی باشد که موجب اشتعال بخارها و یا غبارها و سایر مواد قابل اشتعال نشود.

الف- صاف و بدون پره باشد.

ب- حداقل ۱۵ سانتی متر از دیوارهای چوبی و مواد غیر قابل احتراق فاصله داشته باشد.

ج- دارای حفاظی باشد که مانع نشستن گردوغبار و پاشیده شدن مایعات قابل اشتعال و قابل انفجار روی سطح بدنه رادیاتور باشد.

ماده ۲۲- در نقاطی که مواد قابل اشتعال بسیار فرار تهیه نگهداری یا به کار برده می‌شود باید ترتیبات مخصوص پیش‌بینی گردد تا حرارت محیط کار از حد مجازی که از طرف مقام فنی صلاحیت‌دار تعیین می‌شود تجاوز ننماید.

مبحث ۷: الکتریسیته ساکن

ماده ۲۳- در عموم ابنیه در مورد بحث بایستی آژیرهای موثری به منظور اعلام خطر آتش‌سوزی از نوعی که مقام صلاحیت‌دار مناسب بداند نصب گردد.

مبحث ۱۰: دستگاه‌های آتش‌نشانی

ماده ۲۴: در عموم ابنیه مورد بحث این آیین‌نامه باید یک یا چند نوع خاموش‌کننده دستی و یا چرخ‌دار بنا بر تجویز مقام صلاحیت‌دار وجود داشته باشد و طرز بکار بردن آن در محل دید مأمورین قرار گرفته باشد.

ماده ۲۵: کلیه تجهیزات آتش‌نشانی باید:

الف- همیشه آماده بکار باشند.

ب- هر سه ماه یکبار مورد رسیدگی و بازدید قرار گیرد.

ماده ۲۶: برای بکار بدن خاموش‌کننده‌ها موسسه مربوط موظف است تعدادی از کارکنان خود را برای این منظور آموزش دهد.

مبحث ۱۱- تجهیزات دستگاه‌های مولد مواد قابل اشتعال

ماده ۲۷: کلیه دستگاه‌های مولد گاز و دود و ابخره و گرد و غبارهای قابل اشتعال و انفجار تا آنجا که از لحاظ فنی قابل عمل باشد باید: الف- در محفظه مناسبی نصب شود

ب- مجهز به وسایل یا دستگاه‌های لازم برای تهویه و اخراج مواد مزبور از محوطه کارگاه باشد.

ج- عاری از مواد ایجاد جره باشد.

دارای ساختمان ضد انفجار یا مجهز به وسائل تخفیف انفجار و همچنین دارای وسائل دیگری باشد که از شدت انفجار جلوگیری کند.

مبحث ۱۲- نقل و انتقالات مایعات قابل اشتعال

ماده ۲۸: در صورتی که تخلیه و انتقال مایعات قابل اشتعال به وسیله گاز انجام گیرد باید این گاز از لحاظ شیمیایی بی‌اثر و غیر قابل اشتعال باشد.

ماده ۲۹: انتقال مایعات قابل اشتعال به داخل مخزن و یا ظروف باید به وسیله لوله‌هایی انجام گیرد که به کف یا جدار نزدیک به کف متصل باشد و این لوله‌ها با ظروف مزبور دارای اتصال الکتریکی باشد.

ماده ۳۰: دستگاه‌هایی که برای انتقال مایعات قابل اشتعال از یک مخزن یا ظرف سر بسته به یک مخزن یا ظرف سر بسته دیگری به کار می‌روند باید دارای لوله‌های برگشت بخار باشد.

مبحث ۱۳- مجاری فاضلاب

ماده ۳۱- کارگاه‌هایی که مایعات قابل اشتعال تولید نقل و انتقال و یا مصرف می‌کنند باید دارای مجاری فاضلاب با شرایط زیر باشد:
الف- داشتن ظرفیت کافی برای تخلیه اب کلیه منابع موجود.

ب- ارتباط با حوضچه‌های جداکننده متناسب برای جدا کردن مایعات قابل اشتعال از آب.

مبحث ۱۴- جمع‌آوری گازها و بخارها

ماده ۳۲- گازها و بخارهایی که ضمن تهیه مایعات قابل اشتعال وجود می‌آید باید به طریقی که متضمن مخاطره‌ای جمع‌آوری و مصرف شود.

تبصره- در صورتی که گازهای مزبور قابل مصرف نباشد باید به وسیله سوزاندن آنها را معدوم نمود.

مبحث ۱۵- جلوگیری از اختلاط مخاطره‌انگیز گازها

ماده ۳۳- در کارگاه‌هایی که انواع مختلف گاز تولید می‌شود در صورتی که اختلاط آنها موجب فعل و انفعال شیمیایی و یا خطر انفجار داشته باشد بایستی دستگاه‌های تولیدکننده هر نوع از این گازها با یکدیگر مجزا بوده و هر کدام در اتاق‌هایی نصب شوند که از اتاق‌های دیگر که مخصوص انواع دیگر گازها هستند به وسیله یک فضای باز به وسعت کافی یا به وسیله دیوارهایی که در مقابل انفجار استقامت دارند از یکدیگر فاصله داشته باشند.

تبصره- تولید هیدروژن و فلوئیدروژن و کلر از طریق الکترولیز به طور استثناء ممکن است در یک اتاق انجام گیرد مشروط بر آن که از اتاق‌های دیگر به اختصاص تولید به گازهای دیگر دارند دارای فاصله کافی باشند.

قسمت چهارم- طریقه انبار کردن مواد خطرناک

مبحث ۱- مقررات عمومی

ماده ۳۴- مواد قابل انفجار تجارتي مایعات قابل اشتعال گازهای فشرده ذغال سنگ و سایر مواد اشتعال را باید طوری انبار کرد که با مقررات آیین‌نامه (پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی در کارگاه‌ها قابل انطباق باشد)

ماده ۳۵- مواد شیمیایی که در اثر مجاورت با یکدیگر احتمال فعل و انفعالاتی داشته و در نتیجه تولید گازهای خطرناک مینمایند و یا سبب آتش سوزی و انفجار میشوند باید در انبارهای مجزا و یا بطور مطمئن دور از یکدیگر انبار شوند

مبحث ۲- مخزن انبار مایعات قابل اشتعال

ماده ۳۶- کلیه مخازن مایعات قابل اشتعال باید مجهز به لوله‌ی پرکننده‌ای باشد که با کف مخزن مربوطه بوده و ضمن دارای اتصال برقی با آن باشد.

ماده ۳۷- انبار کردن مایعات قابل اشتعال در مخازن روی زمینی بایستی موکول به اجازه مقام صلاحیت‌دار باشد.

ماده ۳۸- مقدار مایعات قابل اشتعال که در مخازن زیر زمینی انبار میگردد باید با رعایت فاصله مخزن از ساختمان‌های مجاور و محلی که بعداً ساختمان خواهد شد معین گردد به طوری که در اثر حمل و نقل یا پر کردن و یا خالی کردن آتش سوزی و یا انفجار ساختمان‌های مزبور را تهدید ننماید.

ماده ۳۹- انبار کردن مایعات قابل اشتعال در مخازن روی زمینی بایستی طبق شرایط زیر انجام گیرد.

الف- مخزن در روی پایه غیر قابل اشتعال و به فاصله‌ی حداقل ۲۰ متر از ساختمان‌های مجاور نصب شده باشد ب- زمین اطراف مخزن